

Weldtronic®

350-THY - 350/R-THY

GENERATORI ELETTRONICI CON TRAINAFILO SEPARATO PER SALDATURA MIG/MAG E AD ELETTRODO

POSTES SEMI-AUTOMATIQUES ÉLECTRONIQUES AVEC DÉVIDOIR SÉPARÉ POUR LA SOUDURE EN MIG/MAG ET À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

ELECTRONIC WELDING MACHINES FOR MIG/MAG AND COATED ELECTRODE SEPARATE WIRE FEEDER MODELS

ELEKTRONISCHE SCHWEIßANLAGEN MIT ABNEHMBAREM DRAHTVORSCHUB FÜR MIG/MAG UND ELEKTRODEN SCHWEIßUNG



ELECTRONICALLY
CONTROLLED

FULL
THYRISTOR
BRIDGE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Regolazione continua della tensione di saldatura (MIG)
- Regolazione continua della corrente di saldatura (MMA)
- Compensazione delle fluttuazioni di rete $\pm 10\%$ (MMA)
- Voltmetro e amperometro digitale con funzione di "Hold" (opzione)
- Teleruttore elettronico
- Attacco torcia centralizzato
- Induttanza a 2 posizioni
- Selettore 2/4 tempi
- Fascio cavi generatore/alimentatore da m 4
- Arresto automatico dopo 12 minuti di pausa
- Circuiti ausiliari separati fisicamente dalle parti di potenza e dal flusso della ventilazione
- HOT-START e ARC-FORCE regolabili all'interno
- Dispositivo ANTI-STICK
- Cavo di alimentazione da m 5
- Protezioni termostatiche
- Avvolgimenti in rame
- Ruote per una facile movimentazione
- Predisposti per applicazione gruppo raffreddamento ad acqua
- Predisposti per applicazione torce Push-Pull
- Predisposti per applicazione kit "contatto arco acceso"
- Costruzione secondo le norme EN 60974-1 e EN 50199

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Réglage continu de la tension de soudure (MIG)
- Réglage continu du courant de soudure (MMA)
- Compensation 10% des fluctuations du réseau (MMA)
- Voltmètre et ampèremètre digital avec fonction de "Hold" (option)
- Téléracteur électronique
- Connexion torche centralisée
- Self à 2 sorties
- Bouton sélecteur 2t, 4t
- Faisceau générateur/dévidoir de 4 mètres
- Arrêt automatique après 12 minutes de pause
- Circuits auxiliaires séparés physiquement des composants de puissance et du flux de l'air
- HOT-START et ARC-FORCE réglables à l'intérieur
- Dispositif ANTI-STICK
- Câble d'alimentation de 5 mètres
- Protections thermostatiques
- Bobinages en cuivre
- Roues pour un déplacement facile
- Prédisposés pour la connexion au groupe de refroidissement par eau
- Prédisposés pour la connexion aux torches Push-Pull
- Prédisposés pour l'application du kit "contact arc-établi"
- Normes de fabrication: EN 60974-1 et EN 50199

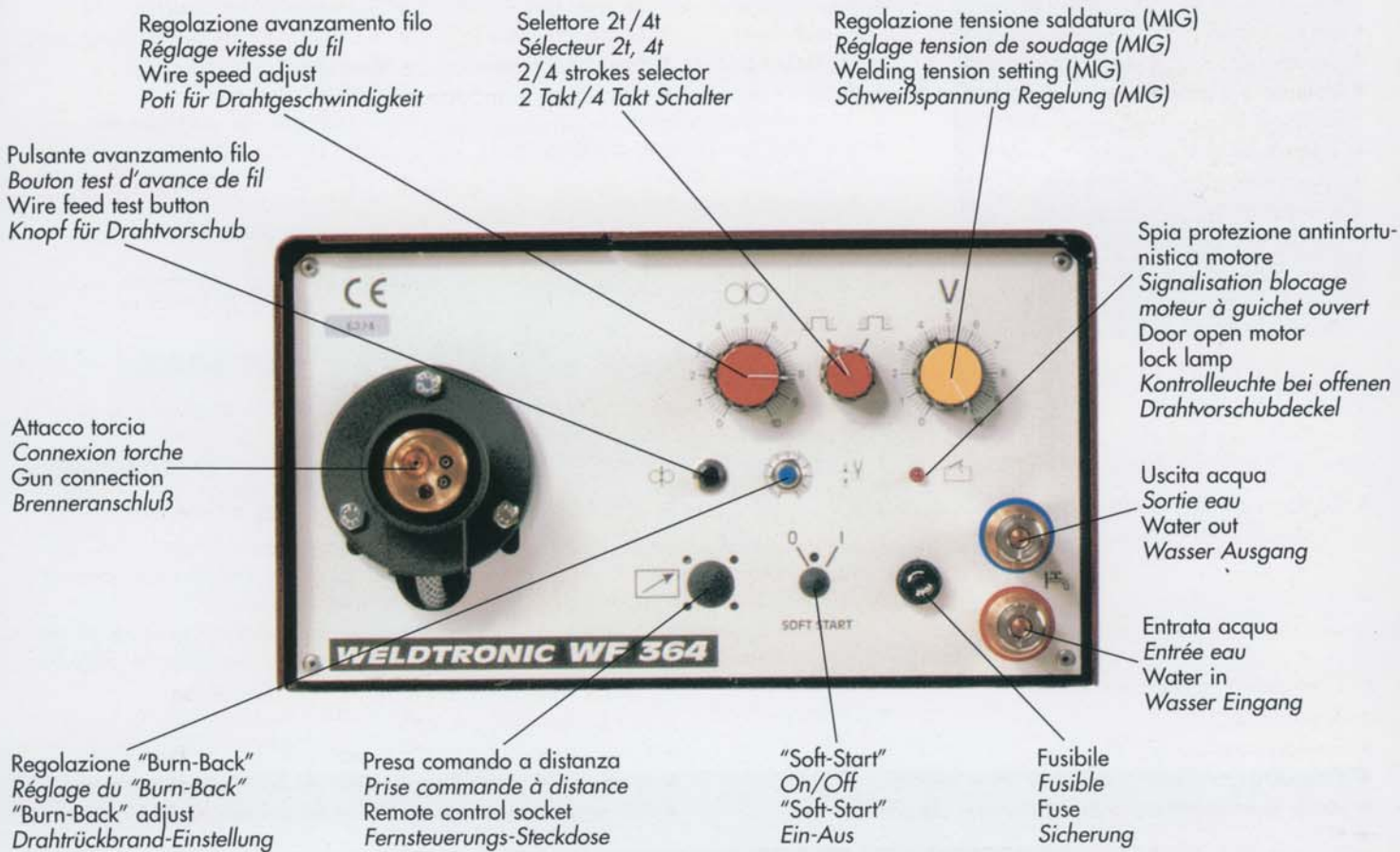
MAIN FEATURES

- Stepless adjust of welding tension (MIG)
- Stepless adjust of welding current (MMA)
- 10% line voltage compensation (MMA)
- Digital voltmeter and ammeter with "Hold" function (optional)
- Electronic contactor
- Centralised gun connection
- 2 outlets smoothing choke
- Man./auto switch
- 4 m cable packings (power source to wire feeder)
- Automatic stop after 12 minutes pause
- Auxiliary circuitry physically separated from power assembly and air flow
- Internal setting of HOT-START and ARC-FORCE
- ANTI-STICK device
- 5 m line cable
- Thermostatic protections
- Copper windings
- Wheels for easy handling
- Ready for connection to water cooling unit
- Ready for connection to Push-Pull torches
- Ready for connection to "arc-on contact" kit
- Manufactured under EN 60974-1 & EN 50199 regulations

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Stufenlose Regulierung der Schweißspannung (MIG)
- Stufenlose Regulierung des Schweißstromes (MMA)
- 10%-IGER Leitungs-Spannungsausgleich (MMA)
- Digitale Volt- und Amperemeter mit "Hold" Funktion (Optione)
- Elektronische Schaltung
- Zentralisierte Kupplung für Schweißbrenner
- Drosselspule mit zwei Positionen
- 2 Takt/4 Takt Schalter
- Zwischenschlauchpaket 4m lang
- Automatische Abschaltung nach 12 minütiger Schweißpause
- Hilfsteile körperlich getrennt von Kraftteile und Luftfluß
- Interne Einstellung von HEIßSTART und LICHTBOGEN-STARKE
- ANTIHAFT-Vorrichtung
- Primärkabel 5m
- Thermoschutz
- Kupferwicklungen
- Große Räder zum problemlosen bewegen
- Vorbereitet für Wasserkühlgerät
- Vorbereitet für Push-Pull Brenner
- Vorbereitet für "Lichtbogen steht Kontakt" kit
- Hergestellt nach die EN 60974-1 und EN 50199 Normen

**COMANDI ALIMENTATORE FILO/PANNEAU DE CONTRÔLE DÉVIDOIR.
WIRE FEEDER CONTROL PANEL/BEDIENELEMENTE FÜR VORSCHUBGERÄT**



**COMANDI GENERATORE/POWER SOURCE CONTROL PANEL
PANNEAU DE CONTRÔLE GÉNÉRATEUR/BEDIENELEMENTE FÜR GENERATOR**





Alimentatori filo a 2 o 4 rulli
Dévidoirs 2 ou 4 galets
2 or 4-roll wire feeders
Vorschubgeräte mit 2 oder 4 Rollen

ACCESSORI A RICHIESTA

- Torce aria o acqua da 3/4 metri
- Pinza portaelettrodo con cavo da 5 metri
- Cavo di massa da 4 metri con morsetto
- Riduttore di pressione
- Adattatore per Push-Pull
- Voltmetro e amperometro digitale con funzione di "Hold"
- Soft-start filo proporzionale alla velocità preimpostata
- Copribobina
- Gruppo raffreddamento ad acqua
- Alimentatore "MINI"

OPTIONS

- Torches à air ou à eau de 3/4 mètres
- Pince porte-électrode de 5 mètres
- Pince de masse de 4 mètres
- Détendeur pour le gaz
- Adaptateur Push-Pull
- Voltmètre et ampèremètre digital avec fonction de "Hold"
- Soft-start du fil proportionnel à la vitesse préimposée
- Protège bobine
- Refroidisseur en circuit fermé
- Dévidoir "MINI"

OPTIONALS

- 3/4 m air or water-cooled torches
- Electrode-holder with 5 m cable
- 4 m ground cable with ground clamp
- Gas pressure gauge
- Push-Pull adaptor
- Digital voltmeter and ammeter with "Hold" function
- Wire Soft-start proportional to preset speed
- Wire reel cover
- Water cooling unit
- "MINI" wire feeder

OPTIONEN

- Luft- oder Wassergekühlter Brenner 3/4m lang
- Elektrodenhalter 5m Schweißkabel
- Massekabel 4m lang mit Klemme
- Druckminderer
- Anschluß für Push-Pull
- Digitale Volt- und Amperemeter mit "Hold" Funktion
- Draht Soft-start proportionell mit der vorgewählten Drahtgeschwindigkeit
- Drahtspulenhaube
- Wasserkühlgerät
- Vorschubkoffer "MINI"

| Caratteristiche tecniche | Données techniques | Technical data | Technische Daten | 350-THY | 350/R-THY |
|--|---|--|---|---------|-----------------------|
| Alimentazione trifase | Alimentation triphasée | Three-phase input voltage | Dreiphasen Eingangsspannung | V | 230-400 (50-60 Hz) |
| Corrente assorbita al 60% | Consommation de courant à 60% | Current consumption at 60% | Stromaufnahme bei 60% | A | 41-24 |
| Potenza assorbita al 60% | Puissance à 60% | Power consumption at 60% | Leistung (60%) | KVA | 16.6 |
| Potenza assorbita al 100% | Puissance à 100% | Power consumption at 100% | Leistung (100%) | KVA | 12.4 |
| Tensione secondaria | Tension à vide | Output voltage | Leerlaufspannung | V | 15 ÷ 47 |
| Campo di regolazione | Plage de réglage | Current range | Strombereich | A | 50÷350 MIG/40÷300 MMA |
| Corrente massima al 60% | Intensité de soudage maxi. à 60% | Max. Output Current (60%) | Höchststrom bei 60% | A | 350 MIG/300 MMA |
| Corrente massima al 100% | Intensité de soudage maxi. à 100% | Max. Output Current (100%) | Höchststrom bei 100% | A | 270 MIG/230 MMA |
| Ø elettrodi utilizzabili | Admitted electrodes dia. | Électrodes admissibles | Verwendbare Elektroden | mm | 2 + 5 |
| Classe di temperatura | Classe | Class | Isolationsklasse | | F |
| Classe di protezione | Protection | Protection | Schutzart | | IP 21 |
| Norme | Normes | Regulations | Normen | | EN 60974-1 / EN 50199 |
| Alimentatore filo | Dévidoir | Wire feeder | Vorschubkoffer | | |
| Gamma di velocità | Gamme de vitesse | Speed range | Geschwindigkeitsbereich | mpm | 2 ÷ 24 |
| Ø fili utilizzabili | Diamètres des fils admissibles | Admitted wires dia. | Verwendbare Drahtdurchmesser | mm | 0.8-1.0-1.2 |
| Alimentazione | Alimentation | Input voltage | Eingangsspannung | V | 24 & 42 |
| Pesi | Poids | Weights | Gewichte | | |
| Generatore | Générateur | Power source only | Generator | Kg | 160 |
| Alimentatore filo | Dévidoir | Wire feeder | Vorschubkoffer | Kg | 20 |
| Generatore con alimentatore | Générateur complet avec dévidoir | Power source and wire feeder | Generator und Vorschubkoffer | Kg | 180 |
| Generatore con alimentatore e gruppo di raffreddamento | Générateur complet avec dévidoir et refroidisseur | Power source, wire feeder and water cooling unit | Generator, Vorschubkoffer und Wasserkühlgerät | Kg | 215 |
| Dimensioni | Encombrement | Overall dimensions | Abmessungen | | |
| Generatore | Générateur | Power source only | Generator | cm | 90x55x110 (H) |
| Alimentatore filo | Dévidoir | Wire feeder | Vorschubkoffer | cm | 50x37x37 (H) |
| Generatore con alimentatore | Générateur complet avec dévidoir | Power source and wire feeder | Generator und Vorschubkoffer | cm | 90x55x147 (H) |

Weldtronic®

- MIG/MAG & PULSED-MIG WELDING EQUIPMENTS
- DC & AC/DC TIG WELDING MACHINES
- DC COATED ELECTRODE POWER SOURCES
- INVERTER ARC WELDING MACHINES
- PLASMA CUTTING INVERTERS

DISTRIBUTED BY