



Synertech 203

200 A

Weldtronic®

INVERTER SINERGICO MULTIPROCESSO
PER SALDATURA A FILO CONTINUO
MIG/MAG – ELETTRODO & TIG LIFT-ARC

SYNERGIC MULTI-PROCESS INVERTER FOR
MIG/MAG – STICK & TIG LIFT-ARC WELDING

SYNERGETISCHER MULTIPROZESS-INVERTER
ZUM SCHWEISSEN MIT FORTLAUFENDEM
DRAHT MIG/MAG – ELEKTRODE & WIG LIFT-ARC

MIG-MAG

MMA

TIG LIFT-ARC

MICROPROCESSOR
CONTROLLED



CE



Synertech 203 200 A



WELDTRONIC Welding & Cutting Equipments

Manufacturers of: Mig-Mag & Synergic Pulsed-Mig • Tig-Dc, Ac/Dc & stick welding • Plasma Cutting

Weldtronic®

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- collegabile anche a motogeneratore di appropriata potenza
- alimentazione monofase V. 230 (50/60Hz)
- prestazioni 200A al 35% e 150A al 60%
- compensazione +/- 10% fluttuazioni della tensione di rete
- amperometro digitale con funzione di "HOLD"
- predisposta per inversione di polarità in "MIG-MAG"
- post-flusso gas sinergizzato in "TIG"
- funzione di spegnimento graduale della corrente di saldatura in "TIG"
- motore trainafilo 2 rulli
- filo utilizzabile 0.8/1.0 - 0.9 (animato) - 1.0/1.2 (alluminio)
- rocchetto da 5 Kg
- visualizzazione diagnostica del ciclo di funzionamento e di eventuali anomalie
- robusta, compatta e portatile
- protezioni termostatiche
- cavo di alimentazione da mt 5
- costruzione in ottemperanza alle normative vigenti

MAIN FEATURES

- can also be hooked up to a motor generator with suitable power
- single-phase power supply 230 V (50/60Hz)
- performances 200A at 35% and 150A at 60%
- +/- 10% compensation for mains voltage fluctuations
- digital ammeter with "HOLD" function
- pre-set for polarity reversal in "MIG-MAG"
- synergised post-flow gas in "TIG"
- gradual turning off function of welding current in "TIG"
- wire drive motor with 2 rolls
- wire 0.8/1.0 - 0.9 (animated) - 1.0/1.2 (aluminium)
- 5-kg spool
- diagnostics display of operating cycle and warnings
- sturdy, compact and portable
- thermostatic protections
- 5-metre power cable
- manufactured in compliance with regulations in force

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- eine Verbindung mit Motorgeneratoren von angemessener Leistung ist möglich
- Stromversorgung einphasig V. 230 (50/60Hz)
- Leistung 200A bei 35% und 150A bei 60%
- Kompensation von +/- 10% abweichender Netzspannung
- digitaler Strommesser mit Funktion „HOLD“
- zur Polaritätsumkehrung in „MIG-MAG“ geeignet
- Post-Gasfluss synergetisch in „WIG“
- Funktion zum schrittweisen Ausschalten der Schweißstroms in „WIG“
- Motor Drahtvorschub 2 Rollen
- verwendbarer Draht 0.8/1.0 - 0.9 (Fülldraht) - 1.0/1.2 (Aluminium)
- Spule von 5 kg
- Diagnoseanzeige des Funktionskreislaufes und eventuelle Anomalien
- robust, kompakt und tragbar
- Hitzeschutz
- Netzkabel mit 5 m Länge
- Konstruktion unter Beachtung der geltenden Normen

CARATTERISTICHE TECNICHE

		SYNERTECH 203	
Alimentazione monofase	V	230-1Ph (50/60Hz)	
Corrente max. assorbita al 35%	A	27.5	
Corrente assorbita al 60%	A	20	
Potenza assorbita al 60%	A	4.6	
Potenza assorbita al 100%	A	3.6	
Fusibile lento	A	20	
Tensione secondaria max.	V	91	
Tensione secondaria sotto carico	V	10/28	
Campo di regolazione (MIG-MAG)	A	50/200	
Campo di regolazione (ELETTRODO)	A	30/200	
Campo di regolazione (TIG LIFT-ARC)	A	7/200	
Corrente max. al 35%	A	200	
Corrente max. al 60%	A	150	
Corrente max. al 100%	A	120	
Efficienza	%	89	
Cos phi		0.97	
Classe di temperatura		F	
Classe di protezione		IP23	
Norme		EN 60974-1/-5/-10	EMC:Class A

ALIMENTATORE FILO

Gamma di velocità	mpm	2 - 18
Diametro fili utilizzabili	mm	0.8-1.0 - (0.9 animato)
	mm	1.0 - 1.2 (alluminio)
Alimentazione	V	42

PESO

Kg 25

DIMENSIONI

mm 300x510x370(h)



ACCESSORI A RICHIESTA

Carrello con portabombola

OPTIONAL ACCESSORIES

Cylinder trolley

ANFORDERBARE ZUBEHÖRTEILE

Fahrgestell mit Gasflasche

www.weldtronic.it
info@weldtronic.it