bianchet

VALORE ALL'INDUSTRIA

CATALOGO TYKOS - CERIN

LIME ROTATIVE IN METALLO DURO

Nr. 122018

TYKOS

Cerin

CATALOGO PRODOTTI

bianchet.it

bianchet
VALORE ALL'INDUSTRIA

Utensili e attrezzatura

LINEA TYKOS

Di Consumo

Lime rotative Tykos in metallo duro

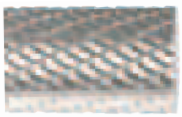
Premessa

La gamma di lime rotative Tykos al carburo di tungsteno sono basate sull'esperienza più che trentennale nella produzione di utensili in metallo duro.
Prodotte con l'osservanza di standard qualitivi elevatissimi si avvalgono della tecnologia a controllo numerico che ne garantisce livelli di affidabilità e produttività imbattibili.
Una vasta offerta di diverse tipologie di taglienti e forme consente alla gamma di lime rotative al carburo di rispondere a molteplici applicazioni.

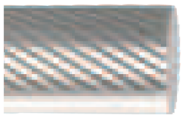
APPLICAZIONI E MERCATI

- Asportazione di saldature
- Smussi
- Preparazione delle superfici per la saldatura
- Sbavatura
- Aerospaziale
- Automotive
- Cantieri navali
- Fonderia
- Aviazione

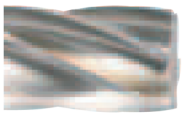
Tipi di tagliente per tagli standard



TAGLIENTE 6 : Doppio taglio per uso generale.

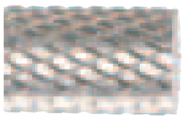


TAGLIENTE 2: Taglio standard per applicazioni generali.



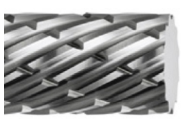
TAGLIENTE 3: Taglio veloce. Per asportazione rapida di materiali morbidi, non ferrosi, compresa la plastica.

Tipi di tagliente per taglio speciale



TAGLIENTE 5: Taglio per fonderia, per asportazione massima.

TAGLIENTE 8: Taglio diamante. Doppio taglio fine per metalli molto duri e finitura ottimale.



TAGLIENTE 6 STEEL: taglio specifico per acciai, acciai di fusione, alte leghe acciai.

TAGLIENTE 3 INOX: taglio specifico per acciai inox, acciai di fusione inox, alte leghe inox.

Guida alla scelta del taglio

MATERIALE	TAGLIO 6	TAGLIO 2	TAGLIO 3	TAGLIO 5	TAGLIO 8	TAGLIO 6 STEEL	TAGLIO 3 INOX
ALLUMINIO PLASTICA			X				
OTTONE RAME GHISA BRONZO	X	X		X	X		
ACCIAIO NON INDURITO	X	X		X	X		
ACCIAIO ALTE LEGHE ACCIAIO ACCIAIO DI FUSIONE	X	X		X	X	X	
ACCIAIO INOX ALTE LEGHE INOX ACCIAIO INOX DI FUSIONE	X	X		X	X		X

Legenda

X Altamente raccomandato X Raccomandato

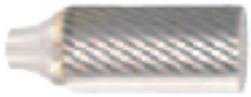
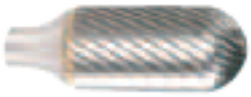
Dimensioni gambo

Lunghezza standard: è la misura che deriva dalla dimensione standard della testa dell'utensile e può variare da circa 32 mm a 45 mm.
Per praticità viene definita con la misura intermedia di 40 mm.
Per maggiore precisione consultare il catalogo e sottrarre dalla dimensione L2 la dimensione L1 per ricavare la lunghezza precisa del gambo dell'utensile.

Lunghezze speciali: varie misure
(50 mm, 75 mm, 100 mm, 150 mm, 172 mm, 178 mm, 185 mm , 200 mm, 300 mm)
anche altre su richiesta in base alla figura dell'utensile e aldiametro.

Diametro gambo: 3 mm, 6 mm, 8 mm

Denominazione intuitiva dell'utensile

FORMA	SIGLA	DESCRIZIONE
	**FAG**	Fresa cilindrica
	FAS	Fresa cilindrica con testa raggiata
	**FAD**	Fresa cilindrica con testa sferica
	FAP	Fresa sferica
	FAM	Fresa ovale
	FAC	Fresa a ogiva con testa sferica
	FAB	Fresa a ogiva con testa a punta
	FAN	Fresa a fiamma testa raggiata
	FAL	Fresa conica con testa sferica
	FAR	Fresa conica con testa aguzza
	FAT	Fresa conica con testa a 90 °

Velocità raccomandata

Tutte le velocità in tabella devono essere moltiplicate x 1.000

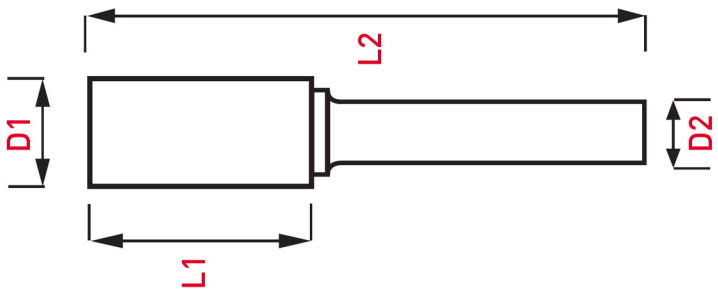
		ALLUMINIO, PLASTICA		OTTONE, RAME, GHISA, BRONZO		ACCIAIO NON INDURITO		ACCIAIO, ACCIAIO ALTE LEGHE, ACCIAIO DI FUSIONE (ANCHE INOX)	
D. testa	Velocità max	Range velocità	Velocità iniziale raccom.	Range velocità	Velocità iniziale raccom.	Range velocità	Velocità iniziale raccom.	Range velocità	Velocità iniziale raccom.
3 mm	**100**	60 - 80	65	45-80	65	60-80	80	60-80	80
6 mm	**65**	15 - 60	40	22 - 60	45	45 - 60	50	30 - 45	40
10 mm	**55**	10 - 50	25	15 - 40	30	30 - 40	30	19 - 30	25
12 mm	**35**	7 - 30	20	11 - 30	25	22 - 30	25	15 - 22	20
16 mm	**25**	6 - 20	15	9 - 20	20	18 - 20	20	12 - 18	15
20 mm	**20**	5 - 17	10	8 - 17	12	15 - 17	15	10 - 15	10
25 mm	**15**	4 - 13	8	6 - 13	10	10 - 13	10	7 - 11	5

Le velocità raccomandate si basano su un gambo standard di 45 mm.
La velocità max per le frese con gambo lungo è 15.000 RPM

Costruzione codice parlante

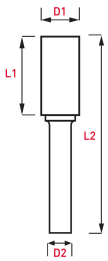
Esempio :
Codice: 30130
Figura: fresa a raggio con testa sferica
Misure: D.19 mm, d.gambo 6 mm, lunghezza gambo standard, lungh. testa extra
Tagliente: tipo 5
Codice parlante: FAC190645835

FIGURA	D. TESTA D1 (mm)	D. gambo D2 (mm)	Lungh. gambo L2-L1 (mm)	Lungh. totale L2 (mm)	Tagliente
FAC	19	06	45	83	5



Fresa

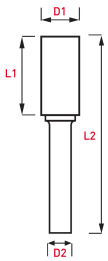
Fresa cilindrica, tagliente 2



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	30

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28891	FAG040636502	4	2	6	36	14	50	Solid
28893	FAG060632502	6	2	6	32	18	50	Solid
28896	FAG080645642	8	2	6	45	19	64	Brazed
28899	FAG0960645642	9,6	2	6	45	19	64	Brazed
28903	FAG1270645702	12,7	2	6	45	25	70	Brazed
28907	FAG160645702	16	2	6	45	25	70	Brazed
28914	FAG160845702	16	2	8	45	25	70	Brazed
28911	FAG190645702	19	2	6	45	25	70	Brazed
28917	FAG190845702	19	2	8	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica, tagliente 3



Materiale HM - Metallo duro

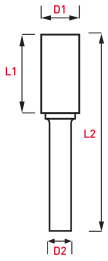
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Alluminio; Plastica

Tipo CERIN 30

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28894	FAG060632503	6	3	6	32	18	50	Solid
28897	FAG080645643	8	3	6	45	19	64	Brazed
28900 *	FAG0960645643	9,6	3	6	45	19	64	Brazed
35015	FAG096068110003	9,6	3	6	81	18	100	Brazed
28904 *	FAG1270645703	12,7	3	6	45	25	70	Brazed
35014	FAG127067510003	12,7	3	6	75	25	100	Brazed
28908	FAG160645703	16	3	6	45	25	70	Brazed
28915	FAG160845703	16	3	8	45	25	70	Brazed
28912	FAG190645703	19	3	6	45	25	70	Brazed
28918	FAG190845703	19	3	8	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica, tagliente 5



Materiale HM - Metallo duro

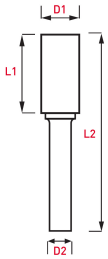
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 30

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
34654 *	FAG080645645	8	5	6	45	19	64	Brazed
28901	FAG0960645645	9,6	5	6	45	19	64	Brazed
28905	FAG1270645705	12,7	5	6	45	25	70	Brazed
28909	FAG160645705	16	5	6	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica, tagliente 6



Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 30

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
35105	FAG063032145 6	6,3	6	3	32,3	12,7	45	Brazed
28892 *	FAG040636506	4	6	6	36	14	50	Solid
28895 *	FAG060632506	6	6	6	32	18	50	Solid
28898 *	FAG080645646	8	6	6	45	19	64	Brazed
40327 *	FAG080845643	8	6	8	45	19	64	Brazed
28556 *	FAG100645646	9,6	6	6	45	19	64	Brazed
28906 *	FAG1270645706	12,7	6	6	45	25	70	Brazed
28910 *	FAG160645706	16	6	6	45	25	70	Brazed
28916	FAG160845706	16	6	8	45	25	70	Brazed
28913	FAG190645706	19	6	6	45	25	70	Brazed
28919	FAG190845706	19	6	8	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica STEEL, tagliente 6

Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciai; Acciai alte leghe; Acciai di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61570	FAG060632506STEEL	6	6 STEEL	6	32	18	50	Brazed
61571	FAG080645646STEEL	8	6 STEEL	6	45	19	64	Brazed
61572	FAG0960645646STEEL	9,6	6 STEEL	6	45	19	64	Brazed
61573	FAG1270645706STEEL	12,7	6 STEEL	6	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica INOX, tagliente 3

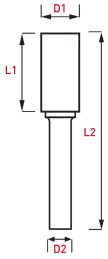
Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inox; Inox alte leghe; Inox di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61600	FAG030324383INOX	3	3 INOX	3	24	14	38	Brazed
61601	FAG063033245 3INOX	6,3	3 INOX	3	32,3	12,7	45	Brazed
61602	FAG060632503INOX	6	3 INOX	6	32	18	50	Brazed
61603	FAG080645643INOX	8	3 INOX	6	45	19	64	Brazed
61604	FAG096064564 3INOX	9,6	3 INOX	6	45	19	64	Brazed
61605	FAG1270645703INOX	12,7	3 INOX	6	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica con testa tagliente, tagliente 2



Materiale HM - Metallo duro

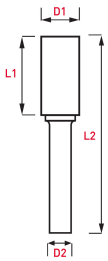
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 30 ST

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
34838	FAS0606402	6	2	6	32	18	50	Solid
34836	FAS0806402	8	2	6	45	19	64	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica con testa tagliente, tagliente 6



Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 30 ST

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
32442	FAS0606406	6	6	6	32	18	50	Solid
42260	FAS0806406	8	6	6	45	19	64	Brazed
33064 *	FAS1006406	10	6	6	45	19	64	Brazed
30742 *	FAS1206406	12	6	6	45	25	70	Brazed
30743 *	FAS1608406	16	6	6	45	25	70	Brazed
58130	FAS1906406	19	6	6	45	25	70	Brazed
60959	FAS1106406	11	6	6	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica con testa tagliente STEEL, tagliente 6

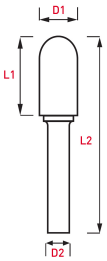
Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciai; Acciai alte leghe; Acciai di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61574	FAS0606325 06STEEL	6	6 STEEL	6	32	18	50	Brazed
61575	FAS0806456 46STEEL	8	6 STEEL	6	45	19	64	Brazed
61576	FAS0960645 646STEEL	9,6	6 STEEL	6	45	19	64	Brazed
61577	FAS12706457 06STEEL	12,7	6 STEEL	6	45	25	70	Brazed

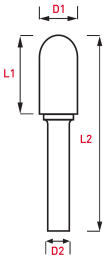
Fresa — Fresa cilindrica a testa sferica, tagliente 2



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	31

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28920	FAD040636502	4	2	6	36	14	50	Solid
28922	FAD060632502	6	2	6	32	18	50	Solid
28924	FAD080645642	8	2	6	45	19	64	Brazed
28927	FAD096064642	9,6	2	6	45	19	64	Brazed
28930	FAD1270645702	12,7	2	6	45	25	70	Brazed
29049	FAD160645702	16	2	6	45	25	70	Brazed
29056	FAD160845702	16	2	8	45	25	70	Brazed
29053	FAD190645702	19	2	6	45	25	70	Brazed
29059	FAD190845702	19	2	8	45	25	70	Brazed

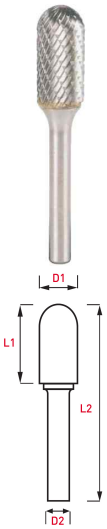
Fresa — Fresa cilindrica a testa sferica, tagliente 3



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Alluminio; Plastica
Tipo CERIN	31

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28923 *	FAD060632503	6	3	6	32	18	50	Solid
28925	FAD080645643	8	3	6	45	19	64	Brazed
28928	FAD096064643	9,6	3	6	45	19	64	Brazed
28931 *	FAD1270645703	12,7	3	6	45	25	70	Brazed
29050	FAD160645270	16	3	6	45	25	70	Brazed
29057	FAD160845703	16	3	8	45	25	70	Brazed
29054	FAD190645703	19	3	6	45	25	70	Brazed
29060	FAD190845703	19	3	8	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica a testa sferica, tagliente 5



Materiale HM - Metallo duro

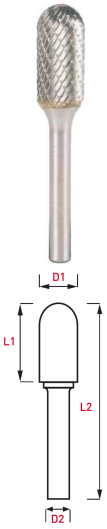
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 31

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29195	FAD060632505	6	5	6	32	18	50	Solid
35885	FAD060682100 5	6	5	6	82	18	100	Solid
35946	FAD060615016 85	6	5	6	150	18	168	Solid
30806	FAD060618220 05	6	5	6	182	18	200	Solid
30709	FAD060628230 05	6	5	6	282	18	300	Solid
28926	FAD080645645	8	5	6	45	19	64	Brazed
28929 *	FAD096064564 5	9,6	5	6	45	19	64	Brazed
31506	FAD096089512 05	9,6	5	8	95	25	120	Brazed
28932	FAD127064570 5	12,7	5	6	45	25	70	Brazed
32948	FAD127061752005	12,7	5	6	175	25	200	Brazed
29051	FAD160645705	16	5	6	45	25	70	Brazed
29194	FAD160845705	16	5	8	45	25	70	Brazed
29193	FAD190845705	19	5	6	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica a testa sferica, tagliente, D. 4 - 8 mm



Materiale HM - Metallo duro

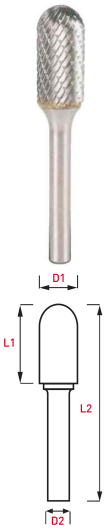
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 31

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28921	FAD040636506	4	6	6	36	14	50	Solid

Fresa — Fresa cilindrica a testa sferica, tagliente 6, D. 4 - 8 mm



Materiale HM - Metallo duro

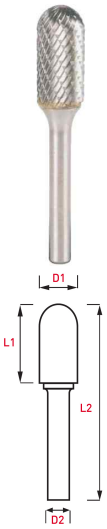
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 31

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
33267	FAD060632506	6	6	6	25	25	50	Solid
28902 *	FAD060632506	6	6	6	32	18	50	Solid
28569 *	FAD096061321506	6	6	6	132	18	150	Brazed
28735 *	FAD080645646	8	6	6	45	19	64	Brazed
40326 *	FAD080845646	8	6	8	45	19	64	Brazed
30908 *	FAD080615117 06	8	6	6	151	19	170	Brazed
48315	FAD080620222206	8	6	6	202	18	220	Brazed
39806	FAD080628223006	8	6	6	282	18	300	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica a testa sferica, tagliente 6, D. 9,6 - 12 mm



Materiale HM - Metallo duro

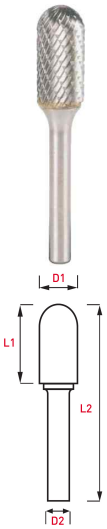
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 31

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61046 *	FAD096084564 6	9,6	6	8	45	19	64	Brazed
28557 *	FAD096064564 6	9,6	6	6	45	19	64	Brazed
29184 *	FAD096061511706	9,6	6	6	151	19	170	Brazed
30204 *	FAD096081952206	9,6	6	8	195	25	220	Brazed
30970	FAD096062512706	9,6	6	6	251	19	270	Brazed
58332	FAD110670956	11	6	6	70	25	95	Brazed
58922	FAD120644546	12	6	6	44	10	54	Brazed

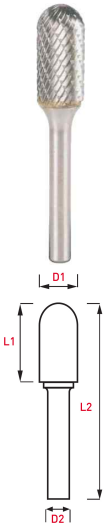
Fresa — Fresa cilindrica a testa sferica, tagliente 6, D. 12,7 - 19 mm



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	31

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28336 *	FAD1270645646	12,7	6	6	45	19	64	Brazed

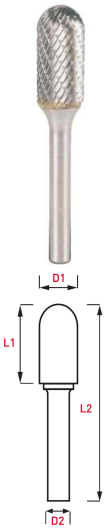
Fresa — Fresa cilindrica a testa sferica, tagliente 6, D. 12,7 - 25 mm



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	31

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28554 *	FAD1270645706	12,7	6	6	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica a testa sferica, tagliente 6, D. 12,7 - 19 mm



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	31

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
30108 *	FAD1770845706	12,7	6	8	45	25	70	Brazed
57790 *	FAD12706151706	12,7	6	6	151	19	170	Brazed
31750 *	FAD12708151706	12,7	6	8	151	19	170	Brazed
38828 *	FAD127082813006	12,7	6	8	281	19	300	Brazed
29052 *	FAD160645706	16	6	6	45	25	70	Brazed
29058	FAD160845706	16	6	8	45	25	70	Brazed
29055	FAD1906452570	19	6	6	45	25	70	Brazed
29061	FAD190845706	19	6	8	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica a testa sferica STEEL, tagliente 6

Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciai; Acciai alte leghe; Acciai di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61578	FAD060632506STEEL	6	6 STEEL	6	32	18	50	Brazed
61579	FAD080645646STEEL	8	6 STEEL	6	45	19	64	Brazed
61580	FAD096064646STEEL	9,6	6 STEEL	6	45	19	64	Brazed
61581	FAD127064570 6STEEL	12,7	6 STEEL	6	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa cilindrica a testa sferica INOX, tagliente 3

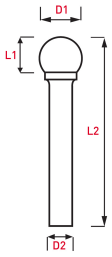
Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inox; Inox alte leghe; Inox di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61606	FAD030324383INOX	3	3 INOX	3	24	14	38	Brazed
61607	FAD063033245 3INOX	6,3	3 INOX	3	32,3	12,7	45	Brazed
61608	FAD060632503INOX	6	3 INOX	6	32	18	50	Brazed
61609	FAD080645643INOX	8	3 INOX	6	45	19	64	Brazed
61610	FAD096064564 3INOX	9,6	3 INOX	6	45	19	64	Brazed
61611	FAD127064570 3INOX	12,7	3 INOX	6	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa sferica, tagliente 2



Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

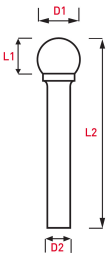
Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 38

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29062	FAP040647502	4	2	6	47	3	50	Solid
33544	FAP406147150 2	4	2	6	147	3	150	Solid
29064	FAP060645502	6	2	6	45,3	4,7	50	Solid
29067	FAP080646522	8	2	6	46	6	52	Brazed
28933	FAP096465 42	9,6	2	6	46	8	54	Brazed
28936	FAP127064556 2	12,7	2	6	45	11	56	Brazed
29026	FAP160645592	16	2	6	45	14	59	Brazed
29035	FAP160845592	16	2	8	45	14	59	Brazed
29029	FAP190645622	19	2	6	45,5	16,5	62	Brazed
29038	FAP190845622	19	2	8	45,5	16,5	62	Brazed
29032	FAP250645672	25	2	6	45	22	67	Brazed
29041	FAP250845672	25	2	8	45	22	67	Brazed

Fresa

Fresa sferica, tagliente 3

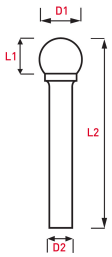


Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Alluminio; Plastica
Tipo CERIN	38

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29065	FAP060645503	6	3	6	45,3	4,7	50	Solid
29068	FAP080646523	8	3	6	46	6	52	Brazed
28934	FAP0960646543	9,6	3	6	46	8	54	Brazed
28937	FAP127064563	12,7	3	6	45	11	56	Brazed
33238 *	FAP127061511623	12,7	3	6	151	11	162	Brazed
29027	FAP160645593	16	3	6	45	14	59	Brazed
29036	FAP160845593	16	3	8	45	14	59	Brazed
29030	FAP190645623	19	3	6	45,5	16,5	62	Brazed
29039	FAP190845623	19	3	8	45,5	16,5	62	Brazed
29033	FAP250645623	25	3	6	45,5	16,5	62	Brazed
29042	FAP250845623	25	3	8	45,5	16,5	62	Brazed

Fresa

Fresa sferica, tagliente 5

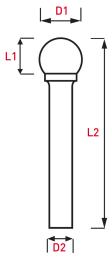


Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	38

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29202	FAP060645505	6	5	6	45,3	4,7	50	Solid
29148 *	FAP080646525	8	5	6	46	6	52	Brazed
30813	FAP080619420005	8	5	6	194	6	200	Brazed
30717	FAP080629430005	8	5	6	294	6	300	Brazed
29166 *	FAP080846525	8	5	8	46	6	52	Brazed
28935 *	FAP0960646545	9,6	5	6	46	8	54	Brazed
29167 *	FAP0960846545	9,6	5	8	46	8	54	Brazed
28938 *	FAP127064556 5	12,7	5	6	45	11	56	Brazed
29168 *	FAP127084556 5	12,7	5	8	45	11	56	Brazed
29203	FAP160645595	16	5	6	45	14	59	Brazed
29201	FAP160845596	16	5	8	45	14	59	Brazed
30131	FAP190645625	19	5	6	45,5	16,5	62	Brazed
46026	FAP080617418 05	8	5	6	174	6	180	Brazed

Fresa

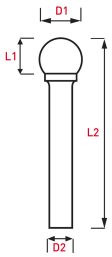
Fresa sferica, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	38

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29063	FAP040647506	4	6	6	47	3	50	Solid
29066	FAP060645506	6	6	6	45,3	4,7	50	Solid
32811	FAP06061751806	6	6	6	175,3	4,7	180	Brazed
28769	FAP080646526	8	6	6	46	6	52	Brazed
30704 *	FAP08061741806	8	6	6	174	6	180	Brazed
30967	FAP080625 2585	8	6	6	252	6	258	Brazed
39838 *	FAP0808294 3006	8	6	8	294	6	300	Brazed
28560 *	FAP0960646 546	9,6	6	6	46	8	54	Brazed
29204	FAP09606921 006	9,6	6	6	92	8	100	Brazed
29183 *	FAP09606177 185	9,6	6	6	177	8	185	Brazed
30968	FAP0960625 22606	9,6	6	6	252	8	260	Brazed
28561 *	FAP12706455 66	12,7	6	6	45	11	56	Brazed
29182	FAP127081511 626	12,7	6	8	151	11	162	Brazed
30969	FAP12706251 2626	12,7	6	6	251	11	262	Brazed
29215	FAP12708891 006	12,7	6	8	89	11	100	Brazed
29028 *	FAP160645596	16	6	6	45	14	59	Brazed
58873	FAP16061361 506	16	6	6	136	14	150	Brazed
29037	FAP160845596	16	6	8	45	14	59	Brazed
29031 *	FAP190645626	19	6	6	45,5	16,5	62	Brazed
29205 *	FAP19061331 506	19	6	6	133,5	16,5	150	Brazed
29040	FAP190845626	19	6	8	45,5	16,5	62	Brazed
29034 *	FAP250645626	25	6	6	45,5	16,5	62	Brazed
29043	FAP250845626	25	6	8	45,5	16,5	62	Brazed

Fresa — Fresa ovale, tagliente 6



Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 38

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
45154	FAP16062362506	16	6	6	236	14	250	Brazed

Fresa — Fresa sferica STEEL, tagliente 6

Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciai; Acciai alte leghe; Acciai di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61582	FAP060645506STEEL	6	6 STEEL	6	45,3	4,7	50	Brazed
61583	FAP080646526STEEL	8	6 STEEL	6	46	6	52	Brazed
61584	FAP096064654 6STEEL	9,6	6 STEEL	6	46	8	54	Brazed
61585	FAP127064556 6STEEL	12,7	6 STEEL	6	45	11	56	Brazed

Fresa — Fresa sferica INOX, tagliente 3

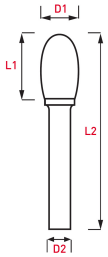
Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inox; Inox alte leghe; Inox di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61612	FAP030335383INOX	3	3 INOX	3	35,5	2,5	38	Brazed
61613	FAP063033383INOX	6,3	3 INOX	3	33	5	38	Brazed
61614	FAP060645503INOX	6	3 INOX	6	45,3	4,7	50	Brazed
61615	FAP080646523INOX	8	3 INOX	6	46	6	52	Brazed
61616	FAP096064654 3INOX	9,6	3 INOX	6	46	8	54	Brazed
61617	FAP127064556 03INOX	12,7	3 INOX	6	45	11	56	Brazed

Fresa — Fresa ovale, tagliente 2



Materiale HM - Metallo duro

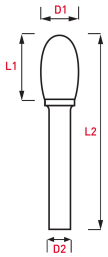
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 37

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29044	FAM0606405 02	6	2	6	40	10	50	Solid
29047	FAM0806456 02	8	2	6	45	15	60	Brazed
28939	FAM0960644 602	9,6	2	6	44	16	60	Brazed
28941	FAM1270645 672	12,7	2	6	45	22	67	Brazed
29004	FAM1606457 02	16	2	6	45	25	70	Brazed
29010	FAM1608457 02	16	2	8	45	25	70	Brazed
29007	FAM1906457 02	19	2	6	45	25	70	Brazed
29013	FAM1908457 02	19	2	8	45	25	70	Brazed
38156	FAM0303323 82	3	2	3	32	6	38	Solid

Fresa — Fresa ovale, tagliente 3



Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

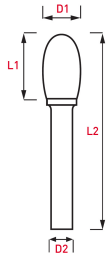
Materiale da lavorare Alluminio; Plastica

Tipo CERIN 37

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29045	FAM0606405 03	6	3	6	40	10	50	Solid
29048	FAM0806456 03	8	3	6	45	15	60	Brazed
28940	FAM0960644 603	9,6	3	6	44	16	60	Brazed
28942	FAM1270645 673	12,7	3	6	45	22	67	Brazed
29005	FAM1606457 03	16	3	6	45	25	70	Brazed
29011	FAM1608457 03	16	3	8	45	25	70	Brazed
29008	FAM1906457 03	19	3	6	45	25	70	Brazed
29014	FAM1908457 03	19	3	8	45	25	70	Brazed

Fresa

Fresa ovale, tagliente 5

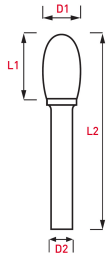


Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	37

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29149 *	FAM0806456 05	8	5	6	45	15	60	Brazed
29199	FAM0606405 05	6	5	6	40	10	50	Solid
30811	FAM08061751 905	8	5	6	175	15	190	Brazed
30715	FAM0806285 3005	8	5	6	285	15	300	Brazed
29163 *	FAM0808456 05	8	5	8	45	15	60	Brazed
28564 *	FAM0960644 605	9,6	5	6	44	16	60	Brazed
30716	FAM0960628 43005	9,6	5	6	284	16	300	Brazed
29164 *	FAM0960844 605	9,6	5	8	44	16	60	Brazed
28565 *	FAM1270645 675	12,7	5	6	45	22	67	Brazed
31806 *	FAM12706198 2205	12,7	5	6	198	22	220	Brazed
29165	FAM1270845 675	12,7	5	8	45	22	67	Brazed
30814	FAM16061752 005	16	5	6	175	25	200	Brazed
30718	FAM16062753 005	16	5	6	275	25	300	Brazed
29200	FAM1608457 05	16	5	8	45	25	70	Brazed
30132	FAM1906457 05	19	5	6	45	25	70	Brazed
46150 *	FAM0806200 2155	8	5	6	200	15	215	Brazed
46153 *	FAM12061782 005	12,7	5	6	178	22	200	Brazed

Fresa

Fresa ovale, tagliente 6



Materiale HM - Metallo duro

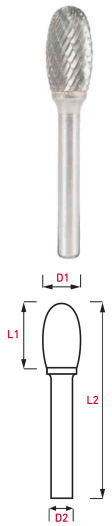
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 37

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29046	FAM060640506	6	6	6	40	10	50	Solid
28722 *	FAM080645606	8	6	6	45	15	60	Brazed
39172 *	FAM0806200 2156	8	6	6	200	15	215	Brazed
28334 *	FAM0960644 606	9,6	6	6	44	16	60	Brazed
30812	FAM0960617 41905	9,6	6	6	174	16	190	Brazed
39836 *	FAM0960828 43006	9,6	6	8	284	16	300	Brazed
28335 *	FAM1270645 676	12,7	6	6	45	22	67	Brazed
39173 *	FAM12061782 006	12,7	6	6	178	22	200	Brazed
39837 *	FAM12708278 3006	12,7	6	8	278	22	300	Brazed
29006	FAM160645706	16	6	6	45	25	70	Brazed
29012	FAM160845706	16	6	8	45	25	70	Brazed
29015	FAM190845706	19	6	8	45	25	70	Brazed
29009	FAM190645706	19	6	6	45	25	70	Brazed
35115	FAM030332386	3	6	3	32	6	38	Brazed
46152	FAM0960617 41905	9,6	6	5	174	16	190	Brazed

Fresa — Fresa ovale, tagliente 8



Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 37

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
39982	FAM127082783008	12,7	8	8	278	22	300	Brazed
39983	FAM190827530 08	19	8	8	275	25	300	Brazed

Fresa — Fresa ovale STEEL, tagliente 6

Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciai; Acciai alte leghe; Acciai di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61586	FAM1270645 676STEEL	12,7	6 STEEL	6	45	22	67	Brazed

Fresa — Fresa ovale INOX, tagliente 3

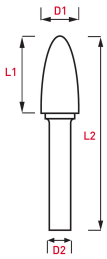
Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inox; Inox alte leghe; Inox di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61618	FAM080645603INOX	8	3 INOX	6	45	15	60	Brazed
61619	FAM0960644 603INOX	9,6	3 INOX	6	44	16	60	Brazed
61620	FAM1270645 673INOX	12,7	3 INOX	6	45	22	67	Brazed

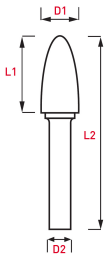
Fresa — Fresa a ogiva testa sferica, tagliente 2



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	33

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29021	FAC060632502	6	2	6	32	18	50	Solid
29024	FAC080645652	8	2	6	35	20	65	Brazed
28943	FAC0960645642	9,6	2	6	45	19	64	Brazed
28945	FAC110645702	11	2	6	45	25	70	Brazed
28963	FAC160645752	16	2	6	45	30	75	Brazed
28968	FAC160845702	16	2	8	45	25	70	Brazed
28965	FAC190645832	19	2	6	45	38	83	Brazed
28972	FAC190845832	19	2	8	45	38	83	Brazed

Fresa — Fresa a ogiva testa sferica, tagliente 3

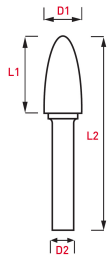


Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Alluminio; Plastica
Tipo CERIN	33

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29022	FAC060632503	6	3	6	32	18	50	Solid
29025	FAC080645653	8	3	6	35	20	65	Brazed
28944	FAC0960645643	9,6	3	6	45	19	64	Brazed
28946	FAC110645703	11	3	6	45	25	70	Brazed
28969	FAC160845703	16	3	8	45	25	70	Brazed
28966	FAC190645833	19	3	6	45	38	83	Brazed
28973	FAC190845833	19	3	8	45	38	83	Brazed

Fresa

Fresa a ogiva testa sferica, tagliente 5

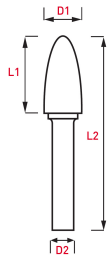


Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	33

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29196 *	FAC060632505	6	5	6	32	18	50	Solid
30807	FAC06061822005	6	5	6	182	18	200	Solid
30710	FAC06062823005	6	5	6	282	18	300	Solid
29197 *	FAC080645655	8	5	6	45	20	65	Brazed
30808	FAC08061751955	8	5	6	175	20	200	Brazed
30711	FAC08062803005	8	5	6	280	20	300	Brazed
28562 *	FAC0960645645	9,6	5	6	45	19	64	Brazed
30809	FAC096061812005	9,6	5	6	181	19	200	Brazed
30712	FAC096062813005	9,6	5	6	281	19	300	Brazed
29161	FAC0960845645	9,6	5	8	45	19	64	Brazed
28563 *	FAC110645705	11	5	6	45	25	70	Brazed
30713	FAC11062753005	11	5	6	275	25	300	Brazed
29162	FAC110845705	11	5	8	45	25	70	Brazed
30810	FAC127061812005	12,7	5	6	181	25	200	Brazed
29198	FAC160645755	16	5	6	45	30	75	Brazed
28970	FAC160845705	16	5	8	45	25	70	Brazed
30133	FAC190645705	19	5	6	45	25	70	Brazed
30130	FAC190645835	19	5	6	45	38	83	Brazed

Fresa

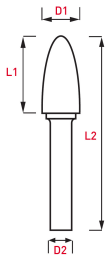
Fresa a ogiva testa sferica, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	33

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
31529	FAC190645776	19	6	6	45	32	77	Brazed
29023	FAC060632506	6	6	6	32	18	50	Solid
36679	FAC06061321506	6	6	6	132	18	150	Solid
39170	FAC06061752006	6	6	6	175	25	200	Brazed
39833	FAC06062823006	6	6	6	282	18	300	Solid
28737 *	FAC080645656	8	6	6	35	20	65	Brazed
28752	FAC080618062006	8	6	6	180	20	200	Brazed
28753	FAC080628063006	8	6	6	280	20	300	Brazed
28333 *	FAC0960645646	9,6	6	6	45	19	64	Brazed
39792	FAC096061511706	9,6	6	6	151	19	170	Brazed
28754	FAC096061862056	9,6	6	6	186	19	205	Brazed
28755	FAC096062813006	9,6	6	6	281	19	300	Brazed
39835	FAC11062753006	11	6	6	275	25	300	Brazed
28332 *	FAC1106457066	12	6	6	45	25	70	Brazed
30741 *	FAC1606457066	16	6	6	45	25	70	Brazed
28964 *	FAC1606457566	16	6	6	45	30	75	Brazed
28971 *	FAC1608457066	16	6	8	45	25	70	Brazed
28967	FAC190645836	19	6	6	45	38	83	Brazed
28974	FAC190845832	19	6	8	45	38	83	Brazed
62615 *	FAC0960845646	9,6	6	8	45	19	64	Brazed

Fresa — Fresa a ogiva testa sferica, tagliente 8



Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 37

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
39984	FAC06062823008	6	8	6	282	18	300	Brazed

Fresa — Fresa a ogiva testa sferica STEEL, tagliente 6

Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciai; Acciai alte leghe; Acciai di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61587	FAC060632506STEEL	6	6 STEEL	6	32	18	50	Brazed
61588	FAC080645656STEEL	8	6 STEEL	6	45	20	65	Brazed
61589	FAC096064564 6STEEL	9,6	6 STEEL	6	45	19	64	Brazed
61590	FAC127064570 6STEEL	12,7	6 STEEL	6	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa a ogiva testa sferica INOX, tagliente 3

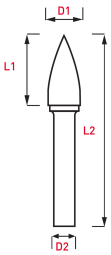
Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inox; Inox alte leghe; Inox di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61621	FAC030324383INOX	3	3 INOX	3	24	14	38	Brazed
61622	FAC063033245 3INOX	6,3	3 INOX	3	32,3	12,7	45	Brazed
61623	FAC060632503INOX	6	3 INOX	6	32	18	50	Brazed
61624	FAC080645653INOX	8	3 INOX	6	45	20	65	Brazed
61625	FAC096064564 3INOX	9,6	3 INOX	6	45	19	64	Brazed
61626	FAC127064570 3INOX	12,7	3 INOX	6	45	25	70	Brazed
63347	FAC030324200 3INOX	3	3 INOX	3	24	14	200	Brazed

Fresa — Fresa a ogiva testa a punta, tagliente 2



Materiale HM - Metallo duro

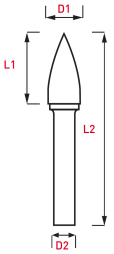
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 34

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28975	FAB060632502	6	2	6	32	18	50	Solid
28978	FAB080645642	8	2	6	45	19	64	Brazed
28981	FAB096064564 2	9,6	2	6	45	19	64	Brazed
28985	FAB127064570 2	12,7	2	6	45	25	70	Brazed
28989	FAB160645752	16	2	6	45	30	75	Brazed
28993	FAB160845702	16	2	8	45	25	70	Brazed
28991	FAB190645832	19	2	6	45	38	83	Brazed
28996	FAB190845832	19	2	8	45	38	83	Brazed

Fresa — Fresa a ogiva testa a punta, tagliente 3



Materiale HM - Metallo duro

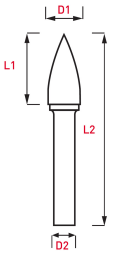
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Alluminio; Plastica

Tipo CERIN 34

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28976	FAB060632503	6	3	6	32	18	50	Solid
28979	FAB080645643	8	3	6	45	19	64	Brazed
30985	FAB080681100 3	8	3	6	81	19	100	Brazed
30986	FAB080617619 53	8	3	6	176	19	195	Brazed
28982	FAB096064564 3	9,6	3	6	45	19	64	Brazed
28986	FAB127064570 3	12,7	3	6	45	25	70	Brazed
28994	FAB160845703	16	3	8	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa a ogiva testa a punta, tagliente 5



Materiale HM - Metallo duro

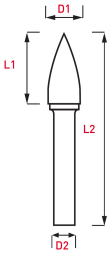
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 34

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28983	FAB096064564 5	9,6	5	6	45	19	64	Brazed
28987	FAB127064570 5	12,7	5	6	45	25	70	Brazed
33292	FAB160845705	16	5	8	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa a ogiva testa a punta, tagliente 6



Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 34

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28977	FAB060632506	6	6	6	32	18	50	Solid
39834	FAB06062823006	6	6	6	282	18	300	Solid
28980	FAB080645646	8	6	6	45	19	64	Brazed
28984	FAB0960645646	9,6	6	6	45	19	64	Brazed
29187 *	FAB06061571756	6	6	6	157	18	175	Brazed
28988 *	FAB1270645706	12,7	6	6	45	25	70	Brazed
28990	FAB160645756	16	6	6	45	30	75	Brazed
28995	FAB160845706	16	6	8	45	25	70	Brazed
28992	FAB190645836	19	6	6	45	38	83	Brazed
28997	FAB190845836	19	6	8	45	38	83	Brazed

Fresa — Fresa a ogiva testa a punta STEEL, tagliente 6

Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciai; Acciai alte leghe; Acciai di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61591	FAB060632506STEEL	6	6 STEEL	6	32	18	50	Brazed
61592	FAB080645646STEEL	8	6 STEEL	6	45	19	64	Brazed
61593	FAB0960645646STEEL	9,6	6 STEEL	6	45	19	64	Brazed
61594	FAB1270645706STEEL	12,7	6 STEEL	6	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa a ogiva testa a punta INOX, tagliente 3

Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inox; Inox alte leghe; Inox di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61627	FAB0606325 03INOX	6	3 INOX	6	32	18	50	Brazed
61628	FAB0806456 43INOX	8	3 INOX	6	45	19	64	Brazed
61629	FAB0960645 643INOX	9,6	3 INOX	6	45	19	64	Brazed
61630	FAB12706457 03INOX	12,7	3 INOX	6	45	25	70	Brazed

Fresa — Fresa a fiamma testa raggiata STEEL, tagliente 6

Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciai; Acciai alte leghe; Acciai di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61595	FAN0806456 46STEEL	8	6 STEEL	6	45	19	64	Brazed
61596	FAN12706457 76STEEL	12,7	6 STEEL	6	45	32	77	Brazed

Fresa — Fresa a fiamma testa raggiata INOX, tagliente 3

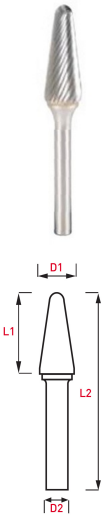
Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inox; Inox alte leghe; Inox di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61631	FAN0806456 43INOX	8	3 INOX	6	45	19	64	Brazed
61632	FAN0960646 653INOX	9,6	3 INOX	6	46	19	65	Brazed
61633	FAN12706457 73INOX	12,7	3 INOX	6	45	32	77	Brazed

Fresa — Fresa conica con testa sferica, tagliente 2



Materiale HM - Metallo duro

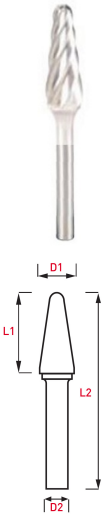
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 32

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28998	FAL060632502	6	2	6	32	18	50	Solid
29001	FAL080644702	8	2	6	44,6	25,4	70	Brazed
28947	FAL0960646762	9,6	2	6	46	30	76	Brazed
28950	FAL1270645772	12,7	2	6	45	32	77	Brazed
28952	FAL160645782	16	2	6	45	33	78	Brazed
28958	FAL160845782	16	2	8	45	33	78	Brazed
28956	FAL190645862	19	2	6	45	41	86	Brazed
28961	FAL190845862	19	2	8	45	41	86	Brazed

Fresa — Fresa conica con testa sferica, tagliente 3



Materiale HM - Metallo duro

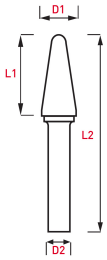
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Alluminio; Plastica

Tipo CERIN 32

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
28999	FAL060632503	6	3	6	32	18	50	Solid
29002	FAL080644703	8	3	6	44,6	25,4	70	Brazed
28948	FAL0960646763	9,6	3	6	46	30	76	Brazed
28523	FAL1270645773	12,7	3	6	45	32	77	Brazed
28953	FAL160645783	16	3	6	45	33	78	Brazed
28959	FAL160845783	16	3	8	45	33	78	Brazed

Fresa — Fresa conica con testa sferica, tagliente 5



Materiale HM - Metallo duro

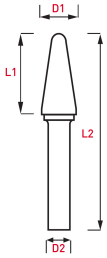
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 32

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29003	FAL080644705	8	5	6	44,6	25,4	70	Brazed
28949	FAL0960646765	9,6	5	6	46	30	76	Brazed
28951	FAL1270645775	12,7	5	6	45	32	77	Brazed
28954	FAL160645785	16	5	6	45	33	78	Brazed

Fresa — Fresa conica con testa sferica, tagliente 6



Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 32

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
29000	FAL060632506	6	6	6	32	18	50	Solid
28736 *	FAL080644706	8	6	6	44,6	25,4	70	Brazed
28555 *	FAL0960646766	9,6	6	6	46	30	76	Brazed
29185 *	FAL096061461766	9,6	6	6	146	30	176	Brazed
57761	FAL120645706	6	6	12	45	25	70	Brazed
29507 *	FAL1270845776	12,7	6	8	45	32	77	Brazed
28558 *	FAL1270645776	12,7	6	6	45	32	77	Brazed
29186 *	FAL127061501826	12,7	6	6	150	32	182	Brazed
31751	FAL127081501826	12,7	6	8	150	32	182	Brazed
28955 *	FAL160645786	16	6	6	45	33	78	Brazed
28960	FAL160845786	16	6	8	45	33	78	Brazed
28957	FAL190645866	19	6	6	45	41	86	Brazed
28962 *	FAL190845866	19	6	8	45	41	86	Brazed
62614 *	FAL0960845786	9,6	6	8	45	33	78	Brazed

Fresa — Fresa conica con testa sferica STEEL, tagliente 6

Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciai; Acciai alte leghe; Acciai di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61598	FAL0960646766STEEL	9,6	6 STEEL	6	46	30	76	Brazed
61597	FAL100645656STEEL	10	6 STEEL	6	45	20	65	Brazed
61599	FAL1270645776STEEL	12,7	6 STEEL	6	45	32	77	Brazed

Fresa — Fresa conica con testa sferica INOX, tagliente 3

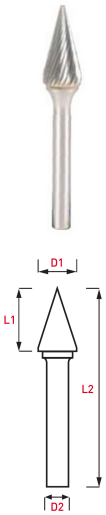
Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inox; Inox alte leghe; Inox di fusione

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
61634	FAL080644703INOX	8	3 INOX	6	44,6	25,4	70	Brazed
61635	FAL100645653INOX	10	3 INOX	6	45	20	65	Brazed
61636	FAL1270645773INOX	12,7	3 INOX	6	45	32	77	Brazed

Fresa — Fresa conica, tagliente 2



Materiale HM - Metallo duro

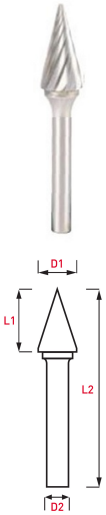
Impiego Sbavatura

Materiale da lavorare Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio

Tipo CERIN 35

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
43804	FAR060625502	6	2	6	25	25	50	Solid
43803	FAR060630502	6	2	6	30	20	50	Solid
43801	FAR060637502	6	2	6	37,3	12,7	50	Solid
43806	FAR080646642	8	2	6	46	18	64	Brazed
43809	FAR096064842	9,6	2	6	48	16	64	Brazed
43811	FAR1270649712	12,7	2	6	49	22	71	Brazed
43822	FAR1270849712	12,7	2	8	49	22	71	Brazed
43813	FAR160652712	16	2	6	52	25	71	Brazed
43824	FAR160846712	16	2	8	46	25	71	Brazed

Fresa — Fresa conica, tagliente 3



Materiale HM - Metallo duro

Impiego Sbavatura

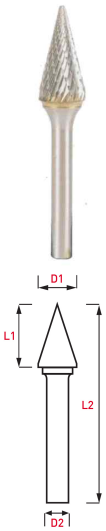
Materiale da lavorare Alluminio; Plastica

Tipo CERIN 35

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
36686	FAR060630503	6	3	6	30	20	50	Solid
36688	FAR060613015503	6	3	6	130	20	150	Solid
43810	FAR060648643	9,6	3	6	48	16	64	Brazed
43812	FAR1270649713	12,7	3	6	49	22	71	Brazed

Fresa

Fresa conica, tagliente 6

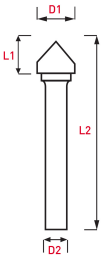


Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	35

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
43805	FAR060625506	6	6	6	25	25	50	Solid
36687	FAR060630506	6	6	6	30	20	50	Solid
43802	FAR060637506	6	6	6	37,3	12,7	50	Solid
36689	FAR060613015 06	6	6	6	130	20	150	Solid
43807	FAR080646646	8	6	6	46	18	64	Brazed
30292 *	FAR096064 8646	9,6	6	6	48	16	64	Brazed
31333	FAR127064971 6	12,7	6	6	49	22	71	Brazed
43821	FAR127084971 6	12,7	6	8	49	22	71	Brazed
43800	FAR160652716	16	6	6	52	25	71	Brazed
43823	FAR160646716	16	6	6	46	25	71	Brazed

Fresa

Fresa conica a 90°, tagliente 2

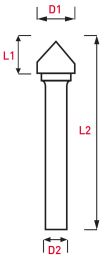


Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	36

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
43780	FAT060646502	6	2	6	46	4	50	Solid
43782	FAT0960648562	9,6	2	6	48	8	56	Brazed
43784	FAT1270648592	12,7	2	6	48	11	59	Brazed
43792	FAT1270848592	12,7	2	8	48	11	59	Brazed
35457	FAT160649572	16	2	6	49	8	57	Brazed
43786	FAT1606485632	16	2	6	48,5	14,5	63	Brazed
43794	FAT1608481632	16	2	8	48,5	14,5	63	Brazed
43788	FAT190647652	19	2	6	47,5	17,5	65	Brazed
43796	FAT1908471652	19	2	8	47,5	17,5	65	Brazed
43790	FAT25064522470	25	2	6	45,5	24,5	70	Brazed
43798	FAT25084524702	25	2	8	45,5	24,5	70	Brazed

Fresa

Fresa conica a 90°, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio inossidabile; Acciaio non indurito; Acciaio temprato; Bronzo; Ghisa; Leghe; Ottone; Rame; Titanio
Tipo CERIN	36

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
43781	FAT060646566	6	6	6	46	4	50	Solid
43783	FAT0960648566	9,6	6	6	48	8	56	Brazed
30963	FAT1270648556	12,7	6	6	48,7	6,3	55	Brazed
43785	FAT1270648596	12,7	6	6	48	11	59	Brazed
43787	FAT160648146 36	16	6	6	48,5	14,5	63	Brazed
43795	FAT160848636	16	6	8	48,5	14,5	63	Brazed
43789	FAT190647656	19	6	6	47,5	17,5	65	Brazed
43797	FAT190847656	19	6	8	47,5	17,5	65	Brazed
43791	FAT250645706	25	6	6	45,5	24,5	70	Brazed
43799	FAT250845706	25	6	8	45,5	24,5	70	Brazed

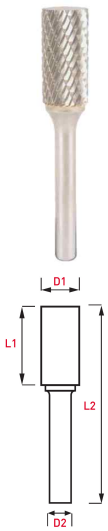
bianchet
VALORE ALL'INDUSTRIA

Utensili e attrezzatura

LINEA CERIN

Di Consumo

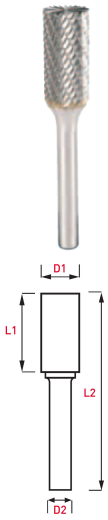
Fresa — Fresa cilindrica con testa piana, tipo 30, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	30

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
21723	300406/6	4	6	6	36	14	50	Solid
10450	300606/6	6	6	6	32	18	50	Solid
21727	300606/6	8	6	6	45	18	63	Brazed
29581	300808/6x115	8	6	8	115	55	210	Brazed
21728	301006/6	10	6	6	45	20	65	Brazed
21729	301206/6	12	6	6	45	25	70	Brazed
21730	301606/6	16	6	6	45	25	70	Brazed
53411	301608/6	16	6	8	45	25	70	Brazed
18550	302008/6	20	6	8	45	25	70	Brazed

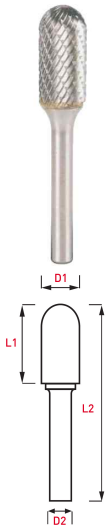
Fresa — Fresa cilindrica con testa tagliente, tipo 30, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	30

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
10448	300406/6ST	4	6	6	36	14	50	Solid
12154	300606/6ST	6	6	6	32	18	50	Solid
12436	300806/6ST	8	6	6	45	18	63	Brazed
53415	301006/6ST	10	6	6	45	20	65	Brazed
53416	301206/6ST	12	6	6	45	25	70	Brazed
24808	301606/6ST	16	6	6	45	25	70	Brazed
53412	301608/6ST	16	6	8	45	25	70	Brazed
53414	302006/6ST	20	6	6	45	25	70	Brazed
17404	302008/6ST	20	6	8	45	25	70	Brazed

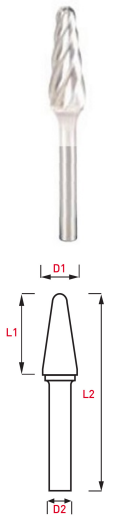
Fresa — Fresa cilindrica a testa sferica, tipo 31, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	31

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
18716	310406/6	4	6	6	36	14	50	Solid
18717	310606/6	6	6	6	32	18	50	Solid
24849	310606/6x150	6	6	6	150	18	168	Brazed
21732	310806/6	8	6	6	45	18	63	Brazed
24850	310806/6x150	8	6	6	150	18	168	Brazed
21734	311006/6	10	6	6	45	20	65	Brazed
26347	311006/6x150	10	6	6	150	20	170	Brazed
21809	311206/6	12	6	6	45	25	70	Brazed
21810	311606/6	16	6	6	45	25	70	Brazed
17457	311608/6	16	6	8	45	25	70	Brazed
15841	312006/6	20	6	6	45	25	70	Brazed
53605	312008/6	20	6	8	45	25	70	Brazed

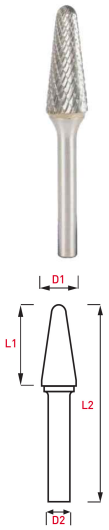
Fresa — Fresa conica a testa sferica, tipo 32, tagliente 3



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	32

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
15334	321206/3	12	3	6	45	30	75	Brazed

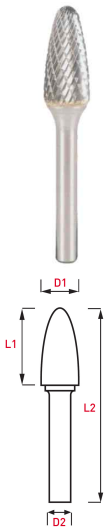
Fresa — Fresa conica a testa sferica, tipo 32, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	32

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
38574	320406/6	4	6	6	36	14	50	Solid
08060	320606/6	6	6	6	30	20	50	Solid
15336	320806/6	8	6	6	45	24	69	Brazed
15328	321006/6	10	6	6	45	28	73	Brazed
11232	321206/6	12	6	6	45	30	75	Brazed
11234	321606/6	16	6	6	45	38	83	Brazed
11214	321608/6	16	6	8	45	38	83	Brazed
53612	322006/6	20	6	6	45	42	87	Brazed
10229	322008/6	20	6	8	45	42	87	Brazed

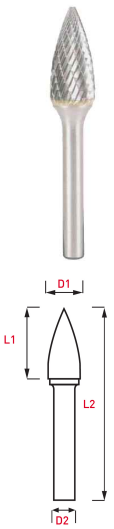
Fresa — Fresa a ogiva con testa sferica, tipo 33, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	33

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
53613	330406/6	4	6	6	36	14	50	Solid
09127	330606/6	6	6	6	32	18	50	Solid
21820	330806/6	8	6	6	45	16	61	Brazed
21822	331006/6	10	6	6	45	20	65	Brazed
15428	331206/6	12	6	6	45	25	70	Brazed
21823	331606/6	16	6	6	45	28	73	Brazed
08316	331608/6	16	6	8	45	28	73	Brazed
27956	332006/6	20	6	6	45	35	80	Brazed
53614	332008/6	20	6	8	45	35	80	Brazed

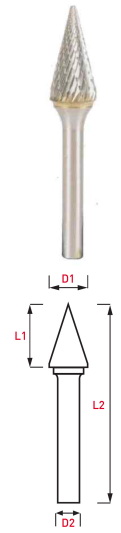
Fresa — Fresa a ogiva testa a punta, tipo 34, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	34

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
53615	340406/6	4	6	6	36	14	50	Solid
11540	340606/6	6	6	6	32	18	50	Solid
09050	340806/6	8	6	6	45	16	61	Brazed
11541	341006/6	10	6	6	45	20	65	Brazed
09122	341206/6	12	6	6	45	25	70	Brazed
09123	341606/6	16	6	6	45	28	73	Brazed
08225	341608/6	16	6	8	45	28	73	Brazed
08229	342006/6	20	6	6	45	40	85	Brazed
53616	342008/6	20	6	8	45	40	85	Brazed

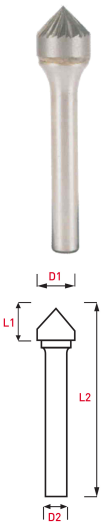
Fresa — Fresa conica, tipo 35, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	35

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
07191	350406/6	4	6	6	38	12	50	Solid
21814	350606/6	6	6	6	32	18	50	Solid
21815	350806/6	8	6	6	45	15	60	Brazed
21816	351006/6	10	6	6	45	18	63	Brazed
21817	351206/6	12	6	6	45	18	63	Brazed
17761	351606/6	16	6	6	45	22	67	Brazed
21818	351608/6	16	6	8	45	22	67	Brazed
53658	352006/6	20	6	6	45	24	69	Brazed
53659	352008/6	20	6	8	45	24	69	Brazed

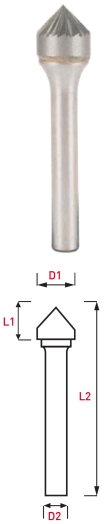
Fresa — Fresa conica a 60°, tipo 36, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	36

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
53684	360406/6-60°	4	6	6	.	.	50	Solid
53686	360606/6-60°	6	6	6	.	.	50	Solid
53688	360806/6-60°	8	6	6	.	.	56	Brazed
53690	361006/6-60°	10	6	6	.	.	57	Brazed
53692	361206/6-60°	12	6	6	.	.	60	Brazed
53694	361606/6-60°	16	6	6	.	.	64	Brazed
53696	362006/6-60°	20	6	6	.	.	68	Brazed
53698	361006/6-60°	20	6	8	.	.	68	Brazed

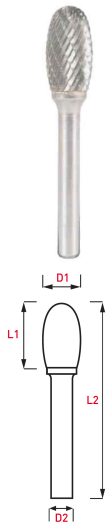
Fresa — Fresa conica a 90°, tipo 36, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	36

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
53685	360406/6-90°	4	6	6	.	.	50	Solid
53687	360606/6-90°	6	6	6	.	.	50	Solid
53689	360806/6-90°	8	6	6	.	.	53	Brazed
53691	361006/6-90°	10	6	6	.	.	54	Brazed
53693	361206/6-90°	12	6	6	.	.	56	Brazed
53695	361606/6-90°	16	6	6	.	.	59	Brazed
53697	362006/6-90°	20	6	6	.	.	62	Brazed
53699	362008/6-90°	20	6	8	.	.	62	Brazed

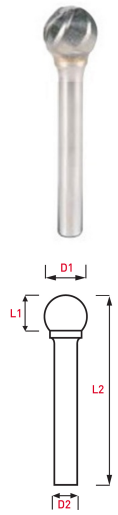
Fresa — Fresa ovale, tipo 37, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	37

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
53678	370406/6	4	6	6	44	6	50	Solid
08103	370606/6	6	6	6	41	9	50	Solid
09271	370806/6	8	6	6	45	14	59	Brazed
15338	371006/6	10	6	6	45	16	61	Brazed
15339	371206/6	12	6	6	45	21	66	Brazed
20907	371606/6	16	6	6	45	25	70	Brazed
26498	371208/6	16	6	8	45	21	66	Brazed
53679	372006/6	20	6	6	45	25	70	Brazed
53680	372008/6	20	6	8	45	25	70	Brazed

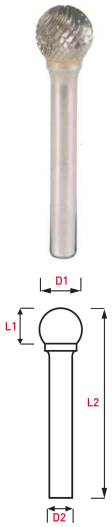
Fresa — Fresa sferica, tipo 38, tagliente 3



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio fuso; Acciaio temprato; Cordoni di saldatura; Metalli vari
Tipo CERIN	38

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
26414	381006/3x200	10	3	6	200	9	209	Brazed
26459	381006/3x400	10	3	6	400	9	409	Brazed
23249	381206/3x150	12	3	6	139	11	150	Brazed

Fresa — Fresa sferica, tipo 38, tagliente 6



Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	38

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
53681	380406/6	4	6	6	46,5	3,5	50	Solid
12014	380606/6	6	6	6	45	5	50	Solid
24851	380606/6x150	6	6	6	150	5	155	Brazed
21894	380806/6	8	6	6	45	7	52	Brazed
24852	380806/6x150	8	6	6	150	7	157	Brazed
13116	381006/6	10	6	6	45	9	54	Brazed
21895	381206/6	12	6	6	45	11	56	Brazed
21896	381606/6	16	6	6	45	15	60	Brazed
10111	381608/6	16	6	8	45	15	60	Brazed
53682	382006/6	20	6	6	45	18	63	Brazed
53683	382008/6	20	6	8	45	18	63	Brazed

Fresa — Fresa ovale con gambo flessibile, tagliente 6

Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	37

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
20353	371006/6x250	10	6	6	134	16	250	A gambo

Fresa — Fresa a ogiva con testa sferica con gambo flessibile, tagliente 6

Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	33

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
18442	330806/6x250	8	6	6	234	16	250	A gambo

Fresa

Fresa cilindrica con testa sferica con gambo flessibile, tagliente 6

Materiale	HM - Metallo duro
Impiego	Sbavatura
Materiale da lavorare	Acciaio temprato; Metalli vari
Tipo CERIN	31

Codice	Codice parlante	D. utensile mm	Tagliente	D. attacco mm (D2)	Lunghezza gambo (mm)	Lungh. utile utensile mm (L1)	Lungh. tot. mm (L2)	Tipo attacco
30815	310606/6x300	6	6	6	282	18	300	A gambo
42841	310806/6x300	8	6	6	282	18	300	A gambo
42842	311006/6x300	10	6	6	282	18	300	A gambo
45916	310606/6x150	6	6	6	132	18	150	A gambo
45917	310806/6x150	8	6	6	132	18	150	A gambo
45918	311006/6x150	10	6	6	132	18	150	A gambo

bianchet

VALORE ALL'INDUSTRIA

BIANCHET S.R.L.
Via La Croce, 65
33074 Vigonovo di Fontanafredda (PN)
Tel. +39 043499329 | +39 0434997335
mail: bianchet@bianchet.it