



Tygor 25 COMPRESSOR

Weldtronic®

INVERTER PER TAGLIO PLASMA CON CONTROLLO
A MICROPROCESSORE E CON COMPRESSORE INTEGRATO

MICROPROCESSOR-CONTROLLED INVERTER FOR
PLASMA CUTTING WITH BUILT-IN COMPRESSOR

INVERTER FÜR DEN PLASMAEINSCHNITT MIT
MIKROPROZESSORKONTROLLE
UND INTEGRIERTEM KOMPRESSOR

INVERTER PARA CORTE AL PLASMA CON CONTROL
DE MICROPROCESADOR Y CON COMPRESOR INTEGRADO

PLASMA
CUTTING



QUALITY CUTTING UP TO 6MM

CE





Tygor 25 COMPRESSOR



WELDTRONIC Welding & Cutting Equipments

Manufacturers of: Mig-Mag & Synergic Pulsed-Mig • Tig-Dc, Ac/Dc & stick welding • Plasma Cutting

Weldtronic®

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **TAGLIO DI QUALITA' 6 mm**
- Alimentazione monofase V. 230
- Compensazione +/- 10% fluttuazioni della tensione di rete
- Torcia con arco pilota senza HF
- Comando statico del compressore e dell'elettrovalvola
- Mantenimento dell'arco pilota su grigliato
- Visualizzazione diagnostica del ciclo di funzionamento e di eventuali anomalie
- Dispositivi di sicurezza per l'operatore
- Robusto, compatto e leggero (Kg 19)
- Contenitore per ricambi d'uso
- Cavo di alimentazione da mt 5
- Torcia e cavo di massa da mt 4
- Costruzione in ottemperanza alle normative vigenti

MAIN FEATURES

- **QUALITY CUTTING UP TO 6 mm**
- Single-phase power supply 230 V
- +/- 10% compensation for mains voltage fluctuations
- Torch with pilot arc without HF
- Static control of compressor and solenoid valve
- Holding of pilot arc on cutting grid
- Diagnostics display of operating cycle and warnings
- Safety devices for the operator
- Sturdy, compact and lightweight (19 kg)
- Container for consumables
- 5-metre power cable
- Torch and 4-metre earth cable
- Manufactured in compliance with regulations in force

GRUNDAUSSTATTUNG

- **QUALITÄTSSCHNITT 6 mm**
- Stromversorgung einphasig V. 230
- Kompensation von +/- 10% abweichender Netzspannung
- Pilotbrennerkopf ohne HF
- Statischer Schalthebel des Kompressors oder des elektrischen Ventils
- Halterung des Pilotbrennerkopfes auf dem Gitter
- Diagnoseanzeige des Funktionskreislaufes und eventueller Anomalien
- Sicherheitsvorrichtung für den Benutzer
- robust, kompakt und leicht (19 kg)
- Behälter für Ersatzteile
- Netzkabel mit 5m Länge
- Brennerkopf und Massenkabel von 4m Länge
- Konstruktion unter Beachtung der geltenden Normen

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Tygor 25	
Alimentazione monofase	V	230 - 1PH (50/60Hz)
Potenza massima	KVA	3.7
Fattore di potenza	Cos phi	0.99
Fusibile ritardato	A	16
Tensione massima a vuoto	V	390
Campo di regolazione	A	8 - 25
Capacità di taglio (qualità)	mm	6
Capacità di taglio (separazione)	mm	9
Servizio (40°C)	A	25 - 35%
	A	16 - 60%
	A	12 - 100%
Norme	EN 60974-1/-7/-10	EMC: classe A
Grado di protezione		IP 23
Peso	Kg	19
Dimensioni	mm	450X210X450(h)

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **CORTE DE CALIDAD 6 mm**
- Alimentación monofásica V. 230
- Compensación +/-10% oscilaciones de la tensión eléctrica de red
- Antorcha con arco piloto sin HF
- Control estático del compresor y de la electroválvula
- Mantenimiento del arco piloto en la rejilla
- Visualización del diagnóstico del ciclo de funcionamiento y de las posibles anomalías
- Dispositivos de seguridad para el operador
- Sólido, compacto y ligero (Kg 19)
- Contenedor para repuestos de uso
- Cable de alimentación de mt 5
- Antorcha y cable de masa de mt 4
- Construcción en cumplimiento de las normativas vigentes

ACCESSORI A RICHIESTA

Compasso per torcia manuale PT25

OPTIONAL ACCESSORIES

Compass for hand torch PT25

ANFORDERBARE ZUBEHÖRTEILE

Taster für den manuellen Brennerkopf PT25

ACCESORIOS A PETICIÓN

Compás para antorcha manual

www.weldtronic.it

info@weldtronic.it