



bianchet

VALORE ALL'INDUSTRIA

CATALOGO FORNI ALLENWELD E CIA

FORNI PER ELTTRODI

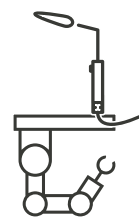
Nr. 062017

ALLEN



CATALOGO PRODOTTI

bianchet.it



**Macchinari e
impianti**

Processi di saldatura

Forno per elettrodi



Forno per mantenimento elettrodi, portatile, linea F8, con termometro

Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi; Portatile
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Evita che si formano inclusioni di idrogeno nelle saldature; Impiegato per mantenere piccole e medie quantità di elettrodi, anche di tipo diverso; Mantiene gli elettrodi privi di umidità
Dotazione standard	Cestello; Con termometro; Maniglia in materiale atermico; Spia di segnalazione; Termostato

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
40718	F8	130	Monofase 230V - 50/60 Hz	5/8 Kg	180-200	72x72x470	140x180x630	5

Forno per elettrodi



Forno per mantenimento elettrodi, portatile, linea F8, no termometro

Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi; Portatile
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Evita che si formano inclusioni di idrogeno nelle saldature; Impiegato per mantenere piccole e medie quantità di elettrodi, anche di tipo diverso; Mantiene gli elettrodi privi di umidità
Dotazione standard	Cestello; Maniglia in materiale atermico; Senza termometro; Spia di segnalazione; Termostato

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
29151	F8	130	Monofase 230V - 50/60 Hz	5/8 Kg	180-200	72x72x470	140x180x630	5
40719	F8	130	Monofase 230V - 50/60 Hz	5/8 Kg	180-200	72x72x470	140x180x630	5

Forno per elettrodi



Forno per mantenimento elettrodi, portatile, linea F15, con termometro

Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi; Portatile
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Evita che si formano inclusioni di idrogeno nelle saldature; Impiegato per mantenere piccole e medie quantità di elettrodi, anche di tipo diverso; Mantiene gli elettrodi privi di umidità
Dotazione standard	Cestello; Con termometro; Maniglia in materiale atermico; Spia di segnalazione; Termostato

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
40724	F15	275	Monofase 230V - 50/60 Hz	10/15 Kg	180-200	100x100x470	180x220x630	8

Forno per elettrodi

Forno per mantenimento elettrodi, portatile, linea F15, no termometro



Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi; Portatile
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Evita che si formano inclusioni di idrogeno nelle saldature; Impiegato per mantenere piccole e medie quantità di elettrodi, anche di tipo diverso; Mantiene gli elettrodi privi di umidità
Dotazione standard	Cestello; Maniglia in materiale atermico; Senza termometro; Spia di segnalazione; Termostato

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
40723	F15	275	Monofase 230V - 50/60 Hz	10/15 Kg	180-200	100x100x470	180x220x630	8
40725	F15	275	Monofase 230V - 50/60 Hz	10/15 Kg	180-200	100x100x470	180x220x630	8

Forno per elettrodi

Fornetto portatile per mantenimento elettrodi, resistenza laterale, linea P8, con termometro



Marca	CIA OVENS
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Con maniglia per il trasporto; Con spia che segnala l'accensione; Isolamento a doppia camera; Mantiene gli elettrodi privi di umidità; Resistenza montata lateralmente per un riscaldamento uniforme degli elettrodi; Sede per il termometro sul coperchio; Termostato regolabile
Dotazione standard	Con termometro

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
58085	P8	300	24 VAC - 45- 85 VDC - 110 VAC - 220 VAC	7 Kg	Regolabile fino a 190°C	73x473x93	165x630x200	5,5

Forno per elettrodi

Fornetto portatile per mantenimento elettrodi, resistenza laterale, linea P8, no termometro



Marca	CIA OVENS
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Con maniglia per il trasporto; Con spia che segnala l'accensione; Isolamento a doppia camera; Mantiene gli elettrodi privi di umidità; Resistenza montata lateralmente per un riscaldamento uniforme degli elettrodi; Sede per il termometro sul coperchio; Termostato regolabile
Dotazione standard	Senza termometro

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
58084	P8	300	24 VAC - 45- 85 VDC - 110 VAC - 220 VAC	7 Kg	Regolabile fino a 190°C	73x473x93	165x630x200	5,5

Forno per elettrodi



Fornetto portatile per mantenimento elettrodi, resistenza laterale, linea P15, con termometro

Marca	CIA OVENS
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Con maniglia per il trasporto; Con spia che segnala l'accensione; Isolamento a doppia camera; Mantiene gli elettrodi privi di umidità; Resistenza montata lateralmente per un riscaldamento uniforme degli elettrodi; Sede per il termometro sul coperchio; Termostato regolabile
Dotazione standard	Con termometro

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
58087	P15	300	24 VAC - 45-85 VDC - 110 VAC - 220 VAC	11 Kg	Regolabile fino a 190°C	110x460x130	206x630x243	7,5

Forno per elettrodi



Fornetto portatile per mantenimento elettrodi, resistenza laterale, linea P15, no termometro

Marca	CIA OVENS
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Con maniglia per il trasporto; Con spia che segnala l'accensione; Isolamento a doppia camera; Mantiene gli elettrodi privi di umidità; Resistenza montata lateralmente per un riscaldamento uniforme degli elettrodi; Sede per il termometro sul coperchio; Termostato regolabile
Dotazione standard	Senza termometro

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
58086	P15	300	24 VAC - 45-85 VDC - 110 VAC - 220 VAC	11 Kg	Regolabile fino a 190°C	110x460x130	206x630x243	7,5

Forno per elettrodi



Fornetto portatile per il mantenimento degli elettrodi, resistenza laterale, linea P16

Marca	CIA OVENS
Tecnologia base	Mantenimento e ricondizionamento elettrodi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Con maniglia per il trasporto; Con spia che segnala l'accensione; Coperchio incernato; Da utilizzare in posizione inclinata; Doppio voltaggio; Isolamento a doppia camera; Mantiene gli elettrodi privi di umidità; Termostato regolabile
Dotazione standard	Certificato di taratura; Senza termometro

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
58149	P16	300	110 VAC - 220 VAC Dual	14 Kg	Regolabile fino a 320°C	121x460x115	175x610x260	7,5

Forno per elettrodi
Forno per essiccamento elettrodi, linea F6


Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi; Portatile
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Evita che si formano inclusioni di idrogeno nelle saldature; Impiegato per mantenere piccole e medie quantità di elettrodi, anche di tipo diverso; Mantiene gli elettrodi privi di umidità
Dotazione standard	Cestello; Maniglia in materiale atermico; Senza termometro; Spia di segnalazione; Termostato

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
40729	F60	1.100	Monofase 230V - 50/60 Hz	48 Kg	180-200	280x280x460	460x420x710	32

Forno per elettrodi
Forno a tramoggia, per essiccamento flussi, linea F100


Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	A tramoggia; Essiccamento flussi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Altezza portello per prelievo flusso a 500 mm; Utilizzato per essiccare e mantenere in temperatura il flusso per la saldatura ad arco sommerso
Dotazione standard	Interruttore di sicurezza; Pannello di comando IP44; Senza termometro; Spia di segnalazione

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
40722	F100	4.000	Trifase 380V - 50/60 Hz	80 Kg	Regolabile fino a 350°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	530x390x640	670x710x1.330	90

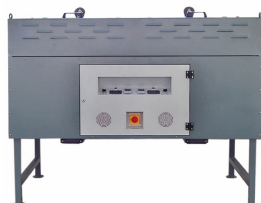
Forno per elettrodi
Forno a tramoggia, per essiccamento flussi, linea F200


Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	A tramoggia; Essiccamento flussi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Altezza portello per prelievo flusso a 450 mm; Utilizzato per essiccare e mantenere in temperatura il flusso per la saldatura ad arco sommerso
Dotazione standard	Interruttore di sicurezza; Pannello di comando IP44; Senza termometro; Spia di segnalazione

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
37953	F200/1	6.700	Trifase 380V - 50/60 Hz	200 Kg	Regolabile fino a 350°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	690x690x740	825x819x1.330	116

Forno per elettrodi

Forno a tramoggia, per essiccamento flussi, linea F400



Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	A tramoggia; Essiccamento flussi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Altezza portello per prelievamento flusso a 450 mm; Utilizzato per essiccare e mantenere in temperatura il flusso per la saldatura ad arco sommerso
Dotazione standard	Interruttore di sicurezza; Pannello di comando IP44; Senza termometro; Spia di segnalazione

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
37954	F400A/1	8.000	Trifase 380V - 50/60 Hz	400 Kg	Regolabile fino a 350°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	690x690x740 (ciscuna vasca)	1.640x870x1.360	210
40721	F400B/1	13.300	Trifase 380V - 50/60 Hz	400 Kg	Regolabile fino a 350°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	690x690x740 (ciscuna vasca)	1.640x870x1.360	210

Forno per elettrodi

Forno per mantenimento elettrodi, linea FM



Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Disposizione elettrodi in nr.2 ripiani; Mantiene gli elettrodi privi di umidità dopo il ciclo di essiccamento e prima di essere impiegati
Dotazione standard	Interruttore di sicurezza; Maniglia a snodo a doppio ancoraggio lucchettabile; Pannello di comando IP44; Senza termometro; Spia di segnalazione

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
40734	FM	1.600	Monofase 230V - 50/60 Hz	135 Kg	Regolabile fino a 150°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	720x510x350	830x690x760	90

Forno per elettrodi

Forno per mantenimento elettrodi, linea FM1

Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Disposizione elettrodi in nr.4 ripiani; Mantiene gli elettrodi privi di umidità dopo il ciclo di essiccamento e prima di essere impiegati
Dotazione standard	Interruttore di sicurezza; Maniglia a snodo a doppio ancoraggio lucchettabile; Pannello di comando IP44; Senza termometro; Spia di segnalazione

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
40735	FM1	2.700	Monofase 230V - 50/60 Hz	270 Kg	Regolabile fino a 150°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	720x510x620	830x690x1040	123

Forno per elettrodi

Forno per mantenimento elettrodi, linea FM2

Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Disposizione elettrodi in nr.6 ripiani; Mantiene gli elettrodi privi di umidità dopo il ciclo di essiccamento e prima di essere impiegati
Dotazione standard	Interruttore di sicurezza; Maniglia a snodo a doppio ancoraggio lucchettabile; Pannello di comando IP44; Senza termometro; Spia di segnalazione

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
40584	FM2 Versione standard	4.500	Monofase 380V - 50/60 Hz	405 Kg	Regolabile fino a 150°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	720x510x890	820x690x1310	152
38697	FM2 Versione a 415V	4.500	Monofase 415V - 50/60 Hz	405 Kg	Regolabile fino a 150°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	720x510x890	820x690x1310	152
36520	Versione a 400V	4.500	Monofase 400V - 50/60 Hz	405 Kg	Regolabile fino a 150°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	720x510x890	820x690x1310	152
36521	FM2 Versione a 440V	4.500	Trifase 440V - 50/60 Hz	405 Kg	Regolabile fino a 150°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	720x510x890	820x690x1310	152

Forno per elettrodi



Forno per mantenimento elettrodi, linea MEC

Marca	CIA OVENS
Tecnologia base	Mantenimento elettrodi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Con 4 ripiani per il carico degli elettrodi; Evita che si formano inclusioni di idrogeno nelle saldature; Mantiene gli elettrodi privi di umidità; Termostato digitale; Unità digitale di programmazione del ciclo di mantenimento
Dotazione standard	Certificato di taratura

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
58147	MEC/1	2.700	220 VAC	300 Kg	Regolabile fino a 300°C	650x520x550	810x720x1.000	93
58148	MEC/2	4.500	380 VAC	405 Kg	Regolabile fino a 300°C	650x520x810	810x720x1.270	152

Forno per elettrodi



Forno per mantenimento e ricondizionamento elettrodi

Marca	CIA OVENS
Tecnologia base	Mantenimento e ricondizionamento
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Forno statico ad alta temperatura; Isolamento ad alta densità; Mantiene gli elettrodi privi di umidità dopo il ciclo di essiccazione e prima di essere impiegati; Termostato digitale
Dotazione standard	Certificato di taratura

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
58131	B1	1.000	110 VAC - 220 VAC	50 Kg	Regolabile fino a 400°C	250x250x480	330x410x550	18
58133	C1	2.250	110 VAC - 220 VAC	150 Kg	Regolabile fino a 400°C	470x480x470	530x620x620	39
58136	C2	3.000	110 VAC - 220 VAC	150 Kg	Regolabile fino a 500°C	470x480x470	600x685x760	69
58141	C4	3.000 Monofase 4.500 Trifase	110 VAC - 220 VAC - 380 VAC	200 Kg	Regolabile fino a 500°C	465x580x480	575x885x675	75

Forno per elettrodi



Forno ventilato per mantenimento e ricondizionamento, linea C

Marca	CIA OVENS
Tecnologia base	Mantenimento e ricondizionamento; Ventilato
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Forno ventilato ad alta temperatura; Isolamento ad alta densità; Mantiene gli elettrodi privi di umidità dopo il ciclo di essiccazione e prima di essere impiegati; Termostato digitale; Unità digitale di programmazione del ciclo di ricondizionamento fino a 7 giorni
Dotazione standard	Certificato di taratura

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
58139	C3	4.700	380 VAC	225 Kg	Regolabile fino a 400°C	740x470x530	880x1.030x760	152
58144	C6	9.400	380 VAC	450 Kg	Regolabile fino a 400°C	740x890x530	880x1.450x760	214
58146	C9	13.500	380 VAC	650 Kg	Regolabile fino a 400°C	740x1.330x530	880x1.855x760	273

Forno per elettrodi



Forno per mantenimento e ricondizionamento elettrodi programmabile

Marca	CIA OVENS
Tecnologia base	Mantenimento e ricondizionamento HT
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Data logger in opzione; Forno statico ad alta temperatura; Isolamento ad alta densità; Mantiene gli elettrodi privi di umidità dopo il ciclo di essiccazione e prima di essere impiegati; Termostato digitale; Unità digitale di programmazione del ciclo di ricondizionamento fino a 7 giorni
Dotazione standard	Certificato di taratura

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
58138	C2P	3.000	110 VAC - 220 VAC	150 Kg	Regolabile fino a 500°C	470x480x470	600x685x760	69

Forno per elettrodi



Forno per essiccazione elettrodi, linea F3

Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	Essiccazione elettrodi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Disposizione elettrodi in nr.3 ripiani; Utilizzato per l'essiccazione elettrodi e per il successivo mantenimento
Dotazione standard	Chiusura lucchettabile; Interruttore di sicurezza; Pannello di comando IP44; Senza termometro; Spia di segnalazione

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
40726	F3	4.500	Trifase 380V - 50/60 Hz	203 Kg	Regolabile fino a 350°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	560x740x560	800x880x1.050	140
40727	F3V	4.700	Trifase 380V - 50/60 Hz	203 Kg	Regolabile fino a 350°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	560x740x560	800x880x1.050	144

Forno per elettrodi



Forno per essiccazione elettrodi, linea F6

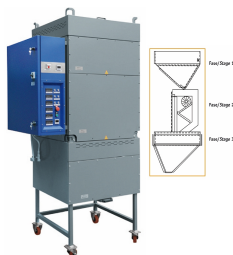
Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	Essiccazione elettrodi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Disposizione elettrodi in nr.6 ripiani; Utilizzato per l'essiccazione elettrodi e per il successivo mantenimento
Dotazione standard	Chiusura lucchettabile; Interruttore di sicurezza; Pannello di comando IP44; Senza termometro; Spia di segnalazione

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
40728	F6	9.000	Trifase 380V - 50/60 Hz	404 Kg	Regolabile fino a 350°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	560x740x980	800x880x1.480	200
40730	F6V	9.400	Trifase 380V - 50/60 Hz	404 Kg	Regolabile fino a 350°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	560x740x980	800x880x1.480	204

Forno per elettrodi
Forno per essiccazione elettrodi, linea F9


Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	Essiccazione elettrodi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Disposizione elettrodi in nr.9 ripiani; Utilizzato per l'essiccazione elettrodi e per il successivo mantenimento
Dotazione standard	Chiusura lucchettabile; Interruttore di sicurezza; Pannello di comando IP44; Senza termometro; Spia di segnalazione

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
40731	F9	13.500	Trifase 380V - 50/60 Hz	608 Kg	Regolabile fino a 350°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	560x740x1.430	800x880x1.880	266
40732	F9V	13.800	Trifase 380V - 50/60 Hz	608 Kg	Regolabile fino a 350°C (aria) Regolabile fino a 500°C (resistenze)	560x740x1.430	800x880x1.880	270

Forno per elettrodi
Forno automatico, per trattamento flusso, linea FEM


Marca	ALLEN WELD
Tecnologia base	Automatico; Trattamento flussi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Nr.3 camere: pre-riscaldamento, essiccazione, mantenimento; Prevede il rilascio del flusso in maniera continua a cicli

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Dimensione interna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
40733	FEM	16.200	Trifase 380V - 50/60 Hz	Flusso trattato per ora 200 Kg	Modulo 1: 1.368x1.098x1.400 Modulo 2: 948x950x1.300 Totale 1.368x1.098x2.700	Modulo 1: 350 Kg Modulo 2: 180 KG Totale 530

Forno per elettrodi
Forno digitale per flusso ad una vasca, linea C


Marca	CIA OVENS
Tecnologia base	Digitale; Trattamento flussi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	Ad una vasca; Forno a tramoggia per mantenimento e ricondizionamento del flusso di saldatura; Isolamento ad alta intensità; Nessun flusso può essere ricondizionato per più di 3 volte; Resistenza a contatto con il flusso; Unità digitale di programmazione del ciclo di ricondizionamento fino a 7 giorni
Dotazione standard	Certificati di taratura

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
58135	C100	4.000	380 VAC	80	Regolabile fino a 370°C	515x590x515	660x1.320x690	84
58137	C200	6.600	380 VAC	200	Regolabile fino a 370°C	695x695x730	780x790x1.420	114

Forno per elettrodi



Forno digitale per flusso a due vasche, con 1 unità di programmazione

Marca	CIA OVENS
Tecnologia base	Digitale; Trattamento flussi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	A due vasche; Con 1 unità digitale di programmazione del ciclo di ricondizionamento fino a 7 giorni; Forno a tramoggia per mantenimento e ricondizionamento del flusso di saldatura; Isolamento ad alta intensità; Nessun flusso può essere ricondizionato per più di 3 volte; Resistenza a contatto con il flusso

Dotazione standard Certificato di taratura

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
58142	C400	13.200	380 VAC	400	Regolabile fino a 370°C	695x730x695 (x2)	1.560x1.490x790	198

Forno per elettrodi



Forno digitale per flusso a due vasche, con 2 unità di programmazione

Marca	CIA OVENS
Tecnologia base	Digitale; Trattamento flussi
Impiego	Saldatura
Caratteristiche	A due vasche; Con 2 unità digitale di programmazione del ciclo di ricondizionamento fino a 7 giorni (1 per vasca); Forno a tramoggia per mantenimento e ricondizionamento del flusso di saldatura; Isolamento ad alta intensità; Nessun flusso può essere ricondizionato per più di 3 volte; Resistenza a contatto con il flusso

Dotazione standard Certificato di taratura

Codice	Modello	Potenza (W)	Alimentazione	Capacità di carico	Temperatura max (°C)	Dimensione interna LxPxH (mm)	Dimensione esterna LxPxH (mm)	Peso (Kg)
58143	C400D	13.200	380 VAC	400	Regolabile fino a 370°C	695x730x695 (x2)	1.560x1.490x790	198



BIANCHET S.R.L.

Via La Croce, 65

33074 Vigonovo di Fontanafredda (PN)

Tel. +39 043499329 | +39 0434997335

mail: bianchet@bianchet.it