

# Synertech 500

## 500A

# Weldtronic®

INVERTER SINERGICO  
MULTIPROCESSO  
CON ARCO PULSATO SOFT

- MIG-MAG
- SOFT PULSED-ARC
- MMA
- ARC GOUGING

**RWS: RAPID WELDING SYSTEM:**  
 + 20% di velocità di deposito filo  
 - 30% di apporto termico  
**Massima penetrazione**  
**Minore preparazione**  
 dei pezzi da saldare

**PANNELLI DI COMANDO**  
**EASY TOUCH**  
 PULSANTI E MANOPOLE  
 DI SEMPLICE E INTUITIVA  
 IMPOSTAZIONE

**CRATER FILLER**  
 FUNZIONE DISPONIBILE  
 PER EVITARE IL CRATERE  
 DI SALDATURA

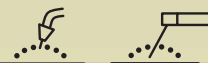
**SOFT PULSE:**  
 LUNGHEZZA E AMPIEZZA  
 DELL'ARCO REGOLABILE



MICROPROCESSOR CONTROLLED

DIGITAL CONTROL





## Synertech 500



WELDTRONIC Welding & Cutting Equipments

Manufacturers of: Mig-Mag & Synergic Pulsed-Mig • Tig-Dc, Ac/Dc & stick welding • Plasma Cutting

# Weldtronic®

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Partenza istantanea e massima stabilità dell'arco
- Compensazione +15% e -10% delle fluttuazioni della tensione di rete
- Elevate caratteristiche di saldatura con elettrodo rivestito
- Scelta del tipo di ciclo di lavoro: 2 Tempi - 4 Tempi - Crater Filler
- Induttanza elettronica regolabile
- Burn-back sinergizzato
- Alto rendimento - consumi limitati - grande affidabilità
- Voltmetro e amperometro digitale con funzione di "Hold"
- Visualizzazione velocità di avanzamento filo
- Trainafile WF 373 a 4 rulli
- Fascio cavi generatore/alimentatore da 6 m
- Arresto automatico dopo 4 minuti di pausa
- Costruzione secondo le norme EN 60974-1 e EN 50199

### MAIN FEATURES

- Instantaneous arc start and utmost arc stability
- +15% and -10% line voltage compensation
- High quality with stick electrode
- Selection of the type of working cycle (2 Strokes - 4 Strokes - Crater Filler)
- Adjustable electronic inductance
- Burn-back synergic
- High efficiency - power saving - high reliability
- Wire drive WF 373 with 4 rolls
- Digital voltmeter & ammeter with "Hold" function
- Digital reading of wire speed
- 6 m cable packings (power source to wire feeder)
- Automatic stop after 4 minutes pause
- Manufactured under EN 60974-1 & EN 50199 regulations

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Fascio cavi generatore/alimentatore da mt. 10, 15
- Braccio bilanciato
- Cavo con pinza portaelettrodo da 5 mt.

### OPTIONALS

- 10, 15 m cable packings (power source/wire feeder)
- Swing arm
- Electrode-holder with 5 m cable

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione trifase	V	400(50-60Hz)
Corrente assorbita al 60%	A	28,5
Potenza assorbita al 60%	KVA	19,7
Potenza assorbita al 100%	KVA	13,8
Fusibile lento	A	50
Tensione secondaria max	V	68
Tensione secondaria sotto carico	V	10/40
Campo di regolazione (Mig/Mag)	A	50 ÷ 500
Corrente massima al 40%	A	500
Campo di regolazione (Elettrodo)	A	30/500
Corrente massima al 60%	A	450
Corrente massima al 100%	A	350
Corrente massima al 100% (25°C)	A	450
Cos phi		0,99
Classe di temperatura		F
Classe di protezione		IP 23
Norme		EN 60974-1 - EN 50199

### Synertech 500

### Alimentatore filo WF 373

Gamma di velocità	mpm	0,7 ÷ 22
Ø fili utilizzabili	mm	0.8 - 1 - 1.2 1.6 - 2.4
Alimentazione	V	24 & 42

### PESI

Generatore completo di gruppo di raffreddamento ad acqua	Kg	90
Alimentatore filo	Kg	26
Generatore con alimentatore e gruppo di raffreddamento	Kg	116

### DIMENSIONI

Generatore completo di gruppo di raffreddamento ad acqua	cm	46x92x103 (h)
Alimentatore filo	cm	32x70x50 (h)
Generatore con alimentatore e gruppo di raffreddamento	cm	46x92x150 (h)

[www.weldtronic.it](http://www.weldtronic.it)

[info@weldtronic.it](mailto:info@weldtronic.it)