

LSV12 S200

Printed Matter No. 9836 6520 00

Sander

Valid from Serial No. A4730001
2012-09

Product Instructions



| | |
|---|--|
|  |  WARNING |
| | |



Istruzioni di sicurezza

informazioni importanti per un utilizzo sicuro

Queste istruzioni riguardano l'installazione, il funzionamento e la manutenzione del



- Protezione acustica
- Occhiali antiurto con protezioni laterali
- Guanti protettivi
- Calzature di sicurezza

Droghe, alcool e medicinali

Droghe, alcool e medicinali possono indebolire la capacità di giudizio e di concentrazione.

⚠ ATTENZIONE Reazioni stentate e valutazioni errate possono causare incidenti gravi o mortali

- ▶ Evitare sempre di utilizzare il prodotto sotto l'influenza di droghe, alcool o medicinali.
- ▶ Evitare che altre persone utilizzino il prodotto se sotto l'influenza di droghe, alcool o medicinali.

Installazione, funzionamento e manutenzione: precauzioni

⚠ ATTENZIONE Esplosivi e gas esplosivi, rischi di esplosione

Se il prodotto entra in contatto con esplosivi, può verificarsi un'esplosione. Le esplosioni possono causare infortuni gravi o mortali.

Possono esserci scintille durante l'utilizzo del prodotto, in grado di detonare le polveri altamente infiammabili e causare incendi od esplosioni.

- ▶ Evitare sempre di utilizzare il prodotto in prossimità di esplosivi.
- ▶ Evitare sempre di lavorare in ambienti altamente infiammabili o esplosivi
- ▶ Verificare che non ci siano sorgenti nascoste di gas nell'area di lavoro

⚠ ATTENZIONE Scosse elettriche

Se il prodotto entra in contatto con circuiti elettrici o altre sorgenti di energia elettrica, ci sono rischi di infortuni gravi o mortali.

- ▶ Evitare sempre di lavorare in prossimità di circuiti elettrici o altre sorgenti di energia elettrica
- ▶ Verificare che non ci siano circuiti elettrici nascosti di gas nell'area di lavoro

⚠ ATTENZIONE Rischio polvere

Alcune polveri, fumi o altri materiali in sospensione creati da operazioni di carteggiatura, segatura, trapanatura ed altre attività di costruzione con utensili elettrici contengono materie chimiche note allo stato della California come cancerogeni o per causare difetti di nascita o altri danni riproduttivi. Esempi di tali materiali chimici sono:

Silicio cristallino, cemento ed altri prodotti per l'edilizia.

Arsenico e cromo proveniente da gomma trattata chimicamente.

Piombo proveniente dalle vernici al piombo.

- ▶ Per ridurre l'esposizione a tali materiali chimici, lavorare in aree ben ventilate e utilizzare dispositivi di sicurezza approvati, come le maschere antipolvere progettate appositamente per filtrare le particelle microscopiche.
- ▶ Evitare di inalare polveri o maneggiare residui dei processi di lavoro che possono essere dannosi alla salute.
- ▶ Utilizzare estrattori di polvere, ad esempio i kit di aspirazione polveri, ed indossare dispositivi respiratori protettivi se si lavora con materiali che producono particelle sospese.
- ▶ Le atmosfere potenzialmente esplosive possono essere causate da polveri e fumi risultanti dalla carteggiatura o molatura. Utilizzare sempre processi di estrazione delle polveri o sistemi di soppressione adatti ai materiali lavorati.

⚠ ATTENZIONE Proiettili

Durante la carteggiatura, la segatura, la molatura, la trapanatura ed altre attività di costruzione con utensili elettrici, le scintille, i trucioli, i frammenti di mola o altre particelle possono diventare proiettili e causare infortuni colpendo l'operatore o altre persone.

Anche i proiettili più piccoli possono causare infortuni agli occhi e accecare.

- ▶ Indossare sempre protezioni antiurto agli occhi ed al volto lavorando in prossimità o con l'utensile per operazioni di manutenzione, funzionamento o riparazione o sostituendo gli accessori dell'utensile.
- ▶ Utilizzare barriere per proteggere gli altri dai frammenti di mola e dalle scintille di molatura.
- ▶ Verificare che gli altri in zona stiano indossando protezioni antiurto per occhi e volto.

⚠ ATTENZIONE Rischio rumore

I livelli acustici eccessivi possono causare perdite di udito permanenti.

- ▶ Utilizzare protezioni acustiche come da normative sul lavoro per la salute e la sicurezza.

⚠ ATTENZIONE Vibrazioni pericolose

L'esposizione alle vibrazioni può danneggiare i nervi e impedire l'arrivo del sangue alle mani ed alle braccia.

- ▶ I movimenti ripetitivi sul lavoro, le posizioni scomode e l'esposizione alle vibrazioni possono essere dannose per le mani e le braccia. In caso di intorpidimento, formicolio e sbianchimento della pelle, sospendere l'utilizzo dell'utensile e consultare il medico.
- ▶ Utilizzare un utensile ben bilanciato con foro corretto per l'albero

- ▶ Utilizzare utensili con vibrazioni smorzate quando possibile.
- ▶ Ridurre al minimo l'esposizione alle vibrazioni.

⚠ ATTENZIONE Rischio da polimeri

Le pale di questo prodotto contengono PTFE (un fluoropolimero sintetico). A causa dell'usura, particelle di PTFE possono essere presenti all'interno del prodotto. Se riscaldato, il PTFE può produrre fumi che possono causare febbre con sintomi influenzali, specialmente fumando tabacco contaminato.

Rispettare sempre le norme di salute e sicurezza per il PTFE quando si lavora sulle pale ed altri componenti:

- ▶ Evitare di fumare lavorando su questo prodotto
- ▶ Le particelle di PTFE non devono entrare in contatto con fiamme vive, braci o fonti di calore
- ▶ I componenti del motore devono essere lavati con liquido detergente e non puliti tramite soffiaggio con aria compressa
- ▶ Lavarsi le mani prima di iniziare qualsiasi altra attività

Informazioni generali

Progettazione e funzionamento

Questa sabbiatrice è destinata esclusivamente a prodotti abrasivi ed apparecchiature di estrazione. Questo modello è lubrificato. La macchina ed i suoi accessori devono essere utilizzati esclusivamente per gli scopi previsti; utilizzi diversi sono proibiti.

- Non fissare in nessun caso mole abrasive o da taglio ad una sabbiatrice senza protezione della mola
- Non fissare in nessun caso seghe circolari o altre lame diverse da quelle specificate per l'utensile.

Targhette ed etichette adesive

Il prodotto possiede targhette e adesivi contenenti informazioni importanti sulla sicurezza personale e sulla manutenzione del prodotto. Le targhette e gli adesivi devono essere sempre leggibili. È possibile ordinare nuove targhette e adesivi facendo riferimento alla lista dei ricambi.



s017050

Installazione

Installazione

- Montare la maniglia di supporto in posizione adatta rispettivamente per l'utilizzo con la mano destra o sinistra.
 - Accertarsi sempre che l'attrezzatura sia dotata di protezione.
 - Fissare la mola.
Regolare la protezione della stessa per assicurare la massima protezione dell'operatore.
 - Collegare la macchina all'alimentazione pneumatica.
Pulire il tubo flessibile tramite soffiatura prima di collegarlo.
Il motore non richiede ulteriore lubrificazione durante il funzionamento.
 - La leva della valvola di regolazione può essere azionata solo dopo avere spinto in avanti la forcilla di disinnesto della frizione.
- ⓘ Controllare ad intervalli regolari che il chiavistello ed il braccio di scatto siano liberi di muoversi.**

Installazione di utensili a vibrazione

Si raccomanda di inserire una lunghezza minima di 300 mm di tubo flessibile per l'aria compressa tra un utensile a vibrazione e il raccordo ad attacco rapido.

Qualità dell'aria

- Per ottenere prestazioni ottimali e prolungare al massimo la vita del prodotto, si consiglia di utilizzare aria compressa con un punto di rugiada compreso tra +2°C e +10°C. Si raccomanda l'installazione di un essiccatore d'aria del tipo a refrigerazione di Atlas Copco.
- Utilizzare un filtro dell'aria separato del tipo Atlas Copco FIL, che rimuove le particelle solide di dimensioni superiori ai 15 micron e più del 90% di acqua liquida, installato il più vicino possibile al prodotto e a monte di qualsiasi altra unità di trattamento dell'aria come REG o DIM (vedere Accessori per linea d'aria nel catalogo principale). Pulire il tubo flessibile tramite soffiatura prima di collegarlo.

Modelli lubrificati:

- L'aria compressa deve contenere una piccola quantità d'olio. Si consiglia caldamente di installare un lubrificatore a nebbia d'olio DIM di Atlas Copco, da impostare normalmente a 3-4 gocce (50 mm³)/min per utensili a ciclo di funzionamento prolungato, oppure un lubrificatore per punto singolo Atlas Copco del tipo Dosol per utensili a ciclo di funzionamento breve.

Per l'impostazione del Dosol, vedere Accessori per linea d'aria nel nostro catalogo principale.

Connessione dell'aria compressa

⚠ ATTENZIONE L'aria sotto pressione può causare gravi infortuni.

- ▶ Chiudere sempre l'alimentazione dell'aria, scaricare la pressione dell'aria dal tubo e disconnettere l'utensile dall'alimentazione dell'aria se non utilizzato, prima di effettuare qualsiasi regolazione del prodotto, ad esempio per cambiare accessorio o eseguire riparazioni.
- ▶ Non dirigere mai il getto d'aria verso sé stessi o altre persone.

⚠ ATTENZIONE Le sferzate incontrollate del tubo possono causare gravi infortuni.

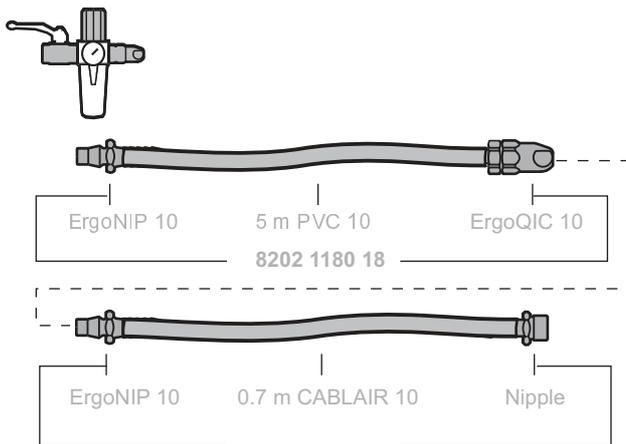
- ▶ Controllare sempre tubi e raccordi per accertare eventuali perdite o danneggiamenti.

Verificare la pressione dell'aria:

- Il prodotto è progettato per una pressione di lavoro (e) pari a 6–7 bar = 600–700 kPa = 87–102 psig.
- La pressione dell'aria all'ingresso nell'utensile con il prodotto in funzione non deve superare il valore massimo di funzionamento pari a 7 bar = 700 kPa = 102 psig.
- Soffiare nel tubo prima di collegarlo.

Proposta d'installazione

Per risparmiare tempo e garantire la capacità corretta dell'impianto dell'aria dal punto di erogazione all'utensile, offriamo una proposta d'installazione.



Non utilizzare attacchi a sgancio rapido sull'utensile.

Ogniqualevolta si utilizzano attacchi universali rotativi, installare spine di blocco.

Per ulteriori informazioni, leggere il catalogo degli Utensili elettrici industriali Atlas Copco, Nr. d'ordine 9837 3000 01.

Funzionamento

Consultare anche *Istruzioni di manutenzione*

Preparazioni prima di utilizzare la sabbiatrice

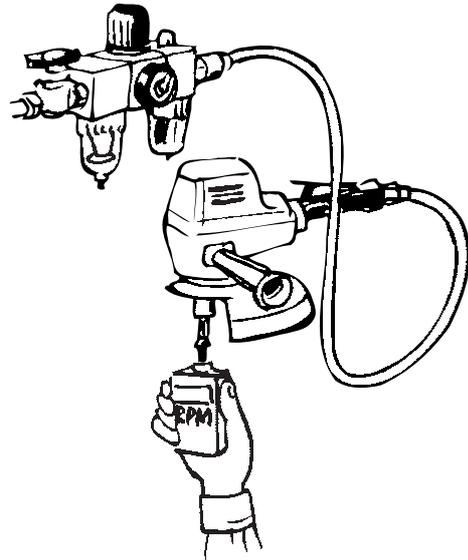
Funzionamento corretto della sabbiatrice

⚠ ATTENZIONE La sovravelocità può causare infortuni gravi o mortali.

- ▶ La velocità massima consentita indicata sulla macchina non deve mai essere superata.

Le prove sulla sabbiatrice devono essere effettuate da tecnici professionisti. I tecnici devono essere autorizzati a testare questo tipo di utensile e ad operare un impianto pneumatico come da direttive nazionali.

- La velocità a vuoto della macchina deve essere controllata quotidianamente ed ogniqualvolta essa sia stata sottoposta a manutenzione. Tale verifica deve essere eseguita a mola non installata.

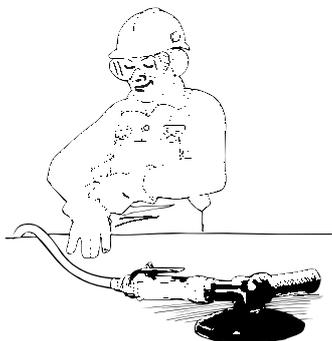


⚠ ATTENZIONE Un'apparecchiatura abrasiva di tipo errato può rompersi e causare infortuni gravi o mortali.

- ▶ Utilizzare un platorello di estrazione o abrasivo con velocità consentita superiore o pari alla velocità della sabbiatrice ad aria
- ▶ Non utilizzare platorelli di estrazione o abrasivi diversi da quelli specificati dal produttore (evitare ruote da taglio o contornatrici). Vedere la sezione *Progettazione e funzionamento*.
- Utilizzare esclusivamente le dimensioni ed i tipi di abrasivi raccomandati
- Evitare di utilizzare mole montate che siano rotte o danneggiate, o che potrebbero essere cadute
- Il montaggio deve essere corretto per prevenire infortuni causati da mole montate rotte
- Utilizzare esclusivamente dischi o fogli da sabbiatura ben fissati al platorello di estrazione fornito con la sabbiatrice ad aria. Verificare che i dischi di sabbiatura autofissanti siano montati concentricamente

Utilizzo corretto della sabbiatrice

Leggere la sezione *Istruzioni di sicurezza* prima di utilizzare la sabbiatrice.



Guida di lubrificazione

Utilizzare lubrificanti di buona qualità. Nella tabella dei lubrificanti vengono riportati esempi di oli per motori pneumatici e grassi raccomandati.

| Marca | Universale Cuscinetti | Aria di lubrificazione |
|----------|-----------------------|------------------------|
| BP | Energrease LS-EP2 | Energol E46 |
| Castrol | Spheerol EP L2 | |
| Esso | Beacon EP2 | Arox EP46 |
| Q8 | Rembrandt EP2 | Chopin 46 |
| Mobil | Mobilegrease XHP 222 | Almo oil 525 |
| Shell | Alvania EP2 | Tonna R32 |
| Texaco | Multifak EP2 | Aries 32 |
| Molycote | BR2 Plus | |

Revisione

⚠ ATTENZIONE La sovravelocità può causare infortuni gravi o mortali.

- ▶ Se si utilizza un regolatore di velocità, verificare di aver montato quello corretto. Un trattamento incauto può causarne il mancato funzionamento
- ▶ Evitare di smontare le componenti di sicurezza, ad esempio il regolatore di velocità o l'arresto per sovravelocità. Questi componenti devono essere sostituiti completamente se danneggiati
- ▶ Controllare sempre la velocità libera dell'utensile dopo la manutenzione. Vedere la sezione *Preparazione prima di utilizzare la sabbiatrice*

Ai fini della prevenzione, il grasso nell'ingranaggio conico deve essere sostituito circa ogni 1000 ore di funzionamento. Vedere le istruzioni in *Lubrificazione*.

Controllare regolarmente l'intero utensile ad intervalli di sei mesi. Se l'utensile viene normalmente utilizzato per compiere lavori pesanti o non funziona correttamente, esso deve essere sottoposto a revisioni più frequenti.

Verificare l'usura della guarnizione a labbro e della colonna adiacente. La tenuta è essenziale per tenere il lubrificante la scatola degli ingranaggi.

Pulire frequentemente il filtro all'ingresso dell'aria al fine di prevenire intasamenti che ne diminuirebbero le capacità.

- ① **Pulire le componenti del motore ed applicare un sottile strato di olio per lubrificazione ad aria sulle pale e le superfici interne del cilindro e delle piastre di estremità. Assemblare il motore e controllare che funzioni correttamente. Aggiungere due gocce d'olio attraverso l'ingresso dell'aria e far girare il motore alla velocità a vuoto per 5-10 secondi.**

Informazioni utili

 **Eseguire l'accesso a Atlas Copco www.atlascopco.com**

Il nostro sito web offre informazioni sui prodotti, gli accessori, le parti di ricambio e le pubblicazioni.

Linee guida ergonomiche

Osservare la stazione di lavoro durante la lettura delle presenti linee guide ergonomiche generali per individuare eventuali aree di miglioramento relative alla postura dell'operatore, alla collocazione dei componenti o all'ambiente di lavoro.

- Fare frequenti interruzioni e cambiare spesso la posizione di lavoro.
- Adattare la zona della stazione di lavoro secondo le proprie necessità e il lavoro svolto.
 - Regolare un intervallo di distanza comodo da raggiungere determinando dove collocare pezzi e utensili, per evitare il carico statico.
 - Utilizzare l'attrezzatura della stazione di lavoro come tavoli o sedie adatte al lavoro svolto.
- Evitare posizioni di lavoro sopra il livello della spalla o con tenuta statica durante le operazioni di assemblaggio.
 - Lavorando sopra il livello della spalla, ridurre il carico sui muscoli statici diminuendo il peso dell'utensile, utilizzando per esempio bracci a torsione, avvolgitubo o bilanciatori del peso. Il carico sui muscoli statici può inoltre essere ridotto tenendo l'utensile in prossimità del corpo.
 - Verificare di fare frequenti interruzioni.
 - Evitare posizioni estreme del braccio o del polso, in particolare per le operazioni che richiedono una certa forza.
- Regolare il campo di visione perché sia comodo minimizzando il movimento degli occhi e del capo durante l'attività lavorativa.
- Utilizzare un'illuminazione adeguata per il lavoro svolto.
- Scegliere l'utensile corretto per il lavoro svolto.
- Utilizzare protezioni acustiche in ambienti rumorosi.
- Utilizzare utensili o materiali di consumo di elevata qualità per ridurre al minimo l'esposizione a livelli eccessivi di vibrazioni.
- Minimizzare l'esposizione a forze di reazione.
 - Durante il taglio:
 - Un disco da taglio può incastrarsi se è piegato o non è condotto correttamente. Verificare di utilizzare flange adatte per dischi da taglio ed evitare di piegare il disco durante l'operazione di taglio.

- Durante la perforazione:
Il trapano può bloccarsi mentre la punta sta forando. Accertarsi di usare impugnature di supporto se la coppia di stallo è troppo elevata. Lo standard di sicurezza ISO11148 parte 3 raccomanda di prendere dei provvedimenti per assorbire la coppia di reazione che sia superiore a 10 Nm per gli utensili a pistola e 4 Nm per gli utensili diritti.
- Quando si utilizzano utensili a trasmissione diretta o avvitadadi:
Le forze di reazione dipendono dall'impostazione dell'utensile e dalle caratteristiche del giunto. La capacità di sostenere forze di reazione dipende dalla resistenza e dalla postura dell'operatore. Adattare l'impostazione dell'utensile alla resistenza e alla postura dell'operatore e utilizzare un braccio a torsione o barra di reazione se la coppia è troppo elevata.
- In ambienti polverosi, utilizzare un sistema di estrazione della polvere o una maschera per la protezione della bocca.

Paese di origine

Fare riferimento alle informazioni sull'etichetta del prodotto.

Ricambi

Per motivi tecnici, i ricambi senza numero di ordinazione non vengono spediti separatamente come i ricambi inclusi nei kit di assistenza.

L'uso di ricambi non originali Atlas Copco può compromettere le prestazioni e comportare maggiori interventi di manutenzione nonché invalidare tutte le garanzie, a discrezione dell'azienda.

Garanzia

Contattare il rappresentante Atlas Copco della propria zona per presentare reclami in merito a un prodotto. La garanzia verrà approvata solo se il prodotto è stato installato, utilizzato e revisionato secondo le Istruzioni di funzionamento.

Vedere anche le condizioni di fornitura applicate dal distributore locale Atlas Copco.

ServAid

ServAid è un'utilità che permette di ottenere informazioni aggiornate sul prodotto riguardanti:

- Istruzioni di sicurezza
- Istruzioni su installazione, funzionamento e assistenza
- Viste esplose

ServAid semplifica il processo di ordinazione di ricambi, utensili di manutenzione e accessori per il prodotto scelto. L'utilità è continuamente aggiornata con informazioni su prodotti nuovi e riprogettati.

Con ServAid è possibile presentare contenuti in una lingua specifica, a condizione che siano disponibili traduzioni e visualizzare informazioni su prodotti obsoleti. ServAid offre una funzionalità di ricerca avanzata per l'intera gamma di prodotti Atlas Copco.

ServAid è disponibile in DVD e sul Web:

<http://servaidweb.atlascopco.com>

Per ulteriori informazioni, contattare il proprio rappresentante Atlas Copco oppure scrivere una mail a:

servaid.support@se.atlascopco.com

Schede informative in materia di sicurezza MSDS/SDS

Le schede informative in materia di sicurezza descrivono i prodotti chimici commercializzati da Atlas Copco.

Per ulteriori informazioni, consultare il sito web <http://www.atlascopco.com/>.

Scegli **Prodotti - Schede informative**, e seguire le istruzioni sulla pagina.

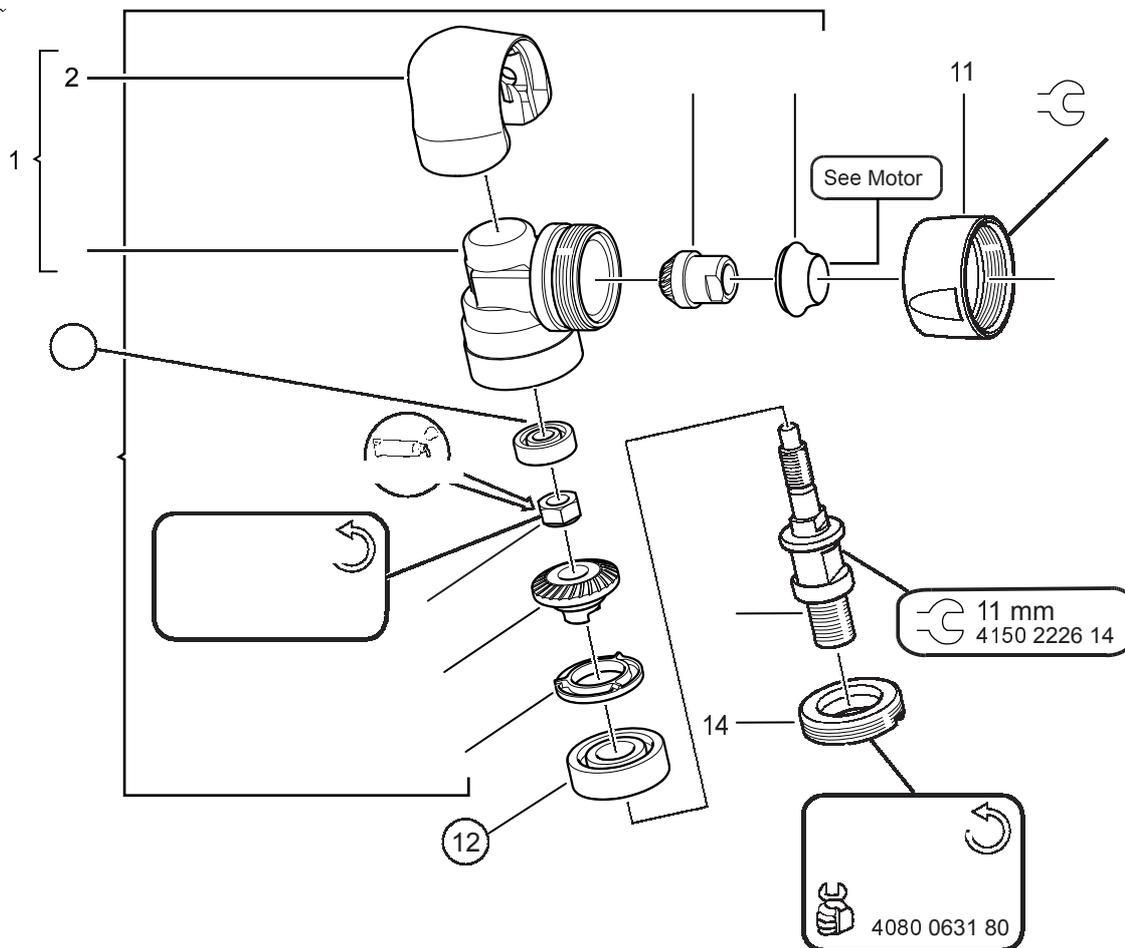
Exploded views/tables

Spare parts

Parts without ordering number are not delivered separately for technical reasons.

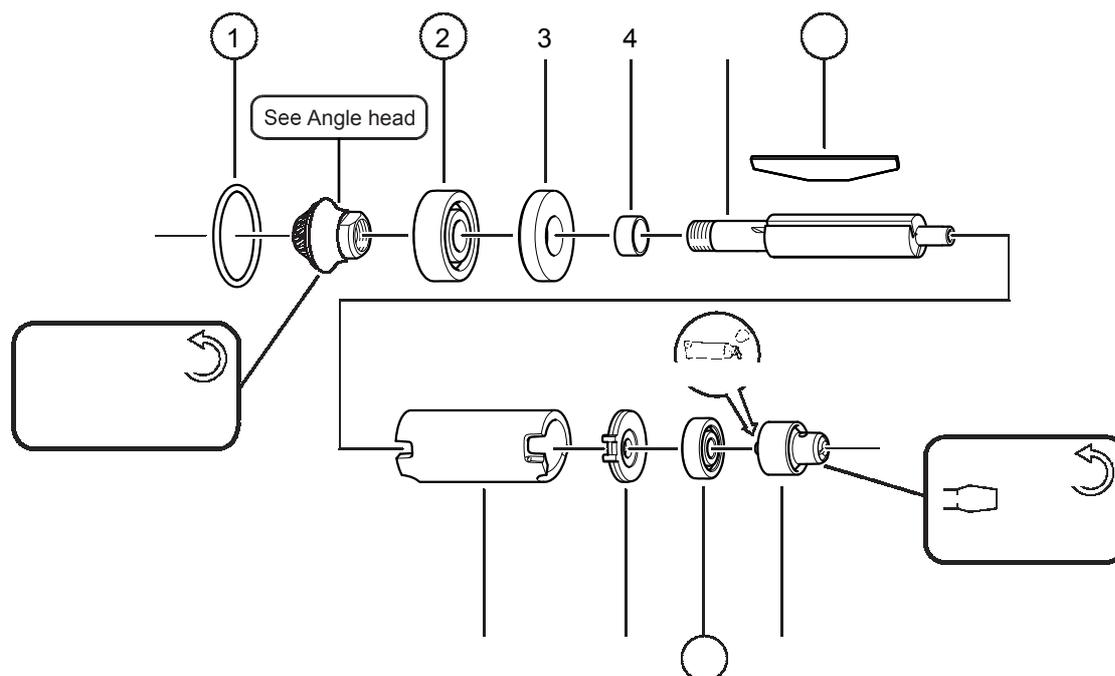
The use of other than genuine Atlas Copco replacement parts may result in decreased tool performance and increased maintenance and may, at the company option, invalidate all warranties.

Angle head



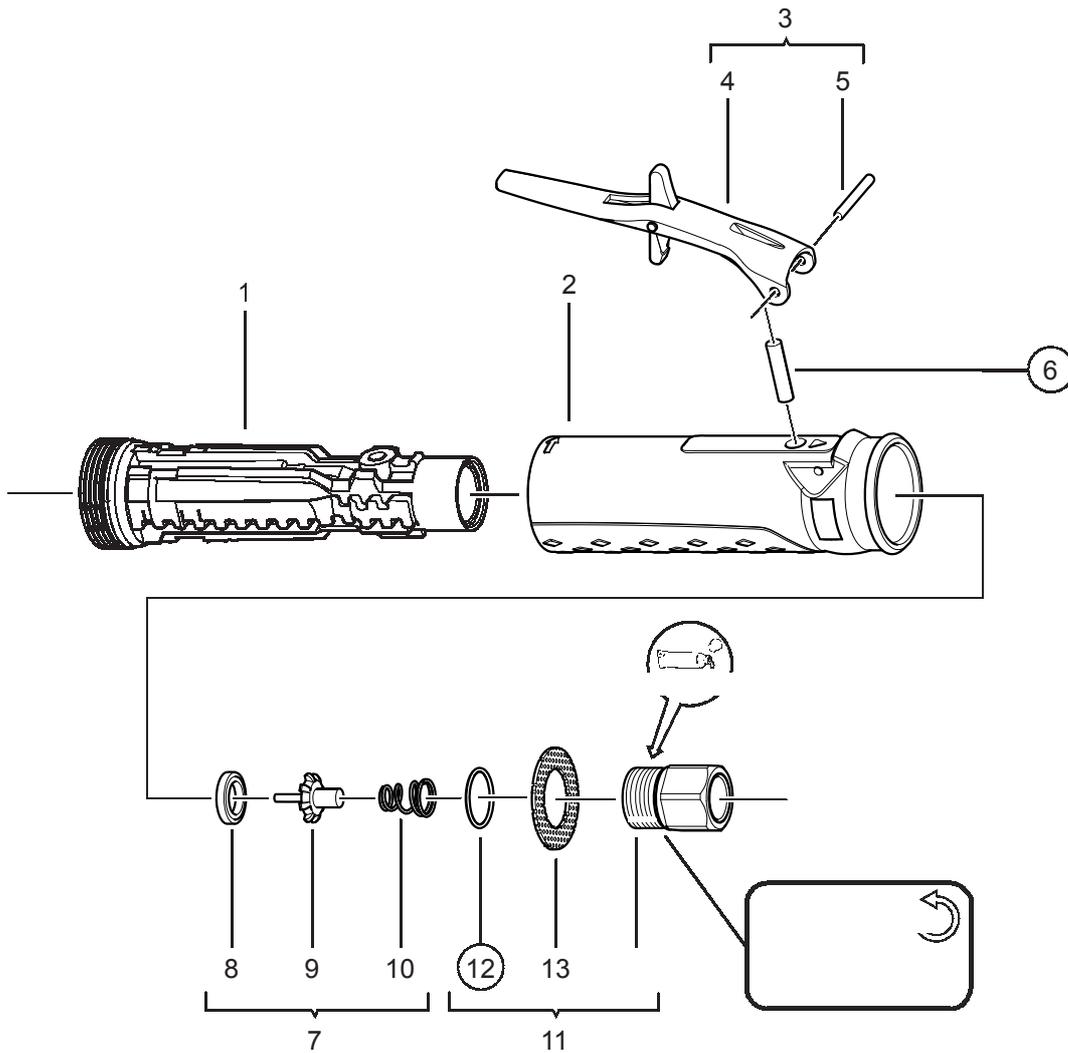
| Ref. No. | Ordering No. | Qty | Description | Remark / Included in Service kit |
|----------|--------------|-----|-------------------|--|
| 1(2-3) | 4150 2221 90 | 1 | Angle head | Including cover |
| 2 | - | 1 | Cover | |
| 3 | - | 1 | Housing | |
| 4 | - | 1 | Ball Bearing | 5x16x5 / Service kit 4081 0472 90 |
| 5(6-10) | 4150 2226 90 | 1 | Gear wheel compl. | |
| 6 | - | 1 | Nut | M7 |
| 7 | - | 1 | Gear wheel | Z=24 |
| 8 | - | 1 | Deflector | |
| 9 | - | 1 | Gear wheel | Z=13 |
| 10 | - | 1 | Deflector | |
| 11 | 4150 2224 00 | 1 | Nut | |
| 12 | - | 1 | Ball bearing | 10x26x8 / Service kit 4081 0472 90 |
| 13 | 4150 2226 50 | 1 | Shaft | |
| 14 | 4150 2226 01 | 1 | Lock ring | |
| | 4080 0631 80 | 1 | Socket spanner | CC. 22 x 2.8 mm |
| | 4080 1119 00 | 1 | Open-end spanner | 10 mm |
| | 4150 2226 14 | 1 | Open-end spanner | 11 mm. Accessory included. For further information, pls see Service Instruction. |

Motor



| Ref. No. | Ordering No. | Qty | Description | Remark / Included in Service kit |
|----------|--------------|-----|------------------|--|
| 1 | - | 1 | O-ring | 25x1.8 / Service kit 4081 0472 90 |
| 2 | - | 1 | Ball bearing | 8x24x8 / Service kit 4081 0472 90 |
| 3 | 4150 2226 05 | 1 | Front plate | |
| 4 | 4150 2226 06 | 1 | Spacer | |
| 5 | 4150 2226 07 | 1 | Rotor | |
| 6 | - | 3 | Vane | Service kit 4081 0472 90 |
| 7 | 4150 2226 08 | 1 | Cylinder | |
| 8 | 4150 2226 09 | 1 | End plate | |
| 9 | - | 1 | Ball bearing | 5x16x5 / Service kit 4081 0472 90 |
| 10 | 4150 2226 11 | 1 | Governor | WARNING! Critical part. Check that correct governor marked 37k is assembled. |
| | 4080 1119 00 | 1 | Open-end spanner | 10 mm |

Motor casing



| Ref. No. | Ordering No. | Qty | Description | Remark / Included in Service kit |
|-----------|--------------|-----|------------------|---|
| 1 | 4150 2226 12 | 1 | Housing | |
| 2 | 4150 2220 00 | 1 | Sleeve | |
| 3(4-5) | 4150 2222 90 | 1 | Lever compl. | |
| 4 | - | 1 | Lever | |
| 5 | - | 1 | Pin | 2.5x21.5 |
| 6 | - | 1 | Pin | 4x17.8 / Service kit 4081 0472 90 |
| 7(8-10) | 4150 2226 91 | 1 | Valve compl. | |
| 8 | - | 1 | Seat valve | |
| 9 | - | 1 | Valve | |
| 10 | - | 1 | Spring | |
| 11(12-14) | 4150 2219 90 | 1 | Adapter compl. | |
| 12 | - | 1 | O-ring | 14x1 / Service kit 4081 0472 90 |
| 13 | - | 1 | Silencer | |
| 14 | - | 1 | Adapter | |
| | 4150 2226 13 | 1 | Open-end spanner | 17 mm. For further information see Accessories. |

Signs and stickers

Stickers



| Ref. No. | Ordering No. | Qty | Description | Remark / Included in Service kit |
|----------|--------------|-----|-------------|--|
| 1 | 4150 1984 00 | 1 | Sticker | Text on the sticker: To reduce risk of injury read and understand safety instructions supplied with tool |
| 1 | 4150 1985 00 | 1 | Sticker | Text on the sticker: To avoid injury use recommended guard RPM rating on wheel must exceed grinder RPM rating |
| 1 | 4150 1986 00 | 1 | Sticker | Text on the sticker: Do not remove guard |
| 1 | 4150 1988 00 | 1 | Sticker | Text on the sticker: For internal grinding only RPM rating on wheel must exceed grinder RPM rating |

Service Tools

Service Tools

| Section | Ordering No. | Description | Remark |
|------------|--------------|------------------|-----------------|
| Angle head | 4080 0631 80 | Socket spanner | CC. 22 x 2.8 mm |
| Angle head | 4080 1119 00 | Open-end spanner | 10 mm |
| Motor | 4080 1119 00 | Open-end spanner | 10 mm |

Service Kits

Service kit — Angle head / Motor / Motor casing

Ordering No. 4081 0472 90

| Ordering No. | Qty | Description | Remark / Included in Service kit |
|--------------|-----|--------------|----------------------------------|
| - | 1 | Ball Bearing | 5x16x5 |
| - | 1 | Ball bearing | 10x26x8 |
| - | 1 | O-ring | 25x1.8 |
| - | 1 | Ball bearing | 8x24x8 |
| - | 3 | Vane | |
| - | 1 | Ball bearing | 5x16x5 |
| - | 1 | Pin | 4x17.8 |
| - | 1 | O-ring | 14x1 |

Service kits are designed for a variety of products. This Service kit may contain more parts than listed in the table and parts might remain unused.

Accessories included

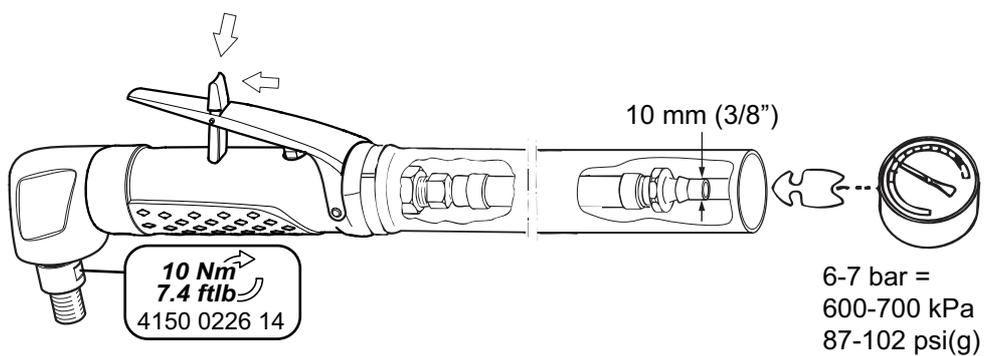
Hose kit



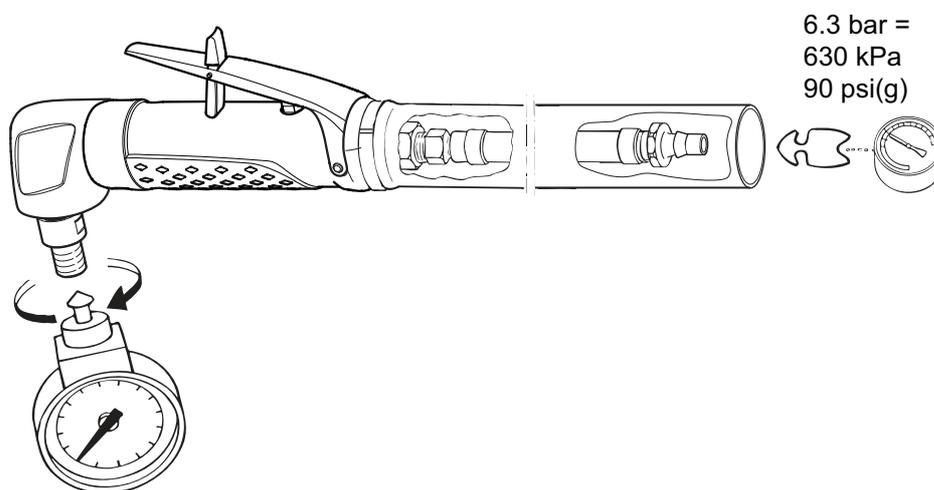
| Ref. No. | Ordering No. | Qty | Description | Remark / Included in Service kit |
|----------|--------------|-----|-------------|--|
| 1 | 4150 1689 80 | 1 | Hose kit | Cablair 08; 8 mm (5/16"), L = 0.9 m (L = 3 ft) |

Service Instructions

Operating Instructions

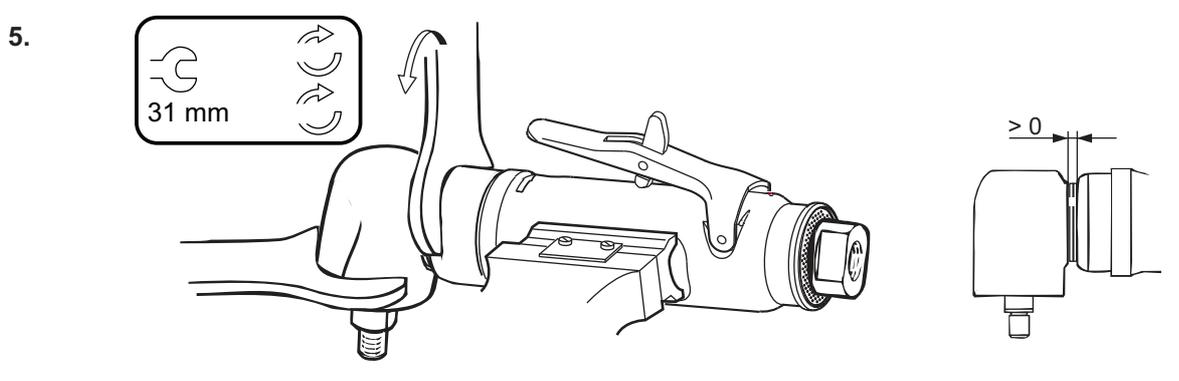
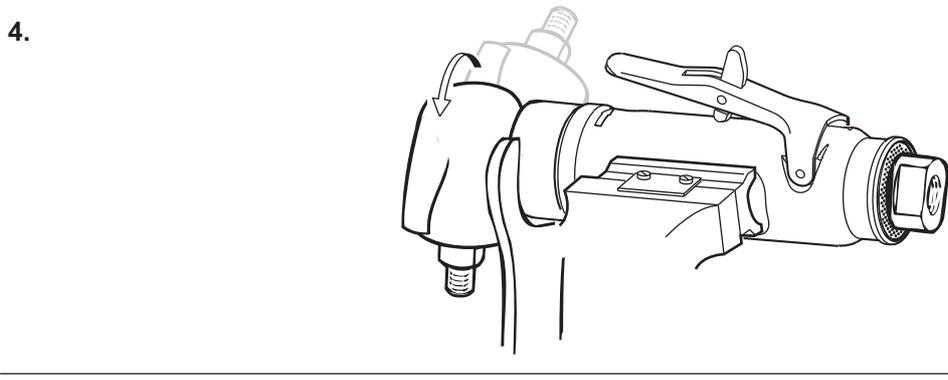
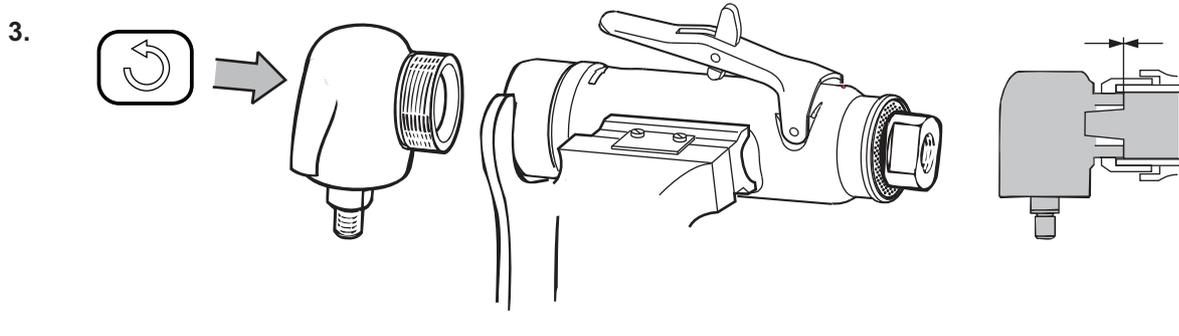
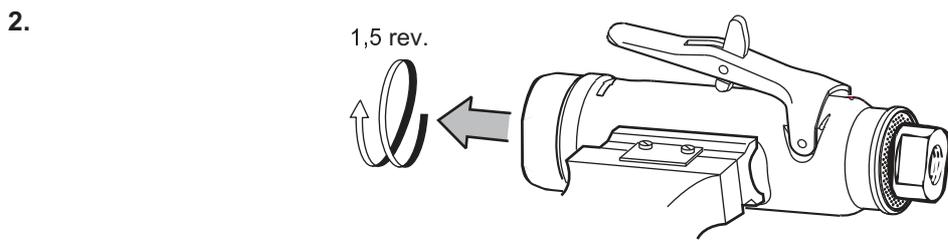
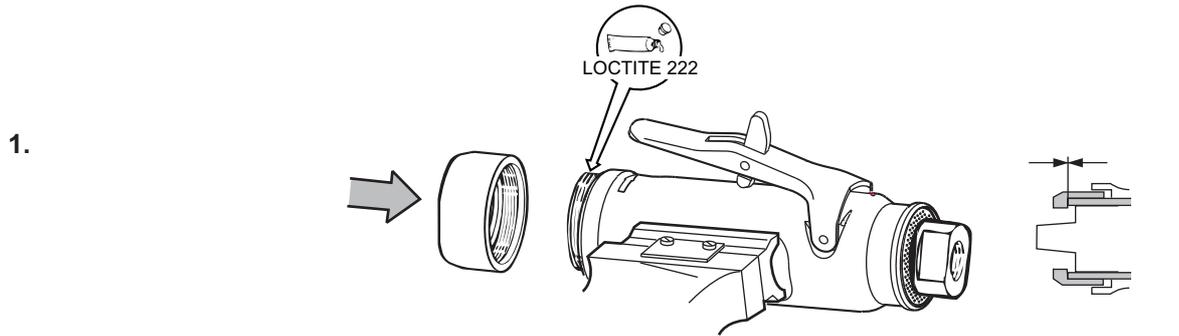


Free speed



| Model | Min r/min | Max r/min |
|------------|-----------|-----------|
| LSV12 S200 | 16 500 | 20 000 |

Assembly of angle head

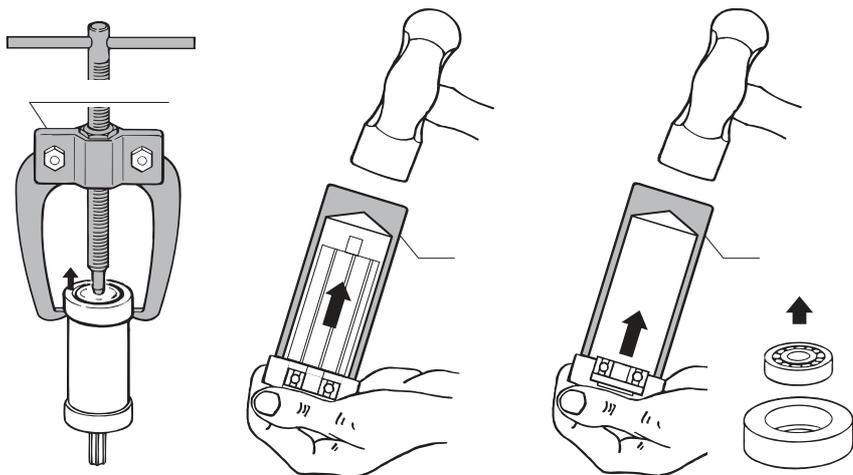


s000250

Instructions for vane motor

Dismantling

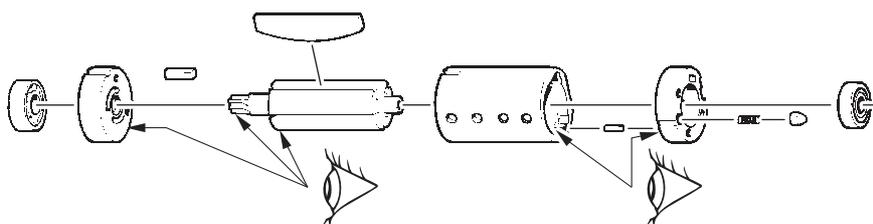
Service tools are also included in our Basic Service Tools Set. For further information see, Ordering No. 9835 5485 00



Dismantling tool Mandrel A

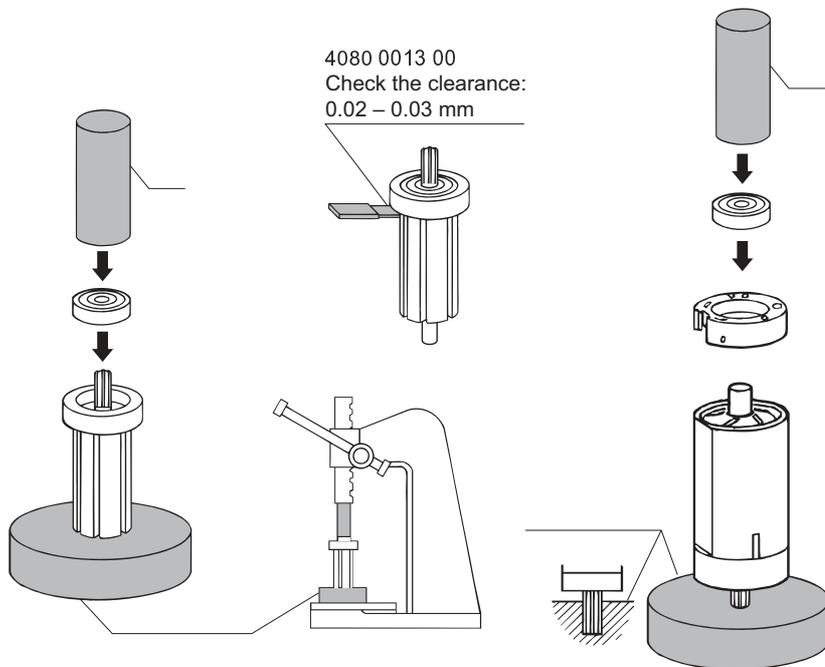
| Ordering No. | ∅ D | ∅ C |
|--------------|-----|------|
| 4080 0182 01 | 7 | 3.5 |
| 4080 0182 02 | 8 | 4.5 |
| 4080 0182 03 | 9 | 5.5 |
| 4080 0182 04 | 10 | 6.5 |
| 4080 0182 05 | 13 | 8.5 |
| 4080 0182 06 | 16 | 10.5 |
| 4080 0182 07 | 19 | 12.5 |
| 4080 0182 08 | 22 | 15.5 |
| 4080 0182 09 | 24 | 17.5 |
| 4080 0182 10 | 26 | 20.5 |
| 4080 0182 11 | 30 | 25.5 |
| 4080 0182 12 | 35 | 30.5 |
| 4080 0182 13 | 40 | 35.5 |
| 4080 0182 14 | 47 | 40.5 |

Inspection of motor parts



Assembly

Service tools are also included in our Basic Service Tools Set. For further information see, Ordering No. 9835 5485 00



4080 0013 00
Check the clearance:
0.02 – 0.03 mm

Assembly tool Mandrel B

| Ordering No. | ∅ D | ∅ C |
|--------------|------|------|
| 4080 0567 04 | 12.5 | 5.2 |
| 4080 0567 11 | 14.5 | 6.5 |
| 4080 0567 01 | 15.5 | 5.2 |
| 4080 0567 05 | 18.5 | 6.2 |
| 4080 0567 02 | 18.5 | 8.2 |
| 4080 0567 06 | 21.5 | 7.2 |
| 4080 0567 03 | 21.5 | 8.2 |
| 4080 0567 07 | 25.5 | 10.5 |
| 4080 0567 08 | 27.5 | 12.5 |
| 4080 0567 09 | 31.5 | 15.5 |
| 4080 0567 10 | 34.5 | 18.5 |

Ball bearing