

Weldtronic®

POCKI 141 HF

Generatore di corrente continua ad inverter per saldatura in TIG e ad elettrodo rivestito, completo di HF

DC Welding Inverter for TIG and stick electrode, complete with HF pulse generator

Onduleur en courant continu pour la soudure TIG avec HF et l'électrode enrobée



CONNECTABLE ALSO TO MOTORGENERATORS

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Collegabile anche a motogeneratori
- Rendimento elevato e basso assorbimento
- Filosofia costruttiva di tipo modulare
- Regolazione continua della corrente da 4 a 140 A
- Compensazione $\pm 15\%$ delle fluttuazioni della tensione di rete
- Innesco dell'arco con generatore HF elettronico a limitata emissione di radiodisturbi
- Caratteristica verticale (corrente costante indipendentemente dalla lunghezza dell'arco)
- Selettore per ELETTRODO / TIG-HF 2 TEMPI / TIG-HF 4 TEMPI
- Regolazione continua del tempo di discesa della corrente finale (0 ÷ 5 secs.)
- Post-flusso sinergico del gas (funzione attiva solo dopo l'innesco dell'arco)
- Visualizzazione diagnostica del ciclo di funzionamento e di eventuali anomalie
- Dispositivo ANTI-STICK

MAIN FEATURES

- Connectable also to motogenerators
- High efficiency and power saving
- Modular-type construction
- Stepless welding current adjust from 4 to 140 amps
- 15% line voltage compensation
- Electronic HF pulse generator providing limited electric noise
- Vertical characteristic (constant current independent of arc length)
- Selector for: ELECTRODE / TIG-HF 2 STROKES / TIG-HF 4 STROKES
- Down slope stepless adjust (0 ÷ 5 secs.)
- Synergic gas post-flow, active only after arc start
- Operating display
- ANTI-STICK device

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Se connecte aussi à des groupes électrogènes
- Rendement très élevé et consommation limitée
- Construction modulaire
- Réglage continu du courant de 4 à 140 A
- Compensation $\pm 15\%$ des fluctuations du réseau
- Générateur électronique d'impulsions à haute fréquence à faible bruit électrique
- Caractéristique verticale (courant constant n'importe quelle longueur de l'arc)
- Sélecteur pour: ÉLECTRODE/TIG-HF 2 TEMPS/TIG-HF 4 TEMPS
- Réglage continu de la descente du courant final (0 ÷ 5 secs.)
- Post-flux synergique du gaz (fonction active seulement après l'amorçage de l'arc)
- Lampes de signalisation diagnostique
- Dispositif ANTI-STICK

Caratteristiche tecniche/Technical data Données techniques		POCKI 141HF
Alimentazione monofase/Single-phase input voltage Alimentation monophasée	V	230
Corrente assorbita/Current consumption Consommation de courant	A	12.5 (60%) 10.5 (100%)
Potenza al 100%/Power (100%) Puissance à 100%	KW	2.3
Fusibile lento/Slow fuse Fusible retardé	A	16
Cos phi/Power factor Facteur de puissance		.93
Tensione secondaria a vuoto/Open circuit voltage Tension secondaire à vide	V	92
Corrente massima/Max. output current Courant maximum	A	140 (35%) 115 (60%) 110 (100%)
Campo di regolazione/Current range Plage de réglage	A	4 ÷ 140
Diametro elettrodi utilizzabili/Admissible electrodes dia. Diamètres des électrodes admissibles	mm	1.6 - 2 - 2.5 (3.2)
Classe di temperatura/Class Classe de température		F
Classe di protezione/Protection Classe de protection		IP 23
Norme/Regulations Normes		EN 60974-1 - EN 50199
Peso/Weight Poids	Kg	9.8
Dimensioni/Overall Dimensions Dimensions	cm	43x15.5x27 (H)



Weldtronic®

- MIG/MAG & PULSED-MIG WELDING EQUIPMENTS
- DC & AC/DC TIG WELDING MACHINES
- DC COATED ELECTRODE POWER SOURCES
- INVERTER ARC WELDING MACHINES
- PLASMA CUTTING INVERTERS

DISTRIBUTED BY