

EP8XS HRX42



Printed Matter No. 9836 9551 00

Nutrunner

Valid from Serial No. A5710001
2010-01

Product Instructions



	 WARNING

Atlas Copco

indstilles efter luftforbruget i luftværktøjet i henhold til følgende formel:

L = Luftforbrug (liter/s).

(Kan findes i vores salgsmateriale).

D = Antal dråber pr. min. (1 dråbe = 15 mm³)

$L * 0,2 = D$

Dette gælder for brug af luftværktøjer med lange kørselscykluser. En enkeltpunktssmøringsanordning af typen Atlas Copco Dosol kan også bruges til værktøjer med korte kørselscykluser.

Se oplysninger om indstilling af Dosol i Air Line Accessories i hovedkataloget.

Smøringsfri modeller:

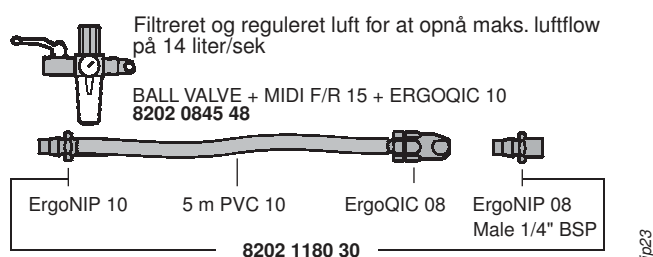
- Hvis der anvendes smøringsfrie værktøjer er det op til kunden at beslutte, hvilket perifert udstyr der skal anvendes. Det er dog ikke en ulempe, hvis tryklufften indeholder lidt olie som f.eks. tilføres fra en tågesmøringsanordning (DIM) eller et Dosol-system.
- **Bemærk** – Dette gælder ikke turbineværktøjer, som skal holdes oliefrie.

Tryklufftilslutning

- Maskinen er konstrueret til et arbejdstryk (e) på 6–7 bar = 600–700 kPa = 6–7 kp/cm².
- Blæs slangen igennem, inden den forbindes.

Installationsforslag

Valg af korrekte koblingsled, slanger og klemmer kan være en vanskelig proces, hvor man må undersøge alle detaljer grundigt. For at du kan spare tid, og for at du kan være sikker på, at du får den korrekte kapacitet i luftslangeinstallationen mellem tappestedet og værktøjet, giver vi installationsforslag til hvert enkelt værktøj.



Find flere oplysninger i Atlas Copco Industrial Power Tools catalogue Ordering No. 9837 3000 01.

Vejledning

Indstilling af tilspændingsmoment

- ⓘ **Justeringskruen er tilgængelig gennem hullet i huset. Drej eventuelt den udgående spindelen.**

Glem ikke efter justeringen å sette pluggen i huset.

Det anbefales å begynde med minimum momentinnstilling, når justeringskruen er skrudd omtrent 6 omdreininger fra bunnstillingen. Skru ikke ut mer.

Kontrollér altid indstillingen på den aktuelle samling.

Testmetode - Statisk eller dynamisk

Det anbefales at anvende statisk måling af drejningsmoment til ErgoPulse maskiner.

Hvis der anvendes dynamisk måling af drejningsmomentet med en elektronisk inline momenttransducer, skal man altid kontrollere måleresultatet med en statisk kontrol med en momentnøgle (elektronisk).

For yderligere oplysninger læs Atlas Copco "Lommeguide til impulsværktøjer". Bestillingsnr. 9833 1225 01.

Vedligeholdelse

For maksimal ydelse

Ved hårde arbejdsforhold - bløde samlinger og maks. indstilling - anbefales luftsmøring.

Ved ekstremt tør luft kan lamellernes levetid og værktøjets effekt være nedsat. En daglig olietilførsel (0,1 - 0,2 ml) i maskinens luftindgang eller tilkobling af en automatisk smøreanordning af typen Atlas Copco olietågesmører DIM eller en enkeltpunktssmører DOS vil forbedre maskinens ydelse.

Efterfyld impuls-enheden med olie

For further information pls see - Service Instructions.

For at opnå den optimale ydelsen for maskinen skal oliemængden i impulsenheden være korrekt. På grund af mulighed for mikrolækage af olie fra impuls-enheden kan det være nødvendigt at efterfylde enheden mellem de normale serviceintervaller. Hyppigheden af denne procedure afhænger af anvendelsesformen, antallet anvendelser, tilspændingstid etc. en nøjagtig efterfyldning af impuls-enheden giver lange serviceintervaller.

For meget olie i impulsenheden medfører en lav impulsfrekvens og langsomme tilspændinger.

For lidt olie i impulsenheden medfører en højere impulsfrekvens, og der vil være risiko for faldende tilspændingsmoment. Specielt ved de første tilspændinger efter en stilstand kan maskinen løbe for hurtigt.

Benyt hydraulikolie: 22 cST / 40 °C (ISO VG22).

Hvis maskinen anvendes med for lidt olie, kan impuls-enheden blive beskadiget.

Efter påfyldning kontrolleres tilspændingsmomentet.

Rustbeskyttelse og indvendig rengøring

Vand i tryklufften, støv og slibende partikler kan medføre rust og fastsiddende lameller, ventiler etc. Der bør monteres et luftfilter i nærheden af maskinen (se 'Luftkvalitet'). Før længere stilstand hældes nogle få dråber olie ind i luftindtaget, lad maskinen køre i 5-10 sekunder og sug olien op i en klud.

Serviceinstruktioner

Eftersyn og forebyggende vedligeholdelse anbefales med jævne mellemrum én gang om året eller efter maksimalt 250.000 spændingsprocesser, hvilket tidspunkt der forekommer først. Der kan være behov for hyppigere eftersyn, specielt efterfyldning af olie i impulsenheden ved anvendelse med højt moment og lange spændingsperioder. Hvis maskinen ikke fungerer korrekt, skal den fjernes øjeblikkeligt til nærmere eftersyn.

Spændingsanordningen ved luftindtaget og udstødningens lyddæmperen skal renses hyppigt eller udskiftes for at forhindre tilstopning, der nedsætter ydeevnen.

Ved eftersyn skal alle dele renses omhyggeligt, og defekte eller slidte dele skal udskiftes.

ⓘ Alle O-ringe skal smøres før samling, og det er især vigtigt for O-ringene i impulsenheden.

Demontering/samling

Det er vigtigt, at gevindforbindelserne på maskinen er spændt korrekt, dvs. i overensstemmelse med de viste specifikationer.

Rengøring

Rengør alle dele grundigt, men ikke elektriske dele, med mineralsk terpentin eller et tilsvarende rengøringsmiddel. For at forebygge tilstopning og nedsat ydeevne kan det være nødvendigt at rengøre spændingsanordningen (hvis den anvendes) og udstødningsfiltret mellem eftersynene.

Inspektion

Inspicer alle dele efter rengøring. Beskadigede og slidte dele skal udskiftes.

Smøring

Smør især gear, ventil og kobling med fedt indeholdende molybdendisulfid (f.eks. Molykote BR2 Plus). Smør O-ringe og gevindforbindelser med fedt før samling.

Fedtoversigt ErgoPulse

Mærke	Universal brug Lejer	Motor skaft	Luftsmøring
BP	Energol LS-EP2		Energol E46
Castrol	Speerol EP L2		
Esso	Beacon EP2		Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2		Chopin 46
Mobil	Mobilegrease XHP 222		Almo oil 525
Shell	Alvania EP2		Tonna R32
Texaco	Multifak EP2		Aries 32
Molykote		BR2 Plus	

Nyttig information

 **Log ind på Atlas Copco www.atlascopco.com**

Du kan finde information om vores produkter, tilbehør, reservedele og publikationer på vores websted.

Ergonomiske retningslinjer

- 1) Tag hyppige pauser, og skift arbejdsstilling ofte.
- 2) Tilpas området omkring arbejdsstationen til dine behov og til arbejdsopgaven.
 - Sørg for at have tingene inden for en praktisk rækkevidde ved at fastlægge, hvor dele eller værktøjer skal lægges for at undgå statisk bevægelse.
 - Brug arbejdsstationens udstyr som f.eks. borde og stole, der er relevante for arbejdsopgaven.
- 3) Undgå arbejdsstillinger over skulderhøjde eller at skulle holde noget stille under samling.
 - Når der arbejdes over skulderhøjde, skal belastningen på statiske muskler reduceres ved at reducere værktøjets vægt ved f.eks. at bruge momentarme, slangevinder eller vægtudlignere. Du kan også reducere belastningen på statiske muskler ved at holde værktøjet tæt på kroppen.
 - Sørg for at tage pauser hyppigt.
 - Undgå ekstreme arm- eller håndledsstillinger, især til arbejde, der kræver en vis kraft.
- 4) Tilpas til et praktisk synsfelt ved at minimere behovet for bevægelse af øjnene og hovedet under udførelse af opgaven.
- 5) Brug hensigtsmæssig belysning til arbejdsopgaven.

- 6) Vælg hensigtsmæssigt værktøj til arbejdsopgaven.
- 7) Brug høreværn i støjende omgivelser.
- 8) Brug indførte værktøjer af høj kvalitet for at minimere udsættelse for høje vibrationsniveauer.
- 9) Minimér udsættelse for reaktionskræfter.
 - Ved skæring:
Skæreskiven kan blive fanget, hvis skiven er bøjet, eller hvis den ikke føres korrekt. Sørg for at bruge de rette flanger til skæreskiverne og undgå at bøje skiven, når der skæres.
 - Ved boring:
Boret vil muligvis gå i stå, når borspidsen bryder igennem. Sørg for at bruge støttehåndtag, hvis drejningsmomentet ved motorblokering er for højt. Sikkerhedsstandard, ISO11148 del 3, anbefaler at bruge noget til at optage reaktionsmoment over 10 Nm til værktøjer med pistolgreb og 4 Nm til lige værktøjer.
 - Når der bruges direkte drevne skrue eller skralder:
Reaktionskræfterne afhænger af værktøjsindstillingen og leddets karakteristika. Evnen til at klare reaktionskræfter afhænger af operatørens styrke og stilling. Tilpas momentindstillingen til operatørens styrke og arbejdsstilling, og brug en momentarm eller reaktionstang, hvis momentet er for højt.
- 1) Brug støvudsugningssystem eller mundbeskyttelsesmasker i støvede omgivelser.

Oprindelsesland

Se informationen på produktetiketten.

Reserve dele

Dele uden bestillingsnummer leveres af tekniske årsager ikke separat; dette gælder også dele, der indgår i service-sæt.

Anvendelse andre reserve dele end originale Atlas Copco-reserve dele kan medføre reduceret ydelse og øget vedligeholdelse og kan, dersom dette skønnes rimeligt fra selskabets side, sætte alle garantier ud af kraft.

Garanti

Kontakt Atlas Copco-salgrepræsentanten i dit område for at rejse et produktgarantikrav. Garantikrav bliver kun anerkendt, hvis produktet er blevet installeret, betjent og eftersat iht. driftsanvisningerne.

Se også dit lokale Atlas Copco-selskabs leveringsbetingelser.

ServAid

ServAid er et redskab til tilvejebringelse af opdateret produktinformation vedrørende:

- Sikkerhedsinstruktioner
- Installations-, betjenings- og servicevejledninger
- Sprængbilleder

ServAid letter processen for bestilling af reservedele, serviceværktøjer og tilbehør til det produkt, der er valgt. Den opdateres kontinuerligt med information om nye og omkonstruerede produkter.

Du kan bruge ServAid til at fremlægge indholdet i et givet sprog forudsat at oversættelsen er tilgængelig, og til at vise information om udgåede produkter. ServAid har en avanceret søgefunktion, der kan bruges i hele vores produktprogram.

ServAid kan fås på dvd og på internet:

<http://servaidweb.atlascopco.com>

For yderligere information kan man kontakte Atlas Copco salgrepræsentanten eller sende en e-mail til os på:

servaid.support@se.atlascopco.com

Sikkerhedsdatablade MSDS/SDS

Sikkerhedsdatabladene beskriver kemiske produkter, der sælges af Atlas Copco.

Find mere information på websiden

<http://www.atlascopco.com/>.

Vælg **Produkter - Sikkerhedsdatablade**, og følg anvisningerne på siden.

Tekniske data

Lyd og vibrationer

Støj (i overensstemmelse med ISO15744)	dB(A)
Lydtryksniveau	78
Lydeffektniveau	-
Usikkerhed	3

Vibrationens totalværdi, gælder fra 2010 (3-aksers værdi i overensstemmelse med ISO28927-2)	m/sek. ²
Vibrationsværdi	2.8
Usikkerhed	0.6

Støj- og vibrationsdeklaration

Disse deklarerede værdier er opnået ved laborietests i overensstemmelse med de angivne standarder, og kan bruges til sammenligning med de deklarerede værdier for andre værktøjer testet i overensstemmelse med de samme standarder. Disse deklarerede værdier er ikke hensigtsmæssige til brug ved risikovurderinger, og værdier målt på individuelle arbejdspladser kan være højere. De

faktiske eksponeringsværdier og den skadesrisiko, der oplesves af en enkelt bruger er unikke og er afhængige af den måde, hvorpå brugeren arbejder, emnet og arbejdspladsudformningen, og af brugerens eksponeringstid og fysiske tilstand.

Vi, **Atlas Copco Industrial Technique AB**, hæfter ikke for følgerne af at bruge de erklærede værdier i stedet for værdier, der afspejler den faktiske udsættelse i en individuel risikovurdering i en arbejdspladssituation, som vi ikke er herre over.

Dette værktøj kan fremkalde hånd-arm-vibrationssyndrom, hvis brugen af det ikke styres på hensigtsmæssig vis. En EU-vejledning til styring af hånd-armvibration findes ved at gå til <http://www.pneurop.eu/index.php> og vælge 'Tools' og derpå 'Legislation'.

Vi anbefaler et helbredsovervågningsprogram, så tidlige symptomer på vibrationseksponering kan blive opdaget, og ledelsesprocedurerne kan ændres mhp. at forebygge fremtidige skader.

Sikkerhetsanvisninger

Advarsel

- Før du tar maskinen i bruk skal du ha lest og satt deg godt inn i bruksanvisningen.
- Kople maskinen fra trykkluftledningen før du foretar justeringer av f.eks. dreiemoment eller skifting av bor.
- Maskinen og utstyret må aldri brukes til annet enn sitt formål.
- Bruk bare skikkelige trykkluftkoplinger, og skift disse ved slitasje.
- Kontroller at trykkluftkoplingen sitter ordentlig - skift ut den firkantede holderen hvis nødvendig.
- Hold fingrene borte fra trykkluftkoplingen under drift fordi det kan føre til sirkulasjonsforstyrrelser og skader i fingrene.
- Arbeid aldri uten vernebriller.
- Unngå unødvendig tomgangskjøring.
- Hvis det brukes opphengningsåk må det sjekkes at det er i god stand og skikkelig festet.

Advarsel

Forsiktighetsregler ved demontering og sammenstilling

Rotorbladene (skovlene) i verktøyet inneholder PTFE. De normale helse- og sikkerhetsanbefalingene for PTFE må følges når du håndterer disse rotorbladene. Partikler fra bladslitasje kan finnes i maskinhuset eller på bladene. Se til at disse partiklene ikke kommer i kontakt med åpen flamme. Vask hendene dine før du røyker, siden PTFE-partikler som varmes opp av gløden kan produsere damp som kan forårsake allergiske reaksjoner.

Generell informasjon

EU SAMSVARERKLÆRING

Vi, **Atlas Copco Industrial Technique AB**, SE-105 23 STOCKHOLM, SVERIGE erklærer på vårt eneansvar at vårt produkt (med type- og serienummer, se forsiden) er i samsvar med de følgende direktiver:

2006/42/EC

Brukte harmoniserte standarder:

ISO 11148-6

Teknisk fil tilgjengelig fra:

Quality Manager, Atlas Copco Industrial Technique, Stockholm, Sverige

Stockholm, 01.07.13

Tobias Hahn, Managing Director

Utstederens signatur



Installering

Installering

- Tilpass støttehåndtaket i egnet posisjon henholdsvis for bruk med høyre eller venstre hånd.
- Sørg alltid for å bruke riktige vern for slipeutstyret.
- Fest slipeutstyret.
Juster vernet for beste operatørvern.
- Koble maskinen til luftlinjen.
Blås ut av slangen før den kobles til.
Motoren krever ingen ekstra smøring under drift.
- Gassventilspaken kan kun aktiveres etter å ha skjøvet spakefestefrigivningsarmen fremover.

ⓘ Sjekk regelmessig at låsen og frigjøringsarmen beveger seg lett.

Installasjon av vibrasjonsverktøy

Det anbefales at en minimal lengde på 300 mm fleksibel slange for trykkluft settes inn mellom et vibrasjonsverktøy og hurtigkoblingen.

Luftkvalitet

- For optimal ytelse og maksimal levetid for maskinen anbefaler vi bruk av trykkluft med maksimalt duggpunkt på +10°C. Vi anbefaler også installasjon av en Atlas Copco lufttørker av kjøletypen.
- Bruk et separat luftfilter av typen Atlas Copco FIL. Dette filteret fjerner partikler som er større enn 15 mikron og fjerner også mer enn 90 % av flytende vann. Filteret må monteres så nær maskinen/utstyret som mulig og før noen andre luftbehandlingsenheter som REG eller DIM (se Luftlinjetilbehør i vår hovedkatalog). Blås ut slangen før du kobler til.

Modeller som trenger luftsmøring:

- Trykkluften må inneholde litt olje.
Vi anbefaler på det sterkeste at du monterer en Atlas Copco oljetåkesmører (DIM). Denne må

stilles inn i forhold til luftforbruket i luftverktøyet i samsvar med følgende formel:

L = Luftforbruk (liter/s).

(Finnes i vår salgslitteratur)

D = Antall dråper per minutt (1 dråpe = 15 mm³)

L * 9,2 = D

dette gjelder bruk sammen med luftverktøy med lang lufttilførsellinje. En enkeltpunkts smører type Atlas Copco Dosol kan brukes for verktøy med korte kjøresykluser.

Informasjon om Dosol-innstillinger finner du under Luftlinjetilbehør i vår hovedkatalog.

Smørefrie modeller:

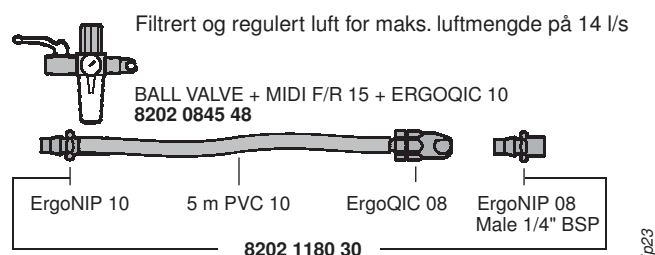
- I tilfelle smørefrie verktøy er det opp til kunden å bestemme hvilket periferisk utstyr som skal brukes. Men det er ingen ulempe om trykkluften inneholder litt olje slik den blir levert fra et smøreapparat av typen tåke (DIM) eller Dosol.
- **Merk** – Dette gjelder ikke for turbinverktøy som skal holdes fri for olje.

Tilkobling av trykkluft

- Maskinen er konstruert for et arbeidstrykk (e) på 6-7 bar, 600-700 kPa, 6-7 kp/cm².
- Blås ut slangen for tilkopling.

Installeringsforslag

Valg av riktige koblinger, slanger og klemmer kan medføre brysom graving i detaljer. For å spare deg for tid og sikre riktig at luftanlegget har riktig kapasitet, fra uttakspunktet og helt fram til verktøyet, tilbyr vi deg installasjonsforslag for hvert enkelt verktøy.



For mer informasjon, vennligst les "Atlas Copco Industrial Power Tools"-katalogen, bestillingsnummer 9837 3000 01.

Anvisning

Innstilling av moment

- ⓘ **Justérskruen kan nås via hullet i motorhuset. Hvis det er nødvendig, drej den udgående aksel.**

Efter justering er tilendebragt: Glem ikke at isætte skruen i hullet i motorhuset.

Det anbefales at starte med min. momentindstilling. – når justérskruen er skruet ca. 6 omgange ud fra bundstillingen. Skru ikke skruen længere.

Kontroller alltid innstillingen ved den aktuelle forbindelsen.

Testmetode - Statisk eller Dynamisk

For ErgoPulse-maskinene anbefales en statisk måling av dreiemomentet.

Hvis det benyttes dynamisk måling med en elektronisk "inline" momentomformer, verifiser alltid målemetoden ved en statisk kontroll med en momentnøkkel (elektronisk).

For mer informasjon, se Atlas Copco "Pocket Guide to Pulse Tools". Bestillingsnr. 9833 1225 01.

Vedlikehold

For maksimal ytelse

Ved vanskelige arbeidsforhold, som svake forbindelser og maks. innstilling, anbefales smøring via trykkluften.

Ved ekstremt tørr trykkluft kan skovlenes levetid og verktøyets ytelse bli redusert. En daglig tilsetning av 0,1 - 0,2 ml olje i luftinntaket, en automatisk smøreanordning av typen Atlas Copco oljetåkesmører DIM, eller punktsmører DOS, vil forbedre ytelsen.

Etterfyll pulsenheten med olje

For further information pls see - Service Instructions.

For optimal ytelse må pulsenheten fylles med riktig mengde olje. Da det kan oppstå minimale oljelekkasjer, kan det bli nødvendig å etterfylle pulsenheten mellom service-intervallene. Hvor ofte dette må gjøres, avhenger av bruksområde, typen av skrueforbindelse, antall omdreining, tiltrekkingstid, osv. En korrekt etterfylling av pulsenheten gir lange serviceintervaller.

For mye olje i pulsenheten gir lav pulsfrekvens og langsomme tilstramninger.

For lite olje i pulsenheten gir høy pulsfrekvens med fare for et redusert dreiemoment. Spesielt ved de første tilstramningene etter et opphold, kan maskinen ruse.

Bruk hydraulikkolje: 22 cST / 40 °C (ISO VG22).

Kjøring av maskinen med for lite olje kan ødelegge pulsenheten.

Sjekk dreiemomentet etter påfylling.

Rustbeskyttelse og innvendig rengjøring

Vann i trykkluften, støv og slitende partikler forårsaker rust og fastkilte skovler, ventiler osv. Et luftfilter bør installeres nær maskinen (se "Luftkvalitet"). Før lengre tids stillstand: tilfør noen dråper olje i luftinntaket og kjør maskinen i 5-10 sekunder mens oljen tas opp i en klut.

Overhaling og smøring

Det anbefales at overhaling og forebyggende vedlikehold gjennomføres med regelmessige intervaller en gang per år eller etter maksimum 250.000 tilstramminger, avhengig av hva som oppstår først. Service kan bli nødvendig oftere, spesielt bytte av olje i pulsenheten ved bruk av høyt dreiemoment og lange tilstrammingstider. Hvis maskinen ikke virker som den skal, bør den straks tas ut av drift for service.

Filteret i luftinntaket og lyddemperen bør rengjøres ofte, eller skiftes ut for å hindre tilstopping, noe som reduserer kapasiteten.

Ved alle overhalinger bør alle deler rengjøres nøye, og defekte eller slitte deler skiftes.

ⓘ Alle O-ringer bør smøres før montering, dette er spesielt viktig for O-ringene i pulsenheten.

Demontering /montering

Det er viktig at maskinens gjengede koblinger strammes til ordentlig, dvs. i henhold til spesifikasjonene i sprengskissene.

Rengjøring

Rengjør alle deler, unntatt de elektriske, nøye med white-spirit eller lignende rengjøringsmiddel. For å unngå tiltetting og redusert effekt, kan det bli nødvendig å gjøre ren silen (hvis slik brukes) og avgassfilteret mellom overhalingene.

Smøring

For å unngå tiltetting og redusert effekt, kan det bli nødvendig å gjøre ren silen (hvis slik brukes) og avgassfilteret mellom overhalingene.

Inspeksjon

Etter rengjøringen skal alle deler inspiseres. Skadde og slitte deler bør byttes ut.

Smørefett-guide ErgoPulse

Merke	Til generell anvendelse Lagre	Motor skaft	Luftsmøring
BP	Energrease LS-EP2		Energol E46
Castrol	Speerol EP L2		
Esso	Beacon EP2		Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2		Chopin 46
Mobil	Mobilegrease XHP 222		Almo oil 525
Shell	Alvania EP2		Tonna R32
Texaco	Multifak EP2		Aries 32
Molycote		BR2 Plus	

Nyttig informasjon

 **Logg inn på Atlas Copco**
www.atlascopco.com

Du kan finne informasjon om våre produkter, tilbehør, reservedeler og publiserte materialer på våre nettsider.

Ergonomiske retninglinjer

- 1) Ta hyppige pauser og endre arbeidsstilling ofte.
- 2) Tilpass arbeidsstasjonsområdet etter dine behov og arbeidsoppgaven.
 - Juster for praktisk rekkevidde ved å bestemme hvor delene eller verktøyene skal plasseres for å unngå statisk bevegelse.
 - Bruk arbeidsstasjonsutstyr slik som bord og stoler som passer til arbeidsoppgaven.
- 3) Unngå arbeidsposisjoner over skuldernivå eller med statisk holding i løpet av monteringsoperasjonene.
 - Når du jobber over skuldernivå, reduser lasten på de statiske musklene ved å redusere verktøyets vekt, ved å bruke for eksempel momentarmer, slangespoler eller vektbalanseinnretninger. Du kan også redusere lasten på de statiske musklene ved å holde verktøyet nært kroppen.
 - Se til at du tar hyppige pauser.
 - Unngå ekstreme arm- eller håndleddsstillinger, spesielt for operasjoner som krever en grad av styrke.
- 4) Juster for praktisk synsfelt ved å minimere bevegelsen av øynene og hodet i løpet av arbeidsoppgaven.
- 5) Bruk passende belysning for arbeidsoppgaven.
- 6) Velg passende verktøy for arbeidsoppgaven.
- 7) Bruk hørselsvern i miljøer med støy.

Static reaction torque transducers (SRTT)

Model	Square drive in	Rated capacity Nm	ft lb
SRTT 0.5-06	1/4	0,5	0,4
SRTT 2-06	1/4	2	1,5
SRTT 5-06	1/4	5	4
SRTT 25-10	3/8	25	18
SRTT 75-13	1/2	75	55
SRTT 180-13	1/2	180	133
SRTT 500-20	3/4	500	369
SRTT1400-25	1	1400	1033

Test joints/Transducers

Bolt size	Torque range Nm	Torque rate Nm/rev.	Degrees at rated capacity	Service kit*
M6	3-7	3	540	0211 1251 00
M6	5.5-10	5.5	540	0211 1251 00
M8	- 15	10	540	4080 0788 80
M8	10 - 20	20	360	4080 0788 80
M10	20 - 30	20	210	4080 0789 80
M12	30 - 50	95	190	4080 0790 80
M14	50 - 100	200	180	4080 0791 80
M16	100 - 135	230	210	4080 0837 90
M16	135 - 200	130	540	4080 0866 92
M20	200 - 400	400	360	4080 0867 80
M24	400 - 800	800	360	4080 0876 80

* Including 2x screws, 2x nuts, 2x washers

In-line rotary torque transducers

Model	Hex inch	Drive square inch	Rated capacity Nm	ft lb
IRTT 5-I06	1/4		5	4
IRTT 20-I06	1/4		20	15
IRTT 20-06		1/4	20	15
IRTT 25-10		3/8	25	18
IRTT 75-10		3/8	75	55
IRTT 180-13		1/2	180	133
IRTT 500-20		3/4	500	369
IRTT 750-25		1	750	553
IRTT 1400-25		1	1400	1033

In-line rotary torque/angle transducers

Model	Hex inch	Drive square inch	Rated capacity Nm	ft lb
IRTT 2A-I06	1/2		2	1.5
IRTT 5A-I06	1/4		5	4
IRTT 20A-I06	1/4		20	15
IRTT 20A-06		1/4	20	15
IRTT 25A-10		3/8	25	18
IRTT 75A-10		3/8	75	55
IRTT 180A-13		1/2	180	133
IRTT 500A-20		3/4	500	369
IRTT 750A-25		1	750	553
IRTT 1400A-25		1	1400	1033
IRTT 3000A-38		1 1/2	3000	2200

