

Weldtronic®

POCKI 181 AC-DC
182 AC-DC

GENERATORI DI CORRENTE CONTINUA E ALTERNATA AD INVERTER PER SALDATURA
IN TIG E CON ELETTRODO RIVESTITO - DOUBLE INVERTER SYSTEM

ONDULEURS EN COURANT CONTINU ET ALTERNATIF POUR LA SOUDURE EN TIG ET
À L'ÉLECTRODE ENROBÉE - DOUBLE INVERTER SYSTEM

AC-DC WELDING INVERTERS FOR TIG AND STICK ELECTRODE - DOUBLE INVERTER
SYSTEM



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 180 A al 60% sia in DC che in AC
- AMPEROMETRO digitale di serie a commutazione automatica: Amperometro/Parametri impostati
- Compensazione delle fluttuazioni di rete $\pm 10\%$
- MEMORIZZAZIONE dell'ultimo parametro utilizzato
- ENCODER per la regolazione con visualizzazione su display dei valori di:
PRE-FLUSSO GAS - DURATA RAMP CORRENTE INIZIALE - CORRENTE DI SALDATURA (CORRENTE DI PICCO) - CORRENTE DI BASE - FREQUENZA PULSAZIONE - BILANCIAMENTO CORRENTE PICCO/BASE - DURATA RAMP CORRENTE FINALE - POST-FLUSSO SINERGICO DEL GAS - FREQUENZA IN AC - BILANCIAMENTO IN AC
- CORRENTE INIZIALE e FINALE impostata automaticamente al 20% della corrente di saldatura
- COMANDO INVERSIONE DI POLARITÀ per evitare lo scambio dei cavi di saldatura nel funzionamento DC-MMA
- SELETTORE SCELTA CORRENTE:
DC POLARITÀ POSITIVA alla pinza per elettrodo rivestito
DC POLARITÀ NEGATIVA alla pinza per elettrodo rivestito e torcia TIG
AC per elettrodo rivestito e torcia TIG
- SELETTORE DI PROCESSO: ELETTRODO / TIG - LIFT-ARC / TIG - HF
- SELETTORE SCELTA COMANDO TORCIA: 2/4 TEMPI STANDARD + 4 TEMPI PULSATO
- ARRESTO AUTOMATICO dopo 10 minuti di pausa
- HOT-START e ARC-FORCE controllati da microprocessore (MMA)
- Dispositivo ANTI-STICK
- Visualizzazione diagnostica del ciclo di funzionamento e di eventuali anomalie
- Circuiti ausiliari separati fisicamente dalle parti di potenza e dal flusso di ventilazione
- Protezioni termostatiche
- STRUTTURA in ALLUMINIO per un minor peso ed una migliore portabilità
- Predisposti per applicazione COMANDO A DISTANZA, attivabile solo a connettore inserito, con possibilità di programmazione delle correnti minima e massima e della corrente finale di saldatura
- Predisposti per applicazione gruppo raffreddamento ad acqua e carrello portabombola
- Costruzione secondo le norme IEC 974-1, EN 60974-1 e EN 50199

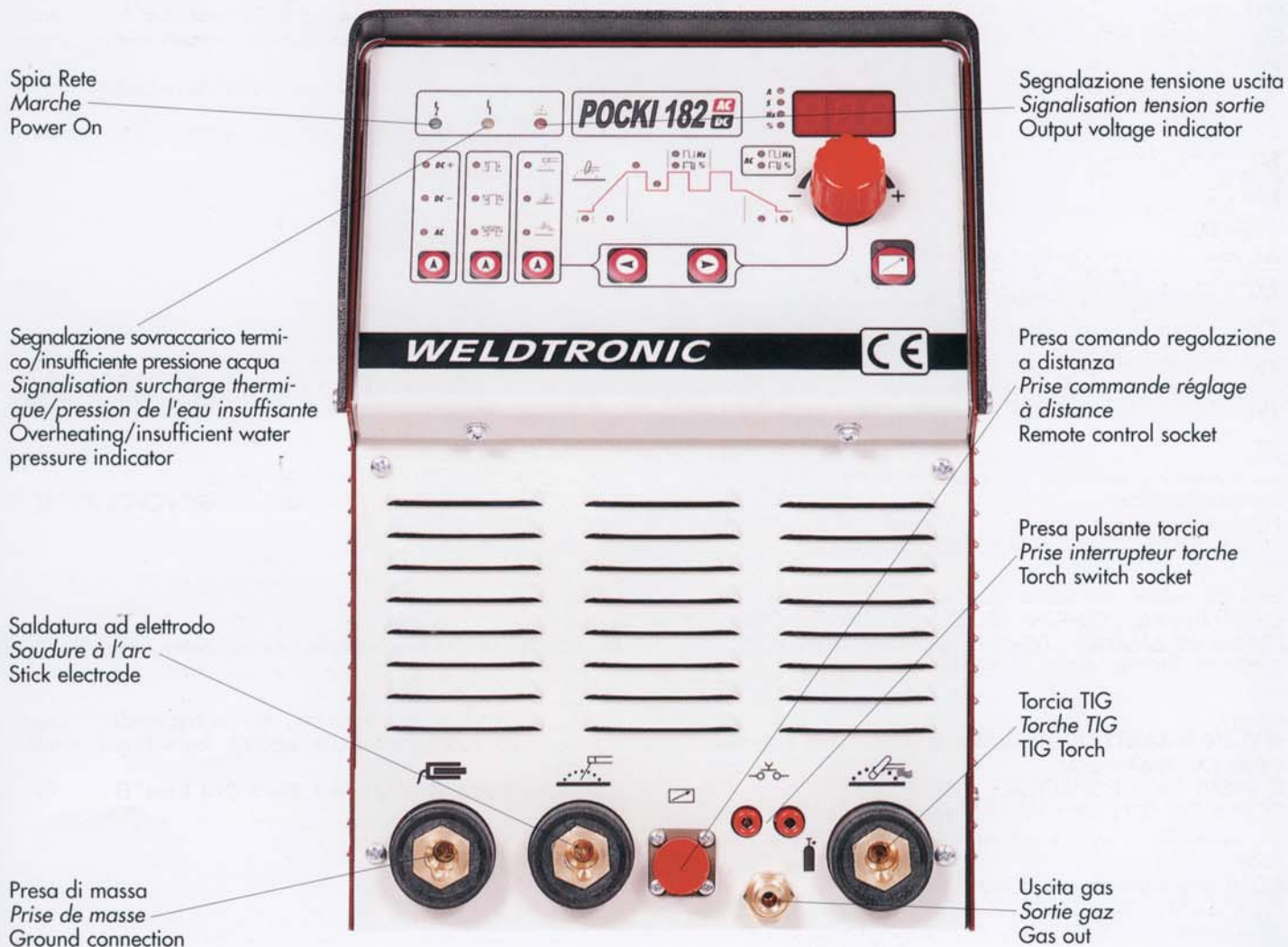
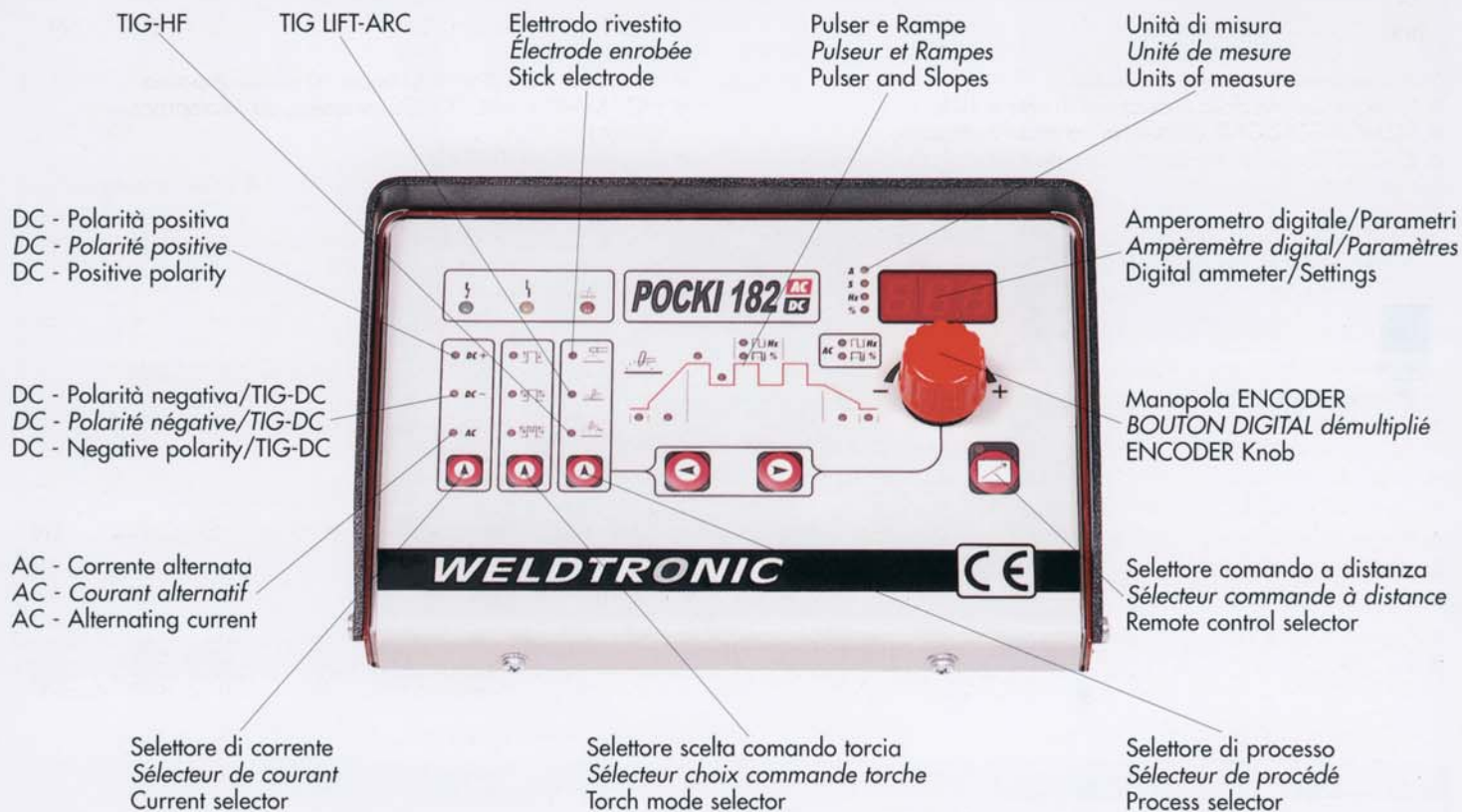
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- 180 ampères à 60% soit en AC soit en DC
- AMPÈRÈMÈTRE digital de série à commutation automatique: Ampèremètre/Paramètres pré-déterminés
- Compensation 10% des fluctuations du réseau
- MÉMORISATION du dernier paramètre utilisé
- RÉGLAGE DIGITAL DÉMULTIPLIÉ avec visualisation des valeurs de: PRÉ-GAZ - DURÉE RAMPE COURANT INITIAL - COURANT DE SOUDURE (COURANT DE POINTE) - COURANT DE BASE - FRÉQUENCE PULSATION - BALANCE COURANT POINTE/BASE - DURÉE RAMPE COURANT FINAL - POST-GAZ SYNERGIQUE - FRÉQUENCE EN AC - BALANCE EN AC
- COURANT INITIAL et FINAL réglé automatiquement à 20% du courant de soudure
- COMMANDE INVERSION DE POLARITÉ pour éviter d'inverser les câbles de soudure dans le fonctionnement DC-MMA
- SÉLECTEUR CHOIX DE COURANT:
DC POLARITÉ POSITIVE à la pince pour électrode enrobée
DC POLARITÉ NÉGATIVE à la pince pour électrode enrobée et torche TIG
AC pour électrode enrobée et torche TIG
- SÉLECTEUR DE PROCÉDÉ: ÉLECTRODE / TIG - LIFT-ARC / TIG-HF
- SÉLECTEUR CHOIX COMMANDE TORCHE: 2/4 TEMPS STANDARD + 4 TEMPS PULSÉ
- ARRÊT AUTOMATIQUE après 10 minutes de pause
- Dispositif ANTI-STICK
- HOT-START et ARC-FORCE contrôlés par microprocesseur (MMA)
- Lampes de signalisation diagnostique et du cycle de travail
- Circuits auxiliaires séparés physiquement des composants de puissance et du flux de ventilation
- Protections thermostatiques
- STRUCTURE en ALU pour un moindre poids et un transport aisé
- Prêdisposés pour la connexion à la COMMANDE À DISTANCE avec possibilité de programmation des courants mini et maxi et du courant final de soudure
- Prêdisposés pour la connexion au groupe de refroidissement par eau et au chariot porte-bouteille
- Normes de fabrication IEC 974-1, EN 60974-1 et EN 50199

MAIN FEATURES

- 180 amps AC & DC at 60% duty cycle
- Built-in DIGITAL AMMETER with automatic commutation: Ammeter/Settings
- 10% line voltage compensation
- STORAGE of the latest parameter used
- ENCODER for settings and display of the values of:
GAS PRE-FLOW - UP SLOPE TIME - WELDING CURRENT (PEAK CURRENT) - BASE CURRENT - PULSES FREQUENCY - DC PEAK/BASE BALANCE - DOWN SLOPE TIME - SYNERGIC GAS POST-FLOW - AC FREQUENCY - AC BALANCE
- START and END CURRENT automatically set to 20% of welding current
- REVERSE POLARITY CONTROL to avoid exchanging the welding cables (DC-MMA mode)
- CURRENT CHOICE SELECTOR:
DC POSITIVE POLARITY to the electrode-holder for stick electrode
DC NEGATIVE POLARITY to the electrode-holder for stick electrode and TIG torch
AC for stick electrode and TIG torch
- PROCESS SELECTOR: ELECTRODE / TIG LIFT-ARC / TIG-HF
- TORCH MODE SELECTOR: 2/4 STROKES STANDARD + 4 STROKES PULSED
- AUTOMATIC STOP after 10 minutes pause
- Microprocessor assisted HOT-START and ARC-FORCE (MMA)
- ANTI-STICK device
- Operating display
- Auxiliary circuitry physically separated from power assembly and air flow
- Thermostatic protections
- ALUMINIUM BODY for lesser weight and better portability
- Ready for REMOTE CONTROL (Optional), switchable only when the connector is plugged-in, with possibility of programming the minimum, the maximum, and the end welding current
- Fit for water cooling unit and transport trolley with gas cylinder holder
- Manufactured under IEC 974-1, EN 60974-1 and EN 50199 regulations

**COMANDI GENERATORE / PANNEAU DE CONTRÔLE GÉNÉRATEUR
POWER SOURCE CONTROL PANEL**





ACCESSORI A RICHIESTA

- Torce aria o acqua da 4/8 metri
- Pinza portalettrodo con cavo da 3,5 metri
- Cavo di massa da 2,5 metri con morsetto
- Riduttore di pressione
- Gruppo raffreddamento ad acqua
- Carrello portabombola
- Comando a distanza a pedale
- Comando a distanza manuale

OPTIONALS

- 4/8 m air or water-cooled torches
- Electrode-holder with 3.5 m cable
- 2.5 m ground cable with ground clamp
- Gas pressure gauge
- Water cooling unit
- Transport trolley
- Remote foot control
- Remote hand control

OPTIONS

- Torches à air ou à eau de 4/8 mètres
- Pince porte-électrode de 3,5 mètres
- Pince de masse de 2,5 mètres
- Détendeur pour le gaz
- Refroidisseur en circuit fermé
- Chariot transporteur
- Commande à distance à pédale
- Commande à distance manuelle



Caratteristiche tecniche	Données techniques	Technical data		POCKI 181 AC-DC	POCKI 182 AC-DC
Alimentazione monofase	Alimentation monophasée	Single-phase input voltage	V	230 (50-60 Hz)	230 (50-60 Hz)
Corrente assorbita	Consommation de courant	Current consumption	A	16(60%) 14(100%)	16(60%) 14(100%)
Potenza assorbita	Puissance	Power consumption	KVA	3.7(60%) 3.2(100%)	3.7(60%) 3.2(100%)
Fusibile lento	Fusible retardé	Slow fuse	A	16	16
Cos phi	Facteur de puissance	Power factor		0.99	0.99
Tensione secondaria a vuoto	Tension secondaire à vide	Open circuit voltage	V	53.3	53.3
Corrente massima	Courant maximum	Max. output current	A	180(60%) 124(100%)	180(60%) 124(100%)
Campo di regolazione MMA (DC & AC)	Plage de réglage MMA (DC & AC)	MMA current range (DC & AC)	A	30 ÷ 160	30 ÷ 160
Campo di regolazione TIG-DC	Plage de réglage TIG-DC	TIG current range (DC)	A	4 ÷ 180	4 ÷ 180
Campo di regolazione TIG-AC	Plage de réglage TIG-AC	TIG current range (AC)	A	10 ÷ 180	10 ÷ 180
Frequenza pulser (TIG-DC)	Fréquence pulseur (TIG-DC)	Pulser frequency (TIG-DC)	Hz	-	0.1 ÷ 500
Bilanciamento in DC (PICCO/BASE)	Balance en DC (POINTE/BASE)	DC balance (PEAK/BASE)	%	-	10/90 ÷ 90/10
Frequenza in AC	Fréquence en AC	AC frequency	Hz	15 ÷ 200	15 ÷ 200
Bilanciamento in AC (+/-)	Balance en AC (+/-)	AC balance (+/-)	%	-	13/87 ÷ 53/47
Classe di temperatura	Classe de température	Class		F	F
Classe di protezione	Classe de protection	Protection		IP 23	IP 23
Norme	Normes	Regulations		IEC 974-1 EN 60974-1 EN 50199	IEC 974-1 EN 60974-1 EN 50199
Pesi	Poids	Weights			
Generatore	Générateur	Power source	Kg	19.5	19.5
Carrello portabombola	Chariot transporteur	Transport trolley	Kg	16	16
Gruppo di raffreddamento	Refroidisseur	Water cooling unit	Kg	20	20
Dimensioni	Dimensions	Overall dimensions			
Generatore	Générateur	Power source	cm	24x55x43(H)	24x55x43(H)
Gruppo di raffreddamento	Refroidisseur	Water cooling unit	cm	23x64x30(H)	23x64x30(H)
Generatore, carrello portabombola e gruppo di raffreddamento	Générateur, chariot transporteur et refroidisseur	Power source, transport trolley and water cooling unit	cm	41x90x96(H)	41x90x96(H)

Weldtronic®

- MIG/MAG & PULSED-MIG WELDING EQUIPMENTS
- DC & AC/DC TIG WELDING MACHINES
- DC COATED ELECTRODE POWER SOURCES
- INVERTER ARC WELDING MACHINES
- PLASMA CUTTING INVERTERS

DISTRIBUTED BY