

**RWS**

RAPID WELDING SYSTEM



# Synertech 6003-8003

400A - 500A

## Weldtronic®

INVERTER SINERGICI  
MULTIPROCESSO

**RWS: RAPID WELDING SYSTEM:**

+ 20% di velocità di deposito filo

- 30% di apporto termico

**Massima penetrazione**

**Minore preparazione**

dei pezzi da saldare

**FUNZIONE BI LEVEL:**

Comandi su torcia anche

se la torcia non è a

comandi integrati

**4 PROGRAMMI PER PULSATO:**

Fe-Inox-AISI-AIMG

**WYSIWYG:**

**What you see is What you get**

Quello che imposti

è quello che realmente

ottieni senza bisogno di  
navigare in menu e display

**CRATER FILLER**

Funzione disponibile

per evitare il cratere

di saldatura

● MIG-MAG

● PULSED ARC

● MMA

● ARC GOUGING

Spruzzi e Rumore  
minimi  
rispetto al  
Pulsato Tradizionale



DIGITAL CONTROL

CE

Synertech  
6003-8003

CARATTERISTICHE  
PRINCIPALI

Weldtronic®

INDUTTANZA REGOLABILE  
per cordoni regolari,  
estetici e privi di  
spruzzi

SINERGIZZATI



- Riduzione al minimo degli spruzzi rispetto ad un pulsato convenzionale
- Partenza istantanea e massima stabilità dell'arco
- Compensazione +15% e -10% delle fluttuazioni della tensione di rete
- Saldatura in MAG PULSATO ad alta velocità senza incisioni (oltre 1,7 m/minuto)
- Selezione ottimizzata dei vari metodi di saldatura con controllo a microprocessori
- Ideale per l'applicazione a macchine automatiche ed a robots
- Arco pulsato altamente direzionale con eliminazione dei soffi magnetici
- Saldature in PULSED-MAG altamente estetiche anche con miscele standard
- Elevate caratteristiche di saldatura MMA
- Scelta del tipo di ciclo di lavoro: 2 Tempi - 4 Tempi - Crater Filler - Bi-Level
- Induttanza elettronica regolabile
- Burn-back personalizzabile, ma comunque sinergizzato
- Alto rendimento - consumi limitati - grande affidabilità
- Bassa rumorosità della ventilazione
- Nessun flusso d'aria dal frontale
- Trainafilo WF 390 a 4 rulli per un avanzamento preciso del filo di saldatura anche con fili di alluminio
- Voltmetro e amperometro digitale con funzione di "Hold"
- Visualizzazione spessore lamiera per impostazione sinergizzata del parametro di saldatura
- Visualizzazione velocità di avanzamento filo
- Fascio cavi generatore/alimentatore da m 3,5
- Arresto automatico dopo 4 minuti di pausa
- Circuiti ausiliari separati fisicamente dalle parti di potenza e dal flusso di ventilazione
- Visualizzazioni diagnostiche di funzionamento
- Protezioni termostatiche
- Ruote per una facile movimentazione
- Predisposti per applicazione torce Push-Pull
- Costruzione secondo le norme EN 60974-1 e EN 50199



**Synertech**  
**6003-8003**

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Réduction au minimum des projections respect à un pulsé conventionnel
- Départ instantané et maximum stabilité de l'arc
- Compensation +15% et -10% des fluctuations de la tension de réseau
- Soudure en MAG PULSÉ à haute vitesse sans caniveaux (plus de 1,7 m/minute)
- Sélection optimisée des différents procédés de soudure avec contrôle à microprocesseurs
- Idéal pour l'application à machines automatiques et à robots
- Arc pulsé très concentré avec élimination des soufflages magnétiques
- Soudures en MAG PULSÉ très esthétiques même avec mélange de gaz standard
- Caractéristiques élevées de soudure MMA
- Choix du type de cycle de travail (2 Temps - 4 Temps - Palier final - Bi-level)
- Self électronique réglable
- Burn-back personnalisable, mais en tout cas synergisé
- Rendement élevé - consommation limitée - haute fiabilité
- Ventilation à bas bruit
- Pas de flux d'air du frontal
- Dévidoir WF 390 à 4 galets pour une avance précise du fil de soudure même avec fils d'aluminium
- Voltmètre et ampèremètre digitales avec fonction de "Hold"
- Visualisation de l'épaisseur de la tôle pour l'imposition synergisée du paramètre de soudure
- Visualisation de la vitesse d'avance de fil
- Faisceau source/dévidoir de 3,5 mètres
- Arrêt automatique après 4 minutes de pause
- Circuits auxiliaires séparés physiquement des composants de puissance et du flux de ventilation
- Visualisations diagnostiques de fonctionnement
- Protections thermostatiques
- Roues pour un déplacement aisé
- Prédiposés pour connexion torches Push-Pull
- Normes de fabrication: EN 60974-1 et EN 50199





**Synertech**  
**6003-8003**

MAIN  
FEATURES



**DIGITAL CONTROL**

- Reduction of the splatters to a minimum in comparison with conventional PULSED-ARC welding
- Instantaneous arc start and utmost arc stability
- +15% and -10% line voltage compensation
- High speed PULSED-MAG welding free from undercuts (over 1,7 m/min.)
- Optimized selection of the various welding processes microprocessor assisted
- Ideal source for robots and automatic welding machines
- High-directivity PULSED-ARC allowing easy welding not affected by magnetic blows
- High aesthetic PULSED-MAG joints even with standard gas mixtures
- High quality MMA
- Selection of the type of working cycle (2 Strokes - 4 Strokes - Crater Filler - Bi-level)
- Adjustable electronic inductance
- Burn-back customization, but always synergic
- High efficiency - power saving - high reliability
- Low noise ventilation
- No air flow from the front side
- Wire drive WF 390 with 4 rolls for a precise feed of the welding wire even with aluminium wires
- Digital voltmeter & ammeter with "Hold" function
- Digital reading of plate thickness for synergic setting of the welding parameter
- Digital reading of wire speed
- 3.5 m cable packings (power source to wire feeder)
- Automatic stop after 4 minutes pause
- Auxiliary circuitry physically separated from power assembly and air flow
- Display for working cycles and warnings
- Thermal protections
- Wheels for easy handling
- Ready for connection to Push-Pull torches
- Manufactured under EN 60974-1 & 50199 regulations



**Synertech**  
**6003-8003**



**WELDTRONIC** Welding & Cutting Equipments

Manufacturers of: Mig-Mag & Sinergic Pulsed-Mig • Tig-Dc, Ac/Dc & stick welding • Plasma Cutting

**Weldtronic**®

**ACCESSORI A RICHIESTA**

- Comando a distanza manuale con cavo da mt. 5
- Fascio cavi generatore/alimentatore da mt. 5, 10, 15
- Circuito di interfaccia per controllo parametri da robot
- Torce Push-Pull da 4, 8 mt.
- Cavo con pinza portaelettrodo da 5 mt.

**OPTIONS**

- Commande à distance manuel de 5 mètres
- Faisceau générateur/dévidoir de 5, 10 et 15 mètres
- Circuit d'interface pour le contrôle des paramètres par un robot
- Torches Push-Pull de 4 ou 8 mètres
- Pince porte-électrode avec câble de 5 mètres

**OPTIONALS**

- Remote hand control 5 m cable length
- 5, 10, 15 m cable packings (power source/wire feeder)
- Interface circuit for robot parameters control
- Push-Pull torches 4/8 m long
- Electrode-holder with 5 m cable

**ACCESORIOS A PETICIÓN**

- Mando a distancia manual con cable de 5 metros
- Interconexiones generador/alimentador de 5, 10, 15 metros
- Circuito de interfaz para control parámetros de robot
- Antorchas Push-Pull de 4/8 metros
- Cable con pinza portaelectrodo de 5 metros

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Alimentazione trifase V  
 Corrente assorbita al 60% A  
 Potenza assorbita al 60% KVA  
 Potenza assorbita al 100% KVA  
 Fusibile lento A  
 Tensione secondaria max V  
 Tensione secondaria sotto carico V  
 Frequenza pulsato Hz  
 Campo di regolazione (Pulsato) A  
 Campo di regolazione (Mig/Mag) A  
 Corrente massima al 40% A  
 Campo di regolazione (Elettrodo) A  
 Corrente massima al 60% A  
 Corrente massima al 100% A  
 Corrente massima al 100% (25°C) A  
 Cos phi  
 Classe di temperatura  
 Classe di protezione  
 Norme

Gamma di velocità mpm  
 Ø fili utilizzabili mm

Alimentazione V

**PESI**

Generatore completo di gruppo di raffreddamento ad acqua Kg  
 Alimentatore filo Kg  
 Generatore con alimentatore e gruppo di raffreddamento Kg

**DIMENSIONI**

Generatore completo di gruppo di raffreddamento ad acqua cm  
 Alimentatore filo cm  
 Generatore con alimentatore e gruppo di raffreddamento cm

**Synertech 6003**

400(50-60Hz)  
 24  
 17  
 12,2  
 35  
 63  
 10/35  
 40÷500  
 25÷400  
 50÷400  
 400  
 30/400  
 365  
 300  
 365  
 0,97  
 F  
 IP 23  
 EN 60974-1 - EN 50199

**Alimentatore filo WF 390**

0,7÷22  
 0.8 - 1  
 1.2 - 1.6 Al  
 24 & 42

**Synertech 8003**

28,5  
 19,7  
 13,8  
 50  
 68  
 10/40  
 25÷500  
 50÷500  
 500  
 30/500  
 450  
 350  
 450  
 0,99

0.8 - 1 - 1.2  
 1.6 - 2.4

[www.weldtronic.it](http://www.weldtronic.it)

[info@weldtronic.it](mailto:info@weldtronic.it)