

Weldtronic®

TYGOR 55

Generatore ad inverter per taglio plasma ad aria compressa con controllo a microprocessore - Taglio di qualità sino a più di 15 mm

Onduleur pour le coupage au plasma à l'air comprimé contrôlé par microprocesseur - Coupes de qualité jusqu'à 15 mm et plus

Microprocessor-controlled plasma cutting inverter - Clean cuts up to 15 mm and more

Microprozessor-Kontroll-Inverter zum Plasma schneiden – Qualität Schneidkapazität bis 15 mm



**MICROPROCESSOR
CONTROLLED**

**IGBT
TECHNOLOGY**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Regolazione continua della corrente di taglio da 17 a 50A
- Compensazione delle fluttuazioni di rete $\pm 10\%$
- Rendimento elevato e basso assorbimento
- Caratteristica verticale (corrente costante indipendentemente dalla lunghezza dell'arco, dalla velocità di avanzamento e dallo spessore del materiale)
- Innesco dell'arco con generatore HF elettronico a limitata emissione di radiodisturbi
- Controllo a microprocessore del gradiente della corrente di taglio e di tutte le funzioni
- Attacco torcia centralizzato
- Visualizzazione diagnostica del ciclo di funzionamento e di eventuali anomalie
- Dispositivi di sicurezza per l'operatore
- Protezioni termostatiche
- Costruzione secondo le norme EN 60974-1, EN 50199, EN 50192

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Réglage continu du courant de coupe de 17 à 50 ampères
- Compensation $\pm 10\%$ des fluctuations du réseau
- Rendement très élevé et consommation limitée
- Caractéristique verticale (courant constant peu importe la longueur de l'arc, la vitesse de coupe et l'épaisseur du matériel)
- Amorçage de l'arc par générateur électronique HF à faible bruit électrique
- Contrôle par microprocesseur du gradient du courant de coupe et de toutes les fonctions
- Connexion torche centralisée
- Visualisation diagnostique du cycle et d'éventuelles anomalies
- Dispositifs de sécurité pour l'opérateur
- Protections thermostatiques
- Normes de fabrication: EN 60974-1, EN 50199, EN 50192

MAIN FEATURES

- Stepless cutting current adjust from 17 to 50 amps
- 10% line voltage compensation
- High efficiency and power saving
- Vertical characteristic (constant current independent of arc length, cutting speed, and thickness of the material)
- Arc start by means of electronic HF pulse generator providing limited electric noise
- Microprocessor control of cutting current gradient and of all other functions
- Centralised connection for cutting torch
- Display for working cycle and warnings
- Safety devices for the operator
- Thermostatic protections
- Manufactured under EN 60974-1, EN 50199, EN 50192 regulations

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Stufenlose Regulierung des Schneidstromes von 17 bis 50 Ampere
- 10%-iger Leitungs-Spannungsausgleich
- Hohe Leistung bei niedrigen Verbrauch
- Vertikale Eigenschaft (konstanter Strom unabhängig von der Lichtbogenlänge, der Schneidgeschwindigkeit sowie der Materialdicke)
- Lichtbogenzündung mit elektronischem Hochfrequenz-Impulsgenerator, mit einem limitierten Elektrogeräuschpegel
- Optimale Kontrolle des Schneidstromgrades und alle anderen Funktionen durch eingebauten Mikroprozessor
- Zentralanschluß für Plasmabrenner
- Betriebs-Displayanzeige
- Sicherheitsmaßnahmen für den Bediener
- Thermostatische Überwachungseinheit
- Hergestellt nach die EN 60974-1, EN 50199, EN 50192 Normen

COMANDI GENERATORE
POWER SOURCE CONTROL PANEL
PANNEAU DE CONTRÔLE GÉNÉRATEUR
BEDIENELEMENTE FÜR GENERATOR

Pulsante spurgo aria / reset
Bouton test de l'air / réinitialisation
Air purge / reset button
Knopf für Luftreinigung / Wiederstart

Regolazione corrente di taglio
Réglage courant de coupe
Cutting current adjust
Schneidstromregler

Selettore taglio grigliati
Sélecteur coupe grillages
Grid cutting selector
Schalter für Gitterwerk

Connessione cavo massa
Connexion câble de masse
Ground cable connection
Massekabel Anschluß

Spia rete
Marche
Power On
Strom An

Segnalazione arco taglio acceso
Signalisation présence courant de coupe
Cutting arc ON indicator
Schneidstrom An Kontrolleuchte

Segnalazione insufficiente pressione aria
Signalisation pression de l'air insuffisante
Insufficient air pressure indicator
Ungenügend Luftdruckkontrolleuchte

Segnalatore emergenza
Signalisation d'urgences
Emergency indicator
Zufallkontrolleuchte

Attacco torcia
Connexion torche
Torch connection
Plasmabrenner Anschluß





ACCESSORI A RICHIESTA

- Torce ad aria manuali da 6 e 12 metri 70A al 60%
- Torce ad aria per impianti automatici da 6 e 12 metri - 70A al 60%
- Carrello porta-generatore
- Kit compasso per torce manuali

OPTIONALS

- Air-cooled hand torches - 6 and 12 m. cable length - 70A - 60%
- Air-cooled machine torches - 6 and 12 m. cable length - 70A - 60%
- Transport trolley
- Compasses for hand torches

OPTIONS

- Torches à air manuelles - 6 et 12 mètres - 70A - 60%
- Torches à air pour installations automatiques - 6 et 12 mètres - 70A - 60%
- Chariot transporteur
- Compas pour torches manuelles

OPTIONEN

- Luftplasma-schneidbrenner - 6 und 12 m lang - 70A - 60%
- Luftgekühlter Plasmaautobrenner - 6 und 12 m lang - 70A - 60%
- Transportwagen
- Kompass für Handbrenner

Carrello porta-generatore con cassetto porta-ricambi
 Chariot transporteur avec coffret porte-pièces
 Transport trolley with drawer
 Transportwagen mit Kasten

Caratteristiche tecniche	Données techniques	Technical data	Technische Daten	TYGOR 55	
Alimentazione trifase	Alimentation triphasée	Three-phase input voltage	Dreiphasen Eingangsspannung	V	400 (50-60 Hz)
Corrente assorbita al 60%	Consommation de courant à 60%	Current consumption at 60%	Stromaufnahme bei 60%	A	7
Corrente assorbita al 100%	Consommation de courant à 100%	Current consumption at 100%	Stromaufnahme bei 100%	A	5,5
Potenza assorbita al 60%	Puissance à 60%	Power consumption at 60%	Leistung (60%)	KVA	4,8
Potenza assorbita al 100%	Puissance à 100%	Power consumption at 100%	Leistung (100%)	KVA	3,8
Tensione di lavoro al 50%	Tension de travail à 50%	Output voltage at 50%	Arbeitsspannung bei 50%	V	100
Tensione di lavoro al 100%	Tension de travail à 100%	Output voltage at 100%	Arbeitsspannung bei 100%	V	93
Campo di regolazione	Plage de réglage	Current range	Strombereich	A	17-50
Corrente massima al 50%	Intensité de coupe maxi. à 50%	Max. Output Current (50%)	Höchststrom bei 50%	A	50
Corrente massima al 100%	Intensité de coupe maxi. à 100%	Max. Output Current (100%)	Höchststrom bei 100%	A	32
Classe di temperatura	Classe	Class	Isolationsklasse		F
Norme	Normes	Regulations	Normen		EN 60974-1, 50199, 50192
Pesi	Poids	Weights	Gewichte		
Generatore	Générateur	Power source	Generator	Kg	22,5
Generatore completo di carrello	Générateur complet avec chariot transporteur	Power source complete with transport trolley	Generator komplett mit Transportwagen	Kg	33,5
Dimensioni	Encombrement	Overall dimensions	Abmessungen		
Generatore	Générateur	Power source	Generator	cm	20x60x37(H)
Generatore completo di carrello	Générateur complet avec chariot transporteur	Power source complete with transport trolley	Generator komplett mit Transportwagen	cm	41x69x80(H)

Weldtronic®

- MIG/MAG & PULSED-MIG WELDING EQUIPMENTS
- DC & AC/DC TIG WELDING MACHINES
- DC COATED ELECTRODE POWER SOURCES
- INVERTER ARC WELDING MACHINES
- PLASMA CUTTING INVERTERS

DISTRIBUTED BY

