



**bianchet**

VALORE ALL'INDUSTRIA

CATALOGO WELDTRONIC

IMPIANTI DI SALDATURA

2021.05.1

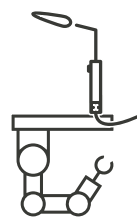
*Weldtronic*<sup>®</sup>



**CATALOGO PRODOTTI**

[bianchet.it](http://bianchet.it)





**Macchinari e  
impianti**

MIG

Processi di saldatura

**MIG**
**Impianto di saldatura, Mod. SYNTH 213-2R**


<b>Tecnologia base</b>	A filo continuo; Elettromeccanica
<b>Processo</b>	MIG-MAG
<b>Tipo trainafile</b>	2 rulli; Incorporato
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	230-400 V; 50/60 Hz; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8; 1,0; 1,2 Al
<b>Caratteristiche</b>	Arresto automatico dopo 12 min di inutilizzo; Attacco torcia centralizzato; EN50199; EN6974-1; Induttanza a 2 posizioni; IP21; Protezioni termostatiche; Regolazione tensione con 30 posizioni; Selettore 2/4 tempi; Temporizzazione di chiodatura

**Dotazione standard** Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
34729	SYNTH 213-2R	40-215	160 (100%) 215 (60%)	.	Riduttore Torcia

**MIG**
**Impianto di saldatura, Mod. SYNTH 213-4R, SYNTH 313-4R**


<b>Tecnologia base</b>	A filo continuo; Elettromeccanica
<b>Processo</b>	MIG-MAG
<b>Tipo trainafile</b>	4 rulli; Incorporato
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	230-400 V; 50/60 Hz; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8; 1,0; 1,2 Al
<b>Caratteristiche</b>	Arresto automatico dopo 12 min di inutilizzo; Attacco torcia centralizzato; EN50199; EN6974-1; Induttanza a 2 posizioni; IP21; Protezioni termostatiche; Regolazione tensione con 30 posizioni; Selettore 2/4 tempi; Temporizzazione di chiodatura

**Dotazione standard** Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
34730	SYNTH 213-4R	40-215	160 (100%) 215 (60%)	.	Riduttore Torcia
65389	SYNTH 213-4R	40-215	160 (100%) 215 (60%)	Riduttore Torcia MB25 da 3 Mt	.
35566	SYNTH 313-4R	40-315	240 (100%) 315 (60%)	.	Riduttore Torcia
65390	SYNTH 313-4R	40-315	240 (100%) 315 (60%)	Riduttore Torcia TWECO 2 da 4 Mt	.

**MIG**
**Impianto di saldatura, Mod. SYNTH 315-4R**


<b>Tecnologia base</b>	A filo continuo; Elettromeccanica
<b>Processo</b>	MIG-MAG
<b>Tipo trainafile</b>	4 rulli; WF370
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	230-400 V; 50/60 Hz; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8; 1,0; 1,2; 1,6 Al
<b>Caratteristiche</b>	Arresto automatico dopo 12 min di inutilizzo; Avvolgimenti in rame; Dispositivo 2/4 tempi e temporizzatore di puntatura di serie; EN50199; EN60974-1; Induttanza a 2 posizioni (acciaio/inox); IP21; Regolazione tensione con 30 posizioni
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Fascio cavi generatore-alimentatore 4 Mt

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
65399	SYNTH 315-4R	40-315	240 (100%) 315 (60%)	Copribobina	Riduttore Torcia
65400	SYNTH 315-4R	40-315	240 (100%) 315 (60%)	Copribobina Riduttore Torcia TWECO 2 da 4 Mt	.

**MIG**
**Impianto di saldatura, Mod. SYNTH 315-4R SYNERGIC AUTO-ADJUST**


<b>Tecnologia base</b>	A filo continuo; Elettromeccanica
<b>Processo</b>	MIG-MAG
<b>Tipo trainafile</b>	4 rulli; Sinergico auto-adjust; WF399
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	230-400 V; 50/60 Hz; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,6; 1; 1,2; 1,6; 2; 2,4
<b>Caratteristiche</b>	Avvolgimenti in rame; Dispositivo 2/4 tempi; Dispositivo SOFT-START sinergizzato per saldatura alluminio; EN50199; EN60974-1; IP21; Regolazione tensione con 30 posizioni; Scheda motore e comandi con controllo totalmente statico; Strumenti digitali con funzione di HOLD; Temporizzazione puntura di serie
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
33782	SYNTH 315-4R	40-315	240 (100%) 315 (60%)	Copribobina	Riduttore Torcia
65413	SYNTH 315-4R	40-315	240 (100%) 315 (60%)	Copribobina Riduttore Torcia TWECO 2 da 4 Mt	.

**MIG**
**Impianto di saldatura, Mod. 350/R-THY-4R**


<b>Tecnologia base</b>	A filo continuo; A tiristori; Elettromeccanica
<b>Processo</b>	Elettrodo; MIG-MAG; MMA
<b>Tipo trainafile</b>	4 rulli; WF364
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	230-400 V; 50/60 Hz; Trifase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	2-5
<b>D.filo (mm)</b>	0,8; 1,0; 1,2
<b>Caratteristiche</b>	Arresto automatico dopo 12 min di inutilizzo; Attacco torcia centralizzato; Avvolgimenti in rame; Dispositivo 2/4 tempi; Dispositivo ANTISTICK, HOT-START, ARC-FORCE; EN50199; EN60974-1; Induttanza a 2 posizioni; IP21; Strumenti digitali con funzione di HOLD
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
65421	350/R-THY-4R	40-300 (MMA) 50-350 (MIG)	230 MMA (100%) 270 MIG (100%) 300 MMA (60%) 350 MIG (60%)	Copribobina	Riduttore Torcia
65422	350/R-THY-4R	40-300 (MMA) 50-350 (MIG)	230 MMA (100%) 270 MIG (100%) 300 MMA (60%) 350 MIG (60%)	Copribobina Riduttore Torcia MB 501 da 4 Mt	.

**MIG**
**Impianto di saldatura, Mod. 465/R-THY-4R, 605/R-THY-4R**


<b>Tecnologia base</b>	A filo continuo; A tiristori; Elettromeccanica
<b>Processo</b>	LIFT-ARC; MIG; SCRICCATURA; STICK; TIG
<b>Tipo trainafile</b>	4 rulli; WF392
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	230-400 V; Trifase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	2-8
<b>D.filo (mm)</b>	0,8-1,6
<b>Caratteristiche</b>	Arresto automatico dopo 12 min di inutilizzo; Avvolgimenti in rame; Dispositivo 2/4 tempi; Funzione CRACKER FILL; Strumenti digitali con funzione di HOLD
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Fascio cavi 6 Mt

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
65443	465/R-THY-4R	50-465 (MIG)	380 MIG-MMA (100%) 465 MIG (60%)	Strumenti digitali	Riduttore Torcia
65444	465/R-THY-4R	50-465 (MIG)	380 MIG-MMA (100%) 465 MIG (60%)	Riduttore Strumenti digitali Torcia MB 501 da 4 Mt	.
15441	605/R-THY	50-600 (MIG-MMA)	460 MIG-MMA (100%) 600 MIG (60%)	Strumenti digitali	Riduttore Torcia
26096	605/R-THY-4R	50-600 (MIG-MMA)	460 MIG-MMA (100%) 600 MIG (60%)	Riduttore Strumenti digitali Torcia MB 501 da 4 Mt	.

MIG

Impianto di saldatura, Mod. 605/R-THY-4R, cavo da 10 Mt



<b>Tecnologia base</b>	A filo continuo; A tiristori; Elettromeccanica
<b>Processo</b>	LIFT-ARC; MIG; SCRICCATURA; STICK; TIG
<b>Tipo trainafile</b>	4 rulli; WF392
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	230-400 V; Trifase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	2-10
<b>D.filo (mm)</b>	0,8-2,4
<b>Caratteristiche</b>	Arresto automatico dopo 12 min di inutilizzo; Avvolgimenti in rame; Dispositivo 2/4 tempi; Funzione CRACKER FILL; Strumenti digitali con funzione di HOLD
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Fascio cavi 10 Mt

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
66262	605/R-THY	50-600 (MIG-MMA)	460 MIG-MMA (100%) 600 MIG (60%)	Strumenti digitali	Riduttore Torcia



**BIANCHET S.R.L.**

Via La Croce, 65

33074 Vigonovo di Fontanafredda (PN)

Tel. +39 043499329 | +39 0434997335

mail: [bianchet@bianchet.it](mailto:bianchet@bianchet.it)





**Macchinari e  
impianti**

STICK

Processi di saldatura

STICK

Impianto di saldatura, Mod. POCKI 141



<b>Tecnologia base</b>	A corrente continua; Inverter; Monofase
<b>Processo</b>	Elettrodo; TIG
<b>Tipo trainafile</b>	Incorporato
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	230 V; Monofase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	1,6; 2,0; 2,5 (3,2)
<b>Caratteristiche</b>	Collegabile a motogeneratore; Dispositivo HOT-START, ARC-FORCE; EN50199; EN60974-1; IP23; Saldatura TIG con partenza LIFT-ARC
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
65385	POCKI 141	4-140	100 (100%) 115 (60%) 140 (35%)	Kit cavi da 2,5 Mt (sezione 25 mmq) con mordetto massa Kit cavi da 3,5 Mt (sezione 25 mmq) con pinza porta-elettrodo Kit torcia TIG 17 D1 da 4 M	

STICK

Impianto di saldatura, Mod. POCKI 195



<b>Tecnologia base</b>	Elettromeccanica; Inverter; Monofase
<b>Processo</b>	MMA; TIG
<b>Tipo trainafile</b>	Incorporato
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	230 V; Monofase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	1,6; 3,2 (4)
<b>Caratteristiche</b>	Dispositivo HOT-START, ARC-FORCE; Saldatura TIG con partenza LIFT-ARC
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
65386	POCKI 195	25-190 (MMA) 7-190 (TIG)	125 (100%) 150 (60%) 190 (35%)	Kit cavi da 2,5 Mt (sezione 25 mmq) con morsetto massa Kit cavi da 5 Mt (sezione 25 mmq) con pinza porta-elettrodo Kit torcia TIG 17V da 4 M	





**BIANCHET S.R.L.**

Via La Croce, 65

33074 Vigonovo di Fontanafredda (PN)

Tel. +39 043499329 | +39 0434997335

mail: [bianchet@bianchet.it](mailto:bianchet@bianchet.it)



**Macchinari e  
impianti**

TIG

Processi di saldatura

Accessori Macchine

TIG

**Impianto di saldatura, Mod. POCKI 141 HF**


<b>Tecnologia base</b>	Elettromeccanica; Inverter
<b>Processo</b>	LIFT ARC; MIG-MAG; MMA; TIG HF
<b>Tipo trainafile</b>	Incorporato
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	230 V; Monofase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	1,6; 2; 2,5 (3,2)
<b>Caratteristiche</b>	Dispositivo ANTISTICK; Post-flusso sinergico del gas; Selettore per elettrodo TIG-HF 2 - 4 tempi
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
65462	POCKI 141 HF	4-140	110 (100%) 115 (60%) 140 (35%)	Kit cavi da 2,5 Mt (sezione 25 mmq) con morsetto massa Kit cavi da 3,5 Mt (sezione 25 mmq) con pinza porta-elettrodo Riduttore Torcia 17 D1 da 4 Mt	

TIG

**Impianto di saldatura, Mod. POCKI 195 T**

<b>Tecnologia base</b>	Elettromeccanica; Inverter
<b>Processo</b>	MMA; TIG-HF
<b>Tipo trainafile</b>	Incorporato
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	1PH; 230 V; Monofase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	1,6; 3,2
<b>Caratteristiche</b>	Amperometro digitale; Disattivazione automatica comando dopo 10 sec di inattività; Dispositivo HOT-START, ARC-FORCE, ANTISTICK; Post flusso del gas regolabile; Selettore per BI-LEVEL, elettrodo rivestito, TIG 2-4 tempi, TIG 4 tempi pulsato

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
65465	POCKI 195 T	25-190 (MMA) 4-190 (TIG)	125 (100%) 150 (60%) 190 (35%)	Kit cavi con morsetto massa da 2,5 Mt Kit cavi da 5 Mt (sezione 25 mmq) con pinza porta-elettrodo Riduttore Torcia TIG 17 da 4 Mt	Carrello porta-bombola
65922	POCKI 195 T	25-190 (MMA) 4-190 (TIG)	125 (100%) 150 (60%) 190 (35%)	Carrello porta-bombola Gruppo di raffreddamento WCU/5 Kit cavi con morsetto massa da 2,5 Mt Torcia ABITIG18 da 4 Mt	Riduttore



**TIG**
**Impianto di saldatura, Mod. POCKI 202T/R**


<b>Tecnologia base</b>	A corrente continua; Ad inverter
<b>Processo</b>	Elettrodo; TIG HF
<b>Tipo trainafile</b>	Incorporato
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	1,6-4
<b>Caratteristiche</b>	Controlli separati tra corrente base e corrente pulsata; EN 50199; EN60974-1; IP 23; Selettore 2-4 tempi; Selettore per elettrodo, TIG-LIFT ARC, TIG-HF
<b>Dotazione standard</b>	Amperometro digitale; Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Gruppo raffreddamento

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
65475	POCKI 202T/R	4-200	140 (100%) 170 (60%)	Carrello porta-bombola Kit cavi da 4 Mt (sezione 35 mmq) con morsetto massa Kit cavi da 5 Mt (sezione 35 mmq) con pinza porta-elettrodo Kit torcia 18D da 4 Mt Riduttore	

**TIG**
**Impianto di saldatura, Mod. POCKI 251-T/R**


<b>Tecnologia base</b>	A corrente continua; Ad inverter
<b>Processo</b>	Elettrodo; TIG
<b>Tipo trainafile</b>	Incorporato
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	1,6-5
<b>Caratteristiche</b>	Controlli separati tra corrente base e corrente pulsata; EN 50199; EN60974-1; IP 23; Selettore 2-4 tempi, 4 tempi special (doppia corrente con torcia a 2 pulsanti); Selettore per elettrodo, TIG-LIFT ARC, TIG-HF
<b>Dotazione standard</b>	Amperometro digitale; Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Gruppo raffreddamento

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
65480	POCKI 251-T/R	4-250	195 (100%) 250 (60%)	Carrello porta-bombola Kit cavi da 4 Mt (sezione 35 mmq) con morsetto massa Kit cavi da 5 Mt (sezione 35 mmq) con pinza porta-elettrodo Kit torcia 18D da 4 Mt Riduttore	

TIG

**Impianto di saldatura, Mod. DSP POCKI 300 DC**



<b>Tecnologia base</b>	A corrente continua; Inverter DSP
<b>Processo</b>	MMA; TIG HF; TIG+PULSER
<b>Tipo trainafile</b>	Incorporato
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	1,6-5
<b>Caratteristiche</b>	20 parametri memorizzabili in saldatura TIG/HF; Arresto dopo 7 minuti di pausa; Dispositivo 2-4 tempi standard o pulsato; Dispositivo 6 tempi, BI-LEVEL per applicazioni speciali; Dispositivo ANTISTICK; EN60974-1; EN60974-10; IP23; Regolazione corrente con pulsanti torcia UP-DOWN; Regolazione HOT-START e ARC-FORCE
<b>Dotazione standard</b>	Amperometro digitale; Carrello porta-bombola; Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
66365	DSP POCKI 300 DC	4-300	200 (100%) 300 (40%)	Kit cavi da 4 Mt (sezione 35 mmq) con morsetto massa Kit cavi da 5 Mt (sezione 35 mmq) con pinza porta-elettrodo Kit torcia 26 da 4 mt Riduttore	Gruppo raffreddamento



TIG

**Impianto di saldatura, Mod. DSP POCKI 300/R DC - 420/R DC**



<b>Tecnologia base</b>	A corrente continua; Inverter DSP
<b>Processo</b>	MMA; TIG HF; TIG+PULSER
<b>Tipo trainafile</b>	Incorporato
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	1,6-5
<b>Caratteristiche</b>	20 parametri memorizzabili in saldatura TIG/HF; Arresto dopo 7 minuti di pausa; Dispositivo 2-4 tempi standard o pulsato; Dispositivo 6 tempi, BI-LEVEL per applicazioni speciali; Dispositivo ANTISTICK; EN60974-1; EN60974-10; IP23; Regolazione corrente con pulsanti torcia UP-DOWN; Regolazione HOT-START e ARC-FORCE
<b>Dotazione standard</b>	Amperometro digitale; Carrello porta-bombola; Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Gruppo raffreddamento

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
65483	DSP POCKI 300/R DC	4-300	200 (100%) 300 (40%)	Kit cavi da 4 Mt (sezione 35 mmq) con morsetto massa Kit cavi da 5 Mt (sezione 35 mmq) con pinza porta-elettrodo Kit torcia 18D da 4 mt Riduttore	.
65490	DSP POCKI 420/R DC	4-420	270 (100%) 420 (40%)	Kit cavi da 4 Mt (sezione 70 mmq) con morsetto massa Kit cavi da 5 Mt (sezione 50 mmq) con pinza porta-elettrodo Kit torcia 18D da 4 mt Riduttore	.

TIG

**Impianto di saldatura, Mod. DSP GENUS 300 AC/DC**



<b>Tecnologia base</b>	A corrente continua e alternata; Doppio inverter DSP
<b>Processo</b>	MMA; TIG HF; TIG+PULSER
<b>Tipo trainafile</b>	Incorporato
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	1,6-5
<b>Caratteristiche</b>	20 parametri memorizzabili in saldatura TIG/HF; AC per elettrodo rivestito e torcia TIG; AOC-TIG AC per un ridotto consumo dell'elettrodo; DC polarità negativa alla pinza per elettrodo rivestito e torcia TIG; DC polarità positiva alla pinza per elettrodo rivestito; Dispositivo 2/4 tempi standar o pulsato; Dispositivo ANTISTICK; Dispositivo 6 tempi per applicazioni speciali; EN60974-1; EN60974-10; IP23; Menù con programmi speciali; Selettore in AC per ONDA QUADRA-SINUSOIDALE-TRIANGOLARE
<b>Dotazione standard</b>	Amperometro digitale; Carrello porta-bombola; Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
65502	DSP GENUS 300 AC/DC	4-300	200 (100%) 300 (40%)	Kit cavi da 4 Mt (sezione 35 mmq) con morsetto massa Kit cavi da 5 Mt (sezione 35 mmq) con pinza porta-elettrodo Kit torcia 26 da 4 mt Riduttore	Gruppo raffreddamento

**TIG**
**Impianto di saldatura, Mod. DSP GENUS 300/R AC/DC - 420/R AC/DC**


<b>Tecnologia base</b>	A corrente continua e alternata; Doppio inverter DSP
<b>Processo</b>	MMA; TIG HF; TIG+PULSER
<b>Tipo trainafile</b>	Incorporato
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D. elettrodo (mm)</b>	1,6-5
<b>Caratteristiche</b>	20 parametri memorizzabili in saldatura TIG/HF; AC per elettrodo rivestito e torcia TIG; AOC-TIG AC per un ridotto consumo dell'elettrodo; DC polarità negativa alla pinza per elettrodo rivestito e torcia TIG; DC polarità positiva alla pinza per elettrodo rivestito; Dispositivo 2/4 tempi standar o pulsato; Dispositivo ANTISTICK; Dispositivo 6 tempi per applicazioni speciali; EN60974-1; EN60974-10; IP23; Menù con programmi speciali; Selettore in AC per ONDA QUADRA-SINUSOIDALE-TRIANGOLARE
<b>Dotazione standard</b>	Amperometro digitale; Carrello porta-bombola; Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Gruppo raffreddamento

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
65501	DSP GENUS 300/R AC/DC	4-300	200 (100%) 300 (40%)	Kit cavi da 4 Mt (sezione 35 mmq) con morsetto massa Kit cavi da 5 Mt (sezione 35 mmq) con pinza porta-elettrodo Kit torcia 18D da 4 mt Riduttore	.
65507	DSP GENUS 420/R AC/DC	4-420	270 (100%) 420 (40%)	Kit cavi da 4 Mt (sezione 70 mmq) con morsetto massa Kit cavi da 5 Mt (sezione 50 mmq) con pinza porta-elettrodo Kit torcia SR-18D da 4 Mt Riduttore	.

**Accessori saldatrici**
**Accessori, per impianti di saldatura**

Codice	Nome	Caratteristica	Compatibile con
54274	Comando a distanza	4 Mt Tipo manuale	DSP GENUS 300 AC/DC DSP GENUS 300/R AC/DC DSP GENUS 400 AC/DC DSP GENUS 400/R AC/DC DSP POCKI 300 DC DSP POCKI 300/R DC DSP POCKI 420 DC DSP POCKI 420/R DC
38306	Comando a distanza	4 Mt Tipo a pedale	DSP GENUS 300 AC/DC DSP GENUS 300/R AC/DC DSP GENUS 400 AC/DC DSP GENUS 400/R AC/DC DSP POCKI 300 DC DSP POCKI 300/R DC DSP POCKI 420 DC DSP POCKI 420/R DC



**BIANCHET S.R.L.**

Via La Croce, 65

33074 Vigonovo di Fontanafredda (PN)

Tel. +39 043499329 | +39 0434997335

mail: [bianchet@bianchet.it](mailto:bianchet@bianchet.it)



**Macchinari e  
impianti**

PLASMA

Processi di saldatura

Accessori Macchine

PLASMA

Impianto di taglio plasma, Mod. TYGOR 25



<b>Tecnologia base</b>	Controllo a microprocessore; Inverter (MOSFET)
<b>Processo</b>	PLASMA CUTTING
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	1PH; 230 V; Monofase
<b>Caratteristiche</b>	EMC classe A; EN60974-1/7/10; IP23; Mantenimento dell'arco pilota su grigliato; Taglio di qualità 6 mm; Taglio di separazione 9 mm; Torcia con arco pilota senza HF
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Contenitore per ricambi

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
25849	TYGOR 25	8-25	12 (100%) 16 (60%) 25 (35%)	Torcia PT25	Compasso

Accessori saldatrici

Accessori, per impianti di saldatura

Codice	Nome	Caratteristica	Compatibile con
25965	Compasso	Per torcia PT25	TYGOR 25

PLASMA

Impianto di taglio plasma, Mod. TYGOR 55



<b>Tecnologia base</b>	Controllo a microprocessore; IGBT; Inverter
<b>Processo</b>	PLASMA CUTTING
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>Caratteristiche</b>	Classe F; EN50192; EN50199; EN60974-1; Generatore HF; Taglio di qualità 12 mm
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Contenitore per ricambi

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
34748	TYGOR 55	17-50	32 (100%) 50 (50%)	Torcia P70	Carrello porta-generatore Compasso
26099	TYGOR 55	17-50	32 (100%) 50 (50%)	Carrello porta-generatore Torcia P70	Compasso

Accessori saldatrici




Accessori, per impianti di saldatura

Codice	Nome	Caratteristica	Compatibile con
65621	Compasso	Per torcia P70	TYGOR 55

**PLASMA**

**Impianto di taglio plasma, Mod. DSP TYGOR 200**

<b>Tecnologia base</b>	Inverter DSP
<b>Processo</b>	TAGLIO PLASMA
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>Caratteristiche</b>	Attacco torcia centralizzato; Controllo a microprocessore; EN60974-1; EN60974-10; Selettore per taglio grigliati; Taglio di qualità 40 mm; Taglio plasma ad aria compressa; Tecnologia IGBT
<b>Dotazione standard</b>	Amperometro digitale; Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt

	Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
	65360	DSP TYGOR 200	20-90	70 (100%) 90 (60%)		Carrello porta-generatore con cassetto porta-ricambi Torcia
	65359	DSP TYGOR 200	20-90	70 (100%) 90 (60%)	Torcia TH-105	Carrello porta-generatore con cassetto porta-ricambi
	65358	DSP TYGOR 200	20-90	70 (100%) 90 (60%)	Carrello porta-generatore con cassetto porta-ricambi Torcia TH-105	

**Accessori saldatrici**

**Accessori, per impianti di saldatura**

Codice	Nome	Caratteristica	Compatibile con
65362	Compasso	Per torcia TH-105	TYGOR 200



**BIANCHET S.R.L.**

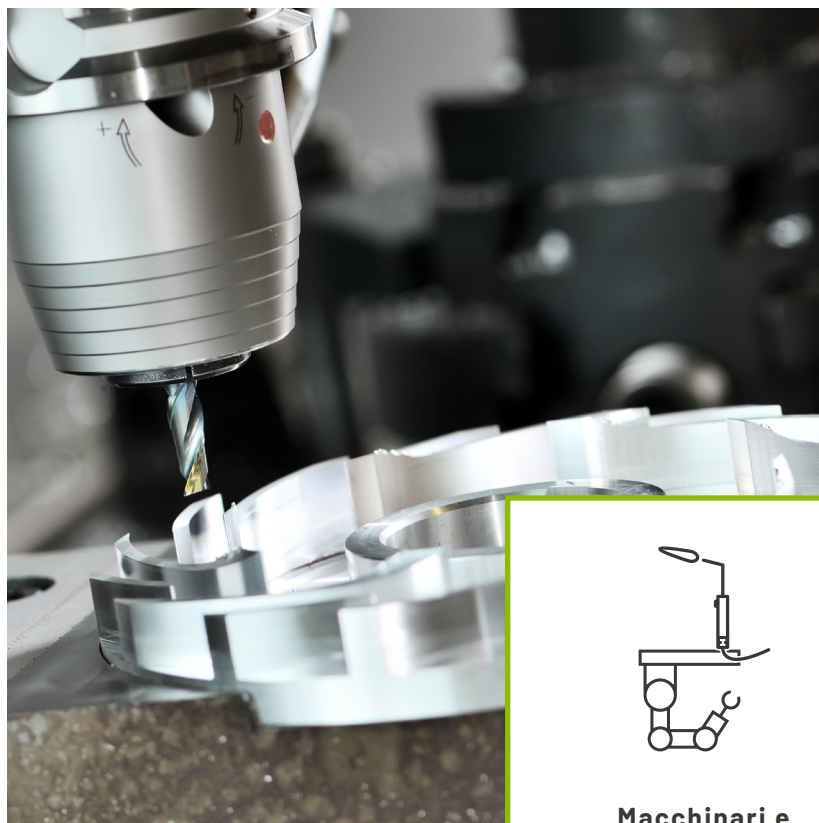
Via La Croce, 65

33074 Vigonovo di Fontanafredda (PN)

Tel. +39 043499329 | +39 0434997335

mail: [bianchet@bianchet.it](mailto:bianchet@bianchet.it)





**Macchinari e  
impianti**

MULTIPROCESSO

Processi di saldatura

Accessori Macchine

MULTIPROCESSO

Impianto di saldatura, Mod. SYNERTECH 203



<b>Tecnologia base</b>	A filo continuo; Inverter; Sinergico
<b>Processo</b>	MIG/MAG; MMA; TIG LIFT-ARC
<b>Tipo trainafile</b>	2 rulli
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	230 V; Monofase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8-1,0; 1,0-1,2 Al; Animato 0,9
<b>Caratteristiche</b>	Collegabile anche a motogeneratore; Compatto e portatile; EN50199; EN60974-1; Predisposizione per inversione di polarità in MIG-MAG; Visualizzazione diagnostica
<b>Dotazione standard</b>	Amperometro digitale; Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 2,5 Mt; Rocchetto da 5 Kg

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
25848	SYNERTECH 203	30-200 (ELETTRODO) 50-200 (MIG-MAG) 7-200 (TIG LIFT-ARC)	120 (100%) 150 (60%) 200 (35%)	Gruppo raffreddamento aria	Riduttore Torcia
25964	SYNERTECH 203	30-200 (ELETTRODO) 50-200 (MIG-MAG) 7-200 (TIG LIFT-ARC)	120 (100%) 150 (60%) 200 (35%)	Gruppo raffreddamento aria Riduttore Torcia BINZEL MB25 da 3 Mt	.

Accessori saldatrici

Accessori, per impianti di saldatura



Codice	Nome	Caratteristica	Compatibile con
57789	Carrello	Dimensioni saldatrice: 300x510x370 mm Porta nr.1 bombola Porta saldatrice	SYNERTECH 203

**MULTIPROCESSO**
**Impianto di saldatura, Mod. SYNERTECH 6003**


<b>Tecnologia base</b>	A filo continuo; Inverter; Sinergico
<b>Processo</b>	ARC GOUGING; MIG-MAG; MMA; PULSED ARC
<b>Tipo trainafile</b>	4 rulli; WF 390/R
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8-1,0; 1,2-1,6 Al
<b>Caratteristiche</b>	Burn-back; Disattivazione automatica dopo 4 min. di pausa; Frequenza arco pulsato regolabile; Funzione CRATER FILLER; Funzioni BI-LEVEL; Induttanza elettronica regolabile; Nr.4 programmi per pulsato (Fe-Inox-AISI-AIMG); RWS (rapid welding system); Visualizzazione diagnostica; Visualizzazione spessori e velocità avanzamento filo
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Copribobina; Fascio cavi 3,5 Mt; Gruppo raffreddamento acqua; Strumenti digitali

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
19524	SYNERTECH 6003	25-400(PULSATO) 30-400 (ELETTRODO) 50-400 (MIG/MAG)	300 (100%) 365 (60%) 400 (40%)	.	Riduttore Torcia
66261	SYNERTECH 6003	25-400(PULSATO) 30-400 (ELETTRODO) 50-400 (MIG/MAG)	300 (100%) 365 (60%) 400 (40%)	Fascio cavi 10 Mt	Riduttore Torcia
24908	SYNERTECH 6003	25-400(PULSATO) 30-400 (ELETTRODO) 50-400 (MIG/MAG)	300 (100%) 365 (60%) 400 (40%)	Riduttore Torcia MB 501 da 4 Mt	.

**Accessori saldatrici**
**Accessori, per impianti di saldatura**

Codice	Nome	Caratteristica	Compatibile con
25753	Fascio cavi	Extra al Mt Per fascio cavi "generatore- alimentatore"	SYNERTECH 6003 SYNTEK 420/R

**MULTIPROCESSO**
**Impianto di saldatura, Mod. SYNERTECH 8003**


<b>Tecnologia base</b>	A filo continuo; Inverter; Sinergico
<b>Processo</b>	ARC GOUGING; MIG-MAG; MMA; PULSED ARC
<b>Tipo trainafile</b>	4 rulli; WF 390/R
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8-1,0-1,2; 1,6-2,4 Al
<b>Caratteristiche</b>	Burn-back; Disattivazione automatica dopo 4 min. di pausa; Frequenza arco pulsato regolabile; Funzione CRATER FILLER; Funzioni BI-LEVEL; Induttanza elettronica regolabile; Nr.4 programmi per pulsato (Fe-Inox-AISI-ALMG); RWS (rapid welding system); Visualizzazione diagnostica; Visualizzazione spessori e velocità avanzamento filo
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Copribobina; Fascio cavi 3,5 Mt; Gruppo raffreddamento acqua; Strumenti digitali

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
34752	SYNERTECH 8003	25-500 (PULSATO) 30-500 (ELETTRODO) 50-500 (MIG/MAG)	350 (100%) 450 (60%) 500 (40%)	.	Riduttore Torcia
66273	SYNERTECH 8003	25-500 (PULSATO) 30-500 (ELETTRODO) 50-500 (MIG/MAG)	350 (100%) 450 (60%) 500 (40%)	Fascio cavi 10 Mt	Riduttore Torcia
65663	SYNERTECH 8003	25-500 (PULSATO) 30-500 (ELETTRODO) 50-500 (MIG/MAG)	350 (100%) 450 (60%) 500 (40%)	Riduttore Torcia MB 501 da 4 Mt	.

**Accessori saldatrici**
**Accessori, per impianti di saldatura**

Codice	Nome	Caratteristica	Compatibile con
35901	Fascio cavi	Extra al Mt Per fascio cavi "generatore- alimentatore"	SYNERTECH 8003

**MULTIPROCESSO**
**Impianto di saldatura, Mod. SYNERTECH 500**


<b>Tecnologia base</b>	Inverter; Sinergico
<b>Processo</b>	ARC GOUGING; MIG-MAG; MMA; SOFT PULSED-ARC
<b>Tipo trainafile</b>	4 rulli; WF373/R - 4R
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8-1-1,2; 1,6-2,4
<b>Caratteristiche</b>	Burn-back sinergizzato; Disattivazione automatica dopo 4 min. di pausa; Dispositivo 2/4 tempi; EN 50199; EN 60974-1; Funzione CRATER FILLER; RWS (rapid welding system); Selettore 2-4 tempi - CRATER FILLER; SOFT PULSE lunghezza ed ampiezza dell'arco regolabile
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Copribobina; Fascio cavi 6 Mt; Strumenti digitali

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
24626	SYNERTECH 500	30-500 (ELETTRODO) 50-500 (MIG-MAG)	350 (100%) 450 (60%) 500 (40%)	.	Riduttore Torcia
62454	SYNERTECH 500	30-500 (ELETTRODO) 50-500 (MIG-MAG)	350 (100%) 450 (60%) 500 (40%)	Fascio cavi 8 Mt	Riduttore Torcia
59797	SYNERTECH 500	30-500 (ELETTRODO) 50-500 (MIG-MAG)	350 (100%) 450 (60%) 500 (40%)	Fascio cavi 10 Mt	Riduttore Torcia
57661	SYNERTECH 500	30-500 (ELETTRODO) 50-500 (MIG-MAG)	350 (100%) 450 (60%) 500 (40%)	Fascio cavi 15 Mt	Riduttore Torcia
64113	SYNERTECH 500	30-500 (ELETTRODO) 50-500 (MIG-MAG)	350 (100%) 450 (60%) 500 (40%)	Riduttore Torcia MB 501 da 4 Mt	.

**Accessori saldatrici**
**Accessori, per impianti di saldatura**

Codice	Nome	Caratteristica	Compatibile con
57516	Fascio cavi	Extra al Mt Per fascio cavi "generatore- alimentatore"	SYNERTECH 500

**MULTIPROCESSO**
**Impianto di saldatura, Mod. THYRICONTROL 500**


<b>Tecnologia base</b>	A filo continuo; Inverter; Sinergico
<b>Processo</b>	MIG-MAG; MMA
<b>Tipo trainafile</b>	4 rulli; WF MINI 42V
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	230-400 V
<b>D.filo (mm)</b>	0,8-2,4
<b>Caratteristiche</b>	Classe F; Display programmi; Indicatore per cantieri navali; IP 23; Pulsante avanzamento filo; Pulsante richiamo programmi; Selettore 2-4 tempi (manuale/automatico); Selettore MMA/MIG-MAG; Spegnimento dopo 15 min di inattività


**Dotazione standard** Carrello WF MINI 42V; Fascio cavi da 40 Mt; Strumenti digitali

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
66256	THYRICONTROL 500	40-500 (ELETTRODO) 50-500 (MIG)	400 (100%) 500 (60%)		Riduttore Torcia

**MULTIPROCESSO**
**Impianto di saldatura, Mod. FLEXUS 7004**

<b>Tecnologia base</b>	Inverter DSP
<b>Processo</b>	ARC GOUGING; DOUBLE PULSE; MIG/MAG; MMA; PULSED ARC
<b>Tipo trainafile</b>	4 rulli
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8-1,0-1,2; 1,6 (solo filo alluminio)
<b>Caratteristiche</b>	BURN-BACK personalizzabile; Disattivazione automatica dopo 7 min. di pausa; EN50199; EN60974-1; Funzione BI-LEVEL; Funzione CRATER FILLER; Funzione DOPPIO PULSATO per MIG; Nr.50 possibili programmi; Visualizzazione spessori e velocità avanzamento filo




**Dotazione standard** Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Copribobina; Gruppo raffreddamento acqua

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
 65033	FLEXUS 7004 DIGIT	25-400 (PULSATO) 30-400 (ELETTRODO) 40-400 (MIG/MAG)	300 (100%) 365 (60%) 400 (40%)	Alimentatore WF 490	Riduttore Torcia
 63867	FLEXUS 7004 DIGIT	25-400 (PULSATO) 30-400 (ELETTRODO) 40-400 (MIG/MAG)	300 (100%) 365 (60%) 400 (40%)	Alimentatore doppio WF 490/2	Riduttore Torcia
 65667	FLEXUS 7004 HF DIGIT	25-400 (PULSATO) 30-400 (ELETTRODO) 40-400 (MIG/MAG) 8-400 (TIG)	300 (100%) 365 (60%) 400 (40%)	Alimentatore WF 490 TIG-HF	Riduttore Torcia

MULTIPROCESSO

Impianto di saldatura, Mod. FLEXUS 9004

<b>Tecnologia base</b>	Inverter DSP
<b>Processo</b>	ARC GOUGING; DOUBLE PULSE; MIG/MAG; MMA; PULSED ARC
<b>Tipo trainafile</b>	4 rulli
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8-1,0-1,2-1,6-2,4
<b>Caratteristiche</b>	BURN-BACK personalizzabile; Disattivazione automatica dopo 7 min. di pausa; EN50199; EN60974-1; Funzione BI-LEVEL; Funzione CRATER FILLER; Funzione DOPPIO PULSATO per MIG; Nr.50 possibili programmi; Visualizzazione spessori velocità avanzamento filo
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Copribobina; Gruppo raffreddamento acqua

	Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
	65668	FLEXUS 9004 DIGIT	25-500 (PULSATO) 30-500 (ELETTRODO) 50-400 (MIG/MAG)	350 (100%) 450 (60%) 500 (40%)	Alimentatore WF 490	Riduttore Torcia
	65671	FLEXUS 9004 DIGIT	25-500 (PULSATO) 30-500 (ELETTRODO) 50-400 (MIG/MAG)	350 (100%) 450 (60%) 500 (40%)	Alimentatore doppio WF 490/2	Riduttore Torcia
	65670	FLEXUS 9004 HF DIGIT	10-400 (TIG) 25-500 (PULSATO) 30-500 (ELETTRODO) 50-400 (MIG/MAG)	350 (100%) 450 (60%) 500 (40%)	Alimentatore WF 490 TIG-HF	Riduttore Torcia

**Accessori saldatrici**
**Accessori, per impianti di saldatura**

Codice	Nome	Caratteristica	Compatibile con
18645	Comando a distanza	4 Mt RHC 16 Tipo manuale	FLEXUS 7004 FLEXUS 7004 HF DIGIT FLEXUS 9004 FLEXUS 9004 HF DIGIT
65683	Kit applicazione GATEWAY 4.0	Connessioni LAN - WI-FI - USB	FLEXUS 7004 DIGIT FLEXUS 7004 HF DIGIT FLEXUS 9004 DIGIT FLEXUS 9004 HFDIGIT
22165	Kit torcia	Da 4 Mt TIG 18 D	FLEXUS 7004 DIGIT FLEXUS 7004 HF DIGIT FLEXUS 9004 DIGIT FLEXUS 9004 HFDIGIT
65680	Torcia	Da 4 Mt MB 501	FLEXUS 7004 DIGIT FLEXUS 7004 HF DIGIT FLEXUS 9004 DIGIT FLEXUS 9004 HF DIGIT
65682	Riduttore	Riduttore di pressione	FLEXUS 7004 DIGIT FLEXUS 7004 HF DIGIT FLEXUS 9004 DIGIT FLEXUS 9004 HFDIGIT
23050	Cavo	Completo di pinza porta-elettrodo Da 5 Mt	FLEXUS 7004 DIGIT FLEXUS 7004 HF DIGIT FLEXUS 9004 DIGIT FLEXUS 9004 HFDIGIT
66614	Fascio cavi	Extra al Mt Per fascio cavi "generatore-alimentatore"	FLEXUS 7004 DIGIT FLEXUS 7004 HF DIGIT
66615	Fascio cavi	Extra al Mt Per fascio cavi "generatore-alimentatore"	FLEXUS 9004 DIGIT FLEXUS 9004 HF DIGIT

**MULTIPROCESSO**
**Impianto di saldatura, Mod. SYNTEK 320 PULSE**


<b>Tecnologia base</b>	Inverter
<b>Processo</b>	MIG/MAG; MMA
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8; 1; 1,2
<b>Caratteristiche</b>	Disattivazione automatica dopo 4 min. di pausa; EN50199; EN60974-1; Fattore di potenza 0,94; Gestione induttanza personalizzabile; Nr.5 programmi sinergici (Fe-Inox 308 - Inox316 - AlMg5 - AISI5 - 1 personalizzabile - 1 elettrodo); Pannello digitale; Programma per PULSATO selezionabile dal menù per ogni tipo di metallo; Scelta tipo di lavoro 2 tempi - 4 tempi - CRATER FILLER puntatura; Sinergica con gestione separata; Visualizzazione velocità avanzamento filo
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Copribobina; Fascio cavi 4 Mt; Strumenti digitali

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
35069	SYNTEK 320 PULSE	30-320 (ELETTRODO) 40-30 (MIG-MAG)	250 (100%) 320 (60%)	Carrello WF396 Gruppo raffreddamento aria	Riduttore Torcia



**MULTIPROCESSO**
**Impianto di saldatura, Mod. SYNTEK 320/R PULSE**


<b>Tecnologia base</b>	Inverter
<b>Processo</b>	MIG/MAG; MMA
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8; 1; 1,2
<b>Caratteristiche</b>	Disattivazione automatica dopo 4 min. di pausa; EN50199; EN60974-1; Fattore di potenza 0,94; Gestione induttanza personalizzabile; Nr.5 programmi sinergici (Fe-Inox 308 - Inox316 - AlMg5 - AISi5 - 1 personalizzabile - 1 elettrodo); Pannello digitale; Programma per PULSATO selezionabile dal menù per ogni tipo di metallo; Scelta tipo di lavoro 2 tempi - 4 tempi - CRATER FILLER puntatura; Sinergica con gestione separata; Visualizzazione velocità avanzamento filo
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Copribobina; Fascio cavi 4 Mt; Programma per PULSATO selezionabile dal menù per ogni tipo di metallo; Strumenti digitali

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
35070	SYNTEK 320 PULSE	30-320 (ELETTRODO) 40-30 (MIG-MAG)	250 (100%) 320 (60%)	Carrello WF396 Gruppo raffreddamento acqua	Riduttore Torcia
68814	SYNTEK 320 PULSE	30-320 (ELETTRODO) 40-30 (MIG-MAG)	250 (100%) 320 (60%)	Carrello WF396 Gruppo raffreddamento acqua Riduttore Torcia MHS 501- SUPER da 4 Mt	.

**MULTIPROCESSO**
**Impianto di saldatura, Mod. SYNTEK 420**


<b>Tecnologia base</b>	Inverter
<b>Processo</b>	MIG/MAG; MMA
<b>Tipo raffreddamento</b>	Aria
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8; 1; 1,2
<b>Caratteristiche</b>	Disattivazione automatica dopo 4 min. di pausa; EN50199; EN60974-1; Fattore di potenza 0,94; Nr.5 programmi sinergici (Fe-Inox 308 - Inox316 - AlMg5 - AISi5 - 1 personalizzabile - 1 elettrodo); Pannello digitale; Scelta tipo di lavoro 2 tempi - 4 tempi - CRATER FILLER puntatura; Sinergica con gestione separata; Visualizzazione velocità avanzamento filo
<b>Dotazione standard</b>	Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Copribobina; Fascio cavi 4 Mt; Strumenti digitali

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
47314	SYNTEK 420	30-420 (ELETTRODO) 40-420 (MIG/MAG)	250 (100%) 320 (60%) 420 (35%)	Carrello WF396 Gruppo raffreddamento aria	Riduttore Torcia

**MULTIPROCESSO**
**Impianto di saldatura, Mod. SYNTEK 420/R**


<b>Tecnologia base</b>	Inverter
<b>Processo</b>	MIG/MAG; MMA
<b>Tipo raffreddamento</b>	Acqua
<b>Alimentazione</b>	400 V; Trifase
<b>D.filo (mm)</b>	0,8; 1; 1,2
<b>Caratteristiche</b>	Disattivazione automatica dopo 4 min. di pausa; EN50199; EN60974-1; Fattore di potenza 0,94; Nr.5 programmi sinergici (Fe-Inox 308 - Inox316 - AlMg5 - AISI5 - 1 personalizzabile - 1 elettrodo); Pannello digitale; Scelta tipo di lavoro 2 tempi - 4 tempi - CRATER FILLER puntatura; Sinergica con gestione separata; Visualizzazione velocità avanzamento filo

**Dotazione standard** Cavo alimentazione 5 Mt; Cavo massa 4 Mt; Copribobina; Fascio cavi 4 Mt; Gruppo raffreddamento acqua; Strumenti digitali

Codice	Modello	Campo regolazione (A)	Corrente max (A)	Include	Non include
47316	SYNTEK 420/R	30-420 (ELETTRODO) 40-420 (MIG/MAG)	250 (100%) 320 (60%) 420 (35%)	Carrello WF396 Gruppo raffreddamento aria	Riduttore Torcia

**Accessori saldatrici**
**Accessori, per impianti di saldatura**

Codice	Nome	Caratteristica	Compatibile con
47319	Cavo	Completo di pinza porta-elettrodo Da 5 Mt	SYNTEK 320 SYNTEK 320/R SYNTEK 420 SYNTEK 420/R
25753	Fascio cavi	Extra al Mt Per fascio cavi "generatore-alimentatore"	SYNERTECH 6003 SYNTEK 420/R
47317	Fascio cavi	Extra al Mt Per fascio cavi "generatore-alimentatore"	SYNTEK 320 SYNTEK 420
47318	Fascio cavi	Extra al Mt Per fascio cavi "generatore-alimentatore"	SYNTEK 320/R





**BIANCHET S.R.L.**

Via La Croce, 65

33074 Vigonovo di Fontanafredda (PN)

Tel. +39 043499329 | +39 0434997335

mail: [bianchet@bianchet.it](mailto:bianchet@bianchet.it)