

Weldtronic®

POCKI 141

Generatore di corrente continua ad inverter per saldatura ad elettrodo rivestito e TIG

DC Welding Inverter for TIG and electrode welding

Onduleur en courant continu pour la soudure à l'électrode enrobée et en TIG



CONNECTABLE ALSO TO MOTORGENERATORS

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Collegabile anche a motogeneratori
- Rendimento elevato e basso assorbimento
- Filosofia costruttiva di tipo modulare
- Regolazione continua della corrente da 4 a 140 A
- Compensazione $\pm 15\%$ delle fluttuazioni della tensione di rete
- HOT-START e ARC-FORCE prearati
- Dispositivo LIFT-ARC per la saldatura TIG (partenza TIG per contatto senza deteriorare la punta dell'elettrodo)
- Protezioni termostatiche
- Conforme alle normative EN 60974-1 e EN 50199

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Conectable también a motogeneradores
- Rendimiento muy elevado y consumos limitados
- Construcción modular
- Regulación continua de la intensidad de 4 a 140 amperios
- Compensación $\pm 15\%$ del voltage de alimentación
- HOT-START y ARC-FORCE prefijados
- LIFT-ARC en el sistema TIG (para evitar pegar la punta del electrodo a la pieza)
- Protectores térmicos
- Normas de fabricación: EN 60974-1 Y EN 50199

MAIN FEATURES

- Connectable also to motorgenerators
- High efficiency and power saving
- Modular-type construction
- Stepless welding current adjust from 4 to 140 amps
- 15% line voltage compensation
- Pre-set HOT-START and ARC-FORCE
- LIFT-ARC striking (allowing contact TIG arc start without wearing electrode tip)
- Thermostatic protections
- Manufactured under EN 60974-1 and EN 50199 regulations

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Se connecte aussi à des groupes électrogènes
- Rendement très élevé et consommation limitée
- Construction modulaire
- Réglage continu du courant de 4 à 140 A
- Compensation $\pm 15\%$ des fluctuations du réseau
- HOT-START et ARC-FORCE pré-déterminés
- Amorçage sous TIG avec procédé LIFT-ARC (permettant l'amorçage par contact sans détérioration de l'électrode)
- Protections thermostatiques
- Fabriqué selon les normes EN 60974-1 et EN 50199

Caratteristiche tecniche / Technical data Datos técnicos / Données techniques		POCKI 141
Alimentazione monofase / Single-phase input voltage Alimentación monofásica / Alimentation monophasée	V	230
Corrente assorbita / Current consumption Corriente absorbida / Consommation de courant	A	12.5(60%) 10.5(100%)
Potenza al 100% / Power (100%) Potencia al 100% / Puissance à 100%	KW	2.3
Fusibile lento / Slow fuse Fusible lento / Fusible retardé	A	16
Cos phi / Power factor Factor de potencia / Facteur de puissance		.93
Tensione secondaria a vuoto / Open circuit voltage Tensión secundaria en vacío / Tension secondaire à vide	V	92
Corrente massima / Max. output current Corriente máxima / Courant maximum	A	140 (35%) 115 (60%) 100 (100%)
Campo di regolazione / Current range Campo de regulación / Plage de réglage	A	4 ÷ 140
Diametro elettrodi utilizzabili / Admissible electrodes dia. Diámetro electrodos utilizables / Diamètres des électrodes admissibles	mm	1.6 - 2 - 2.5 (3.2)
Classe di temperatura / Class Clase de temperatura / Classe de température		F
Classe di protezione / Protection Clase de protección / Classe de protection		IP 23
Norme / Regulations Normas / Normes		EN 60974-1 - EN 50199
Peso / Weight Peso / Poids	Kg	6.5
Dimensioni / Overall dimensions Dimensiones / Dimensions	cm	15.5x31x27 (H)



Weldtronic®

- MIG/MAG & PULSED-MIG WELDING EQUIPMENTS
- DC & AC/DC TIG WELDING MACHINES
- DC COATED ELECTRODE POWER SOURCES
- INVERTER ARC WELDING MACHINES
- PLASMA CUTTING INVERTERS

DISTRIBUTED BY